

**ISIRI**

2012

4th. Revision



جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

Institute of Standards and Industrial Research of Iran



استاندارد ملی ایران

۲۰۱۲

تجدید نظر چهارم

## شیرخشک - ویژگی ها

**Milk powder  
Specifications**

ICS:67.100.10

## بهنام خدا

### آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مركب از کارشناسان مؤسسه<sup>\*</sup> صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با صالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادهای سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشتہ طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذیصلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که مؤسسه استاندارد تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)<sup>۱</sup> کمیسیون بین المللی الکترونیک (IEC)<sup>۲</sup> و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)<sup>۳</sup> است و به عنوان تنها رابط<sup>۴</sup> کمیسیون کدکس غذایی (CAC)<sup>۵</sup> در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و / یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. هم چنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. هم ممکن است این کار برای محصولات کشور، اجرای خدمات سازمان ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) و سایل سنجش ، مؤسسه استاندارد این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آن ها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاه، کالیبراسیون (واسنجی) و سایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این مؤسسه است.

\* مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

1- International organization for Standardization

2 - International Electro technical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organization International de Metrology Legal)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

## **کمیسیون فنی تدوین استاندارد**

### **«شیر خشک - ویژگی ها»**

**(تجددیدنظر چهارم)**

#### **رئیس:**

دبيريان ، شهريار  
شركت صنایع شیر ایران (پگاه) - نماینده انجمن  
صنایع فرآورده های لبنی ایران

دکترای تخصصی بهداشت مواد غذایی)  
(دکترای دامپزشکی)

#### **دبيران:**

شرکت بازرگانی مواد غذایی شکلی  
سیف هاشمی ، سعیده  
(دکترای دامپزشکی)

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران - گروه  
پژوهشی مواد غذایی و کشاورزی

برازندگان ، خسرو  
(فوق لیسانس صنایع غذایی)

#### **اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفباء)**

شرکت زرین لبن پارس  
احمقی ، محمدرضا  
(لیسانس صنایع غذایی)

شرکت صنایع شیر ایران (پگاه) - فدراسیون بین  
المللی شیر ایران - دبیرخانه IDF

امجدی گلپایگانی ، مهرنوش  
(لیسانس علوم تغذیه)

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران -  
اداره نظارت بر اجرای استاندارد

بادام چی ، فرهاد  
(لیسانس علوم تغذیه)

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران -  
گروه پژوهشی مواد غذایی و کشاورزی

جیلان چی ، نگار  
(لیسانس مهندسی شیمی - صنایع غذایی)

شرکت الین شیمی  
حیدر زاده ، شیرین  
(فوق لیسانس صنایع غذایی)

شرکت بورس کالای ایران  
خاک نژاد ، زینت  
(لیسانس صنایع - استاندارد و کنترل کیفیت)

شرکت الین شیمی  
خراسان چی ، نیلوفر  
(فوق لیسانس صنایع غذایی)

## کمیسیون فنی تدوین استاندارد (ادامه)

<u>سمت و / یا نمایندگی</u>	<u>اعضاء:</u>
شرکت شیرپویان	خطیبی ، بنفشه (لیسانس علوم و صنایع غذایی)
شرکت لبنيات هم وطن	خلیلی ، ملوک (فوق لیسانس تغذیه)
صنایع پودر شیر مشهد (مولتی)	زمانیان ، حمیدرضا (فوق لیسانس صنایع غذایی)
وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی – معاونت غذا و دارو اداره کل نظارت بر مواد غذایی، آشامیدنی، آرایشی و بهداشتی	سایه وند ، حمیدرضا (فوق لیسانس صنایع غذایی)
شرکت گل شاد مشهد	سعیدی ، راحله (لیسانس مهندسی شیمی - صنایع غذایی)
شرکت بازرگانی مواد غذایی شکلی	سیرووس ، سحر (لیسانس شیمی)
شرکت کازئینات ایران	شمسمی ، لیلا (لیسانس مهندسی علوم و صنایع غذایی)
وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی – اداره کل آزمایشگاه های کنترل غذا و دارو	شهسواری مقدم ، سودابه (فوق لیسانس علوم بهداشتی و تغذیه)
شرکت نستله ایران	صارمی نائینی ، ساغر (لیسانس مهندسی کشاورزی - علوم و صنایع غذایی)
وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی – معاونت غذا و دارو اداره کل نظارت بر مواد غذایی، آشامیدنی، آرایشی و بهداشتی	صبح ، سمیره (فوق لیسانس صنایع غذایی)
صنایع پودر شیر مشهد (مولتی)	صرف زاده ، امیر (دکترای پزشکی)
شرکت تجزیه کیمیا نوین آزما (آزمایشگاه همکار تکنوآزما)	صفافر ، حامد (فوق لیسانس صنایع غذایی)

## **کمیسیون فنی تدوین استاندارد (ادامه)**

### **سمت و / یا نمایندگی**

### **اعضاء:**

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران –  
گروه پژوهشی سلولزی و بسته بندی

عبدی ، منیژه

(لیسانس صنایع غذایی)

وزارت بهداشت، درمان و آموزش پزشکی - اداره کل  
آزمایشگاه های کنترل غذا و دارو

غفاری ، فرح ناز

(فوق لیسانس بهداشت در تغذیه)

شرکت آریا راما

فتحی پور ، مژگان

(لیسانس مهندسی شیمی - صنایع غذایی)

شرکت الین شیمی

فرزان مهر ، حنانه

(فوق لیسانس صنایع غذایی)

شرکت لبنیات پاستوریزه پاک

فریدونیان ، بهمن

(لیسانس شیمی صنایع غذایی)

شرکت کیمیا کشت

کازرونی ، کیانا

(لیسانس میکروبیولوژی)

اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی استان تهران

کریمی ، علی

(لیسانس تغذیه)

شرکت شیر پاستوریزه پگاه تهران

مدبر ، علی اصغر

(لیسانس صنایع غذایی)

دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی - دانشکده  
تغذیه و صنایع غذایی انسستیتو تحقیقات تغذیه و  
صنایع غذایی کشور

مرتضویان، سید امیر محمد

(دکترای صنایع غذایی)

اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی استان تهران

نیک بین ، حمیده

(فوق لیسانس تغذیه)

## فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ج	آشنایی با مؤسسه استاندارد
(د) و (ه) و (و)	کمیسیون فنی تدوین استاندارد
ح	پیش گفتار
ط	مقدمه
۱	هدف و دامنه کاربرد
۱	مراجع الزامی
۲	اصطلاحات و تعاریف
۴	درجه بندی
۴	ویژگی ها
۷	نمونه برداری
۷	روش های آزمون
۸	آلاینده ها
۹	بسته بندی
۹	نشانه گذاری
۱۰	پیوست الف (اطلاعاتی) تعاریف و ویژگی ها
۱۱	

## پیش گفتار

استاندارد " شیرخشک - ویژگی ها " نخستین بار در سال ۱۳۵۷ تدوین شد. این استاندارد بر اساس پیشنهادهای رسیده و بررسی توسط سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران و تأیید کمیسیون های مربوط برای چهارمین بار مورد تجدیدنظر قرار گرفت و در هزار و نهمین اجلاس کمیته ملی استاندارد خوراک و فرآورده های کشاورزی مورخ ۸۹/۱۱/۳۰ تصویب شد. اینک این استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران ، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع ، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در موقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود ، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت . بنابراین ، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

این استاندارد جایگزین استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۱۲ : سال ۱۳۸۱ می شود.  
اصلاحیه شماره ۱ استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۱۲ : سال ۱۳۸۶ و اصلاحیه شماره ۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۱۲ : سال ۱۳۸۸ باطل و این استاندارد جایگزین آن ها می شود.

منابع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

- ۱- استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۱۲ : سال ۱۳۸۱ ، شیر خشک - ویژگی ها.
- 2- CODEX STANDARD FOR MILK POWDERS AND CREAM POWDER, CODEX STAN 207-1999.
- 3- United States Standards for Grades of Dry Whole Milk – Effective April 13, 2001.
- 4- United States Standards for Grades of Dry Buttermilk and Dry Buttermilk Products– Effective February 2, 2001.
- ۵- بررسی نتایج آزمون های انجام شده درباره ترکیب اسیدهای چرب در شرکت تجزیه کیمیا نوین آزما (آزمایشگاه همکار تکنوازما مورد تأیید سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران) در سال ۱۳۸۹.

حفظ مواد خوراکی مختلف به وسیله خشک کردن و در نتیجه محروم کردن میکرووارگانیزم ها از دست رسانی به آب ، از قرن ها پیش شناخته شده است. امروزه تولید پودر شیر در واحدهای پیشرفته و در مقیاس های بزرگ انجام می گیرد. خشک کردن به معنی حذف آب از محصول مایع (شیر) می باشد ، که در آن صورت محصول نهایی به شکل جامد درخواهد آمد.

خشک کردن علاوه بر افزایش عمر ماندگاری شیر، موجب کاهش وزن و حجم آن نیز می گردد. این حالت ، هزینه حمل و نقل و انبار کردن محصول را نیز کاهش می دهد.

روش های تجاری که امروزه برای تولید شیرخشک به کار می رود بر اساس حرارت دادن به شیر و تبخیر آب آن به صورت بخار می باشد. شیرخشک بر حسب شدت حرارت در هنگام تولید آن به سه گروه "شیرخشک کم - گرما دیده" ، "شیرخشک متوسط - گرما دیده" و "شیرخشک زیاد - گرما دیده" ، تقسیم می شود. در صنایع لبنی دو روش اصلی برای خشک کردن شیر به شرح زیر مورد استفاده قرار می گیرد:

۱- خشک کردن با استوانه غلتکی (Roller Drying).

۲- خشک کردن به روش پاششی (افشانی) (Spray Drying).

پودر شیرخشک در صنایع خوراکی مصارف گوناگون دارد ، مانند : شیر بازساخته ، صنایع نانوایی و شرینی پزی ، صنایع شکلات سازی ، صنایع سوسیس و کالباس ، ماکارونی ، بستنی.

## شیرخشک - ویژگی ها

### ۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین ویژگی های فیزیکوشیمیایی، میکروبیولوژیکی، درجه بندی، بسته بندی، نشانه گذاری، نمونه برداری و روش های آزمون شیرخشکی است که مصرف انسانی دارد، اعم از شیرخشک کامل<sup>۱</sup>، شیرخشک کم چرب<sup>۲</sup> و شیرخشک بدون چربی<sup>۳</sup>.

یادآوری ۱ - شیرخشک ویژه خوراک کودکان و شیرخشکی که در خوراک دام به کار می رود ، در شمال این استاندارد نمی باشد.

یادآوری ۲ - این استاندارد ، برای شیرخشک به دست آمده از پس آب کرده<sup>۴</sup> و شیرخشک فوری<sup>۵</sup> ، نیز کاربرد دارد.

### ۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آن ها ارجاع داده شده است.  
بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد ملی ایران محسوب می شود.

در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه ها و تجدیدنظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدیدنظر و اصلاحیه های بعدی آن ها مورد نظر است.  
استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است.

۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۱۴۲، کاغذ - پاکت های کاغذی مورد مصرف در بسته بندی مواد خوراکی - ویژگی ها و روش های آزمون.

۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۸۷۸۱، شیرخشک - تعیین میزان رطوبت - روش آزمون مرجع.

۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۵۳۱، شیرخشک و فرآورده های خشک شیر - تعیین مقدار چربی به روش وزنی سنجی (روش آزمون مرجع).

۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۹۰، شیر و فرآورده های آن - روش تعیین ضریب حلالیت.

۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۲۸۴، شیر و فرآورده های آن - شیرخشک - روش تعیین ذرات سوخته.

۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۵۲، شیر و فرآورده های آن - تعیین اسیدیته و pH - روش آزمون.

۷-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۸۷۸۰، شیر و شیرخشک، دوغ کرده و پودر دوغ کرده ، آب پنیر و پودر آب پنیر - شناسایی فعالیت فسفاتاز - روش آزمون.

1- Whole milk powder

2- Partly skimmed milk powder

3- Skimmed milk powder

4- Butter milk

5- Instant milk powder

## مراجع الزامی (ادامه)

- ۸-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۹، تعیین مقدار ازت تام شیر (روش کیجدال<sup>۱</sup>).  
۹-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۳۲۶، شیر و فرآورده های آن - راهنمای نمونه برداری.  
۱۰-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۶۴، شیر و فرآورده های آن - شیر خام - ویژگی ها و روش های آزمون.  
۱۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۴۰۶، میکروبیولوژی شیر و فرآورده های آن - ویژگی ها.  
۱۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۴۶۲۹، آئین کار بهداشتی کارخانجات شیر و فرآورده های آن.  
۱۳-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۵۸۰۷-۱، شیرخشک ، مخلوط های یخی خشک (پودر خشک فرآورده های یخی) و پنیر فرآوری شده - تعیین مقدار لاکتوز - قسمت اول : تعیین گلوکز بدست آمده از لاکتوز به روش آنزیمی - روش آزمون.  
۱۴-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۵۸۰۷، شیرخشک - مخلوط یخی خشک (پودر خشک فرآورده های یخی ) و پنیرهای فرآیند شده - تعیین مقدار لاکتوز قسمت دوم : تعیین گالاکتوز مشتق شده از لاکتوز بروش آنزیمی - روش آزمون.  
۱۵-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۵۱، روش تعیین میزان قلیائیت خاکستر در انواع شیر خشک صنعتی.  
۱۶-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۵۵، تعیین مقدار خاکستر پنیرهای ذوب شده.  
۱۷-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۸۸۱۸، چربی شیر - آماده سازی متیل استر اسیدهای چرب - روش آزمون.  
۱۸-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۸۸۱۹، چربی شیر - اندازه گیری ترکیب اسیدهای چرب با استفاده از روش کروماتوگرافی گازی - روش آزمون.  
۱۹-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۵۹۲۵، خوراک انسان - دام - بیشینه رواداری مایکوتوكسین ها.  
۲۰-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۴۹۲۵، شیر، شیرخشک - روش جستجو و اندازه گیری آفلاتوكسین M1  
۲۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۴۹-۴، آفت کش ها - مرز بیشینه مانده آفت کش ها در فرآورده های دامی.  
۲۲-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۹۶۸ ، خوراک انسان - دام - بیشینه رواداری فلزات سنگین.  
۲۳-۲ استاندارد بین المللی ISO/TS 15495 : 2010 (IDF 230 : 2010) Milk, Milk Products and Infant Formulae – Guidelines for the quantitative determination of Melamine and Cyanuric acid by LC-MS/MS

## ۳ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد، اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می رود :

۱ - "کلдал" یا "کجلدال" نیز نوشته می شود.

۱-۳

### شیرخشک

شیرخشک فرآورده ای است ، که از خشک کردن شیر تازه و سالم پاستوریزه به یکی از روش های صنعتی معمول (غلتکی یا افشاری) ، تهیه می شود. شیرخشک ممکن است از شیر کامل، شیر کم چرب، شیر بدون چربی و یا پس آب کره شیرین ، تهیه شود.

**یادآوری ۱** - منظور از شیر در این استاندارد ، شیر گاو است که ویژگی های آن باید با استاندارد ملی ایران شماره ۱۶۴ ، شیر و فرآورده های آن - شیر خام - ویژگی ها و روش های آزمون ، مطابقت داشته باشد.

**یادآوری ۲** - افزودن هر نوع ماده برای غنی سازی شیر (از قبیل ویتامین ها و مواد معدنی) باید از سوی مرجع قانونی و ذی صلاح کشور<sup>۱</sup> مورد تأیید قرار گیرد.

**یادآوری ۳** - افزودن پودر آب پنیر و ارائه این فرآورده تحت عناوین " شیرخشک فرموله " و یا "شیرخشک با تیپ های مختلف " ، مجاز نمی باشد

۲-۳

### شیرخشک کامل

شیرخشک کامل فرآورده ای است ، که از خشک کردن شیر کامل به دست می آید و میزان چربی شیر در آن بیشتر یا مساوی ۲۶ درصد وزنی / وزنی و کم تر از ۴۲ درصد وزنی / وزنی است.

۳-۳

### شیرخشک کم چرب

شیرخشک کم چرب فرآورده ای است ، که از خشک کردن شیر کم چربی به دست می آید و میزان چربی شیر در آن بیشتر و یا مساوی ۱/۵ درصد وزنی / وزنی و کم تر از ۲۶ درصد وزنی / وزنی است.

**یادآوری** - شیرخشک کم چرب را در صورت داشتن مقدار چربی کمینه ۱۴ درصد وزنی / وزنی و بیشینه ۱۶ درصد وزنی / وزنی ، ممکن است شیرخشک نیم چرب نیز نامید.

۴-۳

### شیرخشک بدون چربی

شیرخشک بدون چربی فرآورده ای است ، که از خشک کردن شیر بدون چربی به دست می آید و میزان چربی شیر آن کم تر از ۱/۵ درصد وزنی / وزنی است.

۵-۳

### شیرخشک تهیه شده از پس آب کره

شیرخشک تهیه شده از پس آب کره فرآورده ای است ، که از خشک کردن پس آب کره به دست می آید و میزان چربی شیر آن بیشتر از ۴/۵ درصد وزنی / وزنی است.

۱- مرجع قانونی و ذی صلاح کشور در حال حاضر ، وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی است.

**یادآوری - منظور از پس آب کرده ، مایعی است که پس از انجام عملیات کره زنی از خامه پاستوریزه شیرین یا تخمیر شده ، جدا شده باشد.**

#### ۶-۳

#### **شیرخشک فوری**

شیرخشک فوری فرآورده ای است ، که از خشک کردن انواع شیر با بهره گیری از روش تهیه مناسب<sup>۱</sup> ، به دست می آید. ویژگی اصلی این نوع شیرخشک، حل شدن آنی آن در آب است.

#### ۷-۳

#### **پودر خامه**

پودر خامه فرآورده ای است ، که مطابق استاندارد ملی ایران شماره ۷۶۸۶ ، پودر خامه – ویژگی ها و روش های آزمون ، از طریق حذف قسمتی از آب شیر یا خامه ، به دست می آید.

#### ۴ درجه بندی

انواع شیرخشک، بر اساس ویژگی های شرح داده شده در جدول های ۱ و ۲ و ۳ ، بسته به روش تهیه با دو درجه ، یعنی درجه یک و درجه معمولی ، درجه بندی می شوند.

#### ۵ ویژگی ها

#### ۱-۵ مواد اصلی

مواد اولیه اصلی مورد استفاده در انواع شیرخشک شامل شیر کامل، شیر کم چرب، شیر بدون چربی و پس آب کرده است.

#### ۲-۵ مواد اختیاری

شیرخشک باید بدون هر گونه مواد از جمله پودر آب پنیر ، مواد افزودنی و مواد نگه دارنده باشد.

#### ۳-۵ ویژگی های بهداشتی

ویژگی های بهداشتی شیرخشک باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۴۶۲۹ ، آئین کار بهداشتی کارخانجات شیر و فرآورده های آن ، باشد.

#### ۴-۵ ویژگی های حسی و فیزیکی

ویژگی های حسی و فیزیکی انواع شیرخشک به شرح زیر است :

#### ۱-۴-۵ رنگ

رنگ شیر خشک باید رنگ سفید مایل به خامه ای و بدون هرگونه رنگ غیرطبیعی ، باشد.  
یادآوری - رنگ شیرخشک پرچرب تهیه شده به روش افشاری و شیرخشک بدون چربی تهیه شده به روش غلتکی باید رنگ شیری تا کرم روشن ، باشد.

#### ۲-۴-۵ بافت ظاهری

شیرخشک باید دارای ذرّات یکنواخت و کلوخه نشده و بدون هرگونه توده های متراکم و به هم چسبیده ، باشد.

#### ۳-۴-۵ بو و طعم

شیرخشک باید دارای بو و طعم طبیعی مخصوص به خود بوده و بدون بو و طعم تند ، فلزی ، صابونی و یا هر گونه بو و طعم غیرطبیعی دیگر باشد.

#### ۵-۵ ویژگی های شیمیایی انواع شیرخشک

ویژگی های شیمیایی انواع شیرخشک ، بنا به مورد مربوط ، باید مطابق با جدول های ۱ و ۲ و ۳ باشد:

**۱-۵-۵ ویژگی های شیمیایی شیرخشک کامل و شیرخشک کم چرب**  
ویژگی های شیمیایی شیرخشک کامل و شیرخشک کم چرب باید مطابق با جدول ۱ باشد :

جدول ۱ - ویژگی های شیمیایی انواع شیرخشک کامل و شیرخشک کم چرب با درجه بندی های مختلف

پر شده بدون گاز				پر شده با گاز		نوع بسته بندی	
غلتکی		افشاری		افشاری		روش تهیه	
معمولی	درجه یک	معمولی	درجه یک	معمولی <sup>۲</sup>	درجه یک <sup>۱</sup>	درجه بندی	ویژگی ها
بیشینه مقدار رطوبت (درصد وزنی)							
۵	۴/۵	۵	۴/۵	۵	۴/۵	مقدار چربی (درصد وزنی)	شیرخشک کامل
≤۲۶-۴۲	≤۲۶-۴۲	≤۲۶-۴۲	≤۲۶-۴۲	≤۲۶-۴۲	≤۲۶-۴۲	/ وزنی)	شیرخشک کم چرب <sup>۳</sup>
≤ ۱/۵-۲۶	≤ ۱/۵-۲۶	≤ ۱/۵-۲۶	≤ ۱/۵-۲۶	≤ ۱/۵-۲۶	≤ ۱/۵-۲۶		
۱۵	۱۵	۱	۱	۱	۱	بیشینه اندیس حلالیت (برحسب میلی لیتر)	
(Disc D)	(Disc C)	(Disc B)	(Disc A)	(Disc B)	(Disc A)	بیشینه مقدار ذرات سوخته (برحسب میلی گرم در صد گرم)	
۰/۱۷	۰/۱۵	۰/۱۷	۰/۱۵	۰/۱۷	۰/۱۵	بیشینه درصد اسیدیته قابل تیتر (برحسب اسید لاکتیک)	
-	-	-	-	۳	۳	بیشینه مقدار اکسیژن <sup>۴</sup> (برحسب اتمسفر در صد)	

جدول ۱ - ویژگی های شیمیایی انواع شیرخشک کامل و شیرخشک کم چرب با درجه بندی های مختلف (ادامه)

پر شده بدون گاز				پر شده با گاز		نوع بسته بندی								
غلتکی		افشانی		افشانی		روش تهییه								
معمولی	درجه یک	معمولی	درجه یک	معمولی	درجه یک	درجه بندی	ویژگی ها							
منفی	منفی	منفی	منفی	منفی	منفی	فعالیت فسفاتاز <sup>۵</sup>								
۳۱	۳۱	۳۱	۳۱	۳۱	۳۱	کمینه درصد پروتئین در ماده خشک بدون چربی								
۵-۶	۵-۶	۵-۶	۵-۶	۵-۶	۵-۶	شیرخشک کامل	درصد خاکستر							
۶-۷/۶	۶-۷/۶	۶-۷/۶	۶-۷/۶	۶-۷/۶	۶-۷/۶	شیرخشک کم چرب								
۳۸-۴۰	۳۸-۴۰	۳۸-۴۰	۳۸-۴۰	۳۸-۴۰	۳۸-۴۰	شیرخشک کامل	درصد لاکتوز							
۳۸-۵۴/۹	۳۸-۵۴/۹	۳۸-۵۴/۹	۳۸-۵۴/۹	۳۸-۵۴/۹	۳۸-۵۴/۹	شیرخشک کم چرب								
ترکیب اسیدهای چرب														
درصد از کل اسیدهای چرب		نوع اسید چرب												
۱-۴/۵		C4:0												
۰/۸-۳		C6:0												
۰/۵-۱/۷		C8:0												
۱/۷-۳/۹		C10:0												
۲/۳-۴/۵		C12:0												
۵/۴-۱۴/۵		C14:0												
۰/۵-۱/۷		C14:1												
۲۳-۴۱		C16:0												
۱-۶		C16:1												
۶-۱۵		C18:0												
۱۹/۰۶-۳۶/۸۸		C18:1 (مجموع ایزومرهای سیس و ترانس)												
۱/۲۲-۴/۸۵		C18:2 (مجموع ایزومرهای سیس و ترانس)												
۰-۰/۵		C18:3												
۰/۸-۳/۳		C20:0												
۵ درصد از کل استرول ها		بیشینه سایر استرول ها به غیر از کلسترون												
1- Extra Grade														
2- Standard Grade														
زیرنویس ۳- شیرخشک کم چرب را در صورت داشتن مقدار چربی کمینه ۱۴ درصد وزنی / وزنی و بیشینه ۱۶ درصد وزنی / وزنی، ممکن است شیرخشک نیم چرب نیز نامند.														
زیرنویس ۴- اندازه گیری مقدار اکسیژن باید به وسیله دستگاه های مخصوص اندازه گیری گازها و ۷-۱۰ روز بعد از بسته بندی با گاز انجام گیرد.														
زیرنویس ۵- آزمون فسفاتاز به منظور تأیید پاستوریزاسیون شیرخشک بوده و معمولاً بلا فاصله پس از تولید در کارخانه، مورد ارزیابی قرار می گیرد.														

**۵-۵ ویژگی های شیمیایی شیرخشک بدون چربی**  
ویژگی های شیمیایی شیرخشک بدون چربی باید مطابق با جدول ۲ باشد :

**جدول ۲ - ویژگی های شیمیایی انواع شیرخشک بدون چربی با درجه بندی های مختلف**

فوري	غلتكى		افشاني		روش تهيه
درجه يك	معمولى	درجه يك	معمولى	درجه يك	درجة بندى
					<b>ویژگی ها</b>
۵	۵	۵	۵	۵	بیشینه مقدار رطوبت (درصد وزنی)
۱/۵	کمتر از ۱/۵	کمتر از ۱/۵	کمتر از ۱/۵	کمتر از ۱/۵	مقدار چربی (درصد وزنی / وزنی)
۱	۱۵	۱۵	۱	۱	بیشینه ان迪س حلالیت (برحسب میلی لیتر)
(Disc B)	(Disc D)	(Disc C)	(Disc B)	(Disc A)	بیشینه مقدار ذرات سوخته (برحسب میلی گرم در صد گرم)
۰/۱۵	۰/۱۷	۰/۱۵	۰/۱۷	۰/۱۵	بیشینه درصد اسیدیته قابل تیتر (برحسب اسید لاکتیک)
منفی	منفی	منفی	منفی	منفی	فعالیت فسفاتاز <sup>۱</sup>
۳۱	۳۱	۳۱	۳۱	۳۱	کمینه درصد پروتئین در ماده خشک بدون چربی
۷/۶-۸/۲	۷/۶-۸/۲	۷/۶-۸/۲	۷/۶-۸/۲	۷/۶-۸/۲	درصد خاکستر
۴۵-۵۵	۴۵-۵۵	۴۵-۵۵	۴۵-۵۵	۴۵-۵۵	درصد لاکتوز

زیرنویس ۱- آزمون فسفاتاز به منظور تأیید پاستوریزاسیون شیرخشک بوده و معمولاً بالافاصله پس از تولید در کارخانه، مورد ارزیابی قرار می گیرد.

**۵-۵ ویژگی های شیمیایی شیرخشک تهیه شده از پس آب کره**  
ویژگی های شیمیایی شیرخشک تهیه شده از پس آب کره باید مطابق با جدول ۳ باشد :

**جدول ۳ - ویژگی های شیمیایی شیرخشک تهیه شده از پس آب کره با درجه بندی های مختلف**

غلتكى	افشاني		روش تهيه	
معمولى	درجه يك	معمولى	درجه يك	درجة بندى
۵	۴	۵	۴	بیشینه مقدار رطوبت (درصد وزنی)
۴/۵	۴/۵	۴/۵	۴/۵	کمینه مقدار چربی (درصد وزنی / وزنی)
۱۵	۱۵	۲	۱/۲۵	بیشینه ان迪س حلالیت (برحسب میلی لیتر)
(Disc D)	(Disc C)	(Disc C)	(Disc B)	بیشینه مقدار ذرات سوخته (برحسب میلی گرم در صد گرم)
۰/۲۰-۰/۱۰	۰/۱۸-۰/۱۰	۰/۲۰-۰/۱۰	۰/۱۸-۰/۱۰	درصد اسیدیته قابل تیتر (برحسب اسید لاکتیک)
منفی	منفی	منفی	منفی	فعالیت فسفاتاز <sup>۱</sup>
۳۰	۳۰	۳۰	۳۰	کمینه درصد پروتئین در ماده خشک بدون چربی

### جدول ۳ - ویژگی های شیمیابی شیرخشک تهیه شده از پس آب کرده با درجه بندی های مختلف (ادامه)

غلتکی		افشانی		روش تهیه
معمولی	درجه یک	معمولی	درجه یک	درجه بندی
				ویژگی ها
				بیشینه درصد خاکستر
				کمینه درصد لاکتوز
زیرنویس ۱ - آزمون فسفاتاز به منظور تأیید پاستوریزاسیون شیرخشک بوده و معمولاً بلافصله پس از تولید در کارخانه ، مورد ارزیابی قرار می گیرد.				

### ۶-۵ ویژگی های میکروبیولوژیکی

ویژگی های میکروبیولوژیکی انواع شیرخشک باید با استاندارد ملی ایران شماره ۲۴۰۶ ، شیر و فرآورده های آن - ویژگی های میکروبیولوژی ، مطابقت داشته باشد.

### ۶ نمونه برداری

نمونه برداری باید با استاندارد ملی ایران شماره ۳۲۶ ، شیر و فرآورده های آن - راهنمای نمونه برداری ، مطابقت داشته باشد.

### ۷ روش های آزمون

روش های آزمون ویژگی های کیفی شیرخشک به قرار زیر است :

۱-۷ اندازه گیری مقدار رطوبت باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۸۷۸۱، شیرخشک - تعیین میزان رطوبت - روش آزمون مرجع ، انجام شود.

۲-۷ اندازه گیری مقدار چربی باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۵۳۱، شیرخشک و فرآورده های خشک شیر - تعیین مقدار چربی به روش وزنی سنجی (روش آزمون مرجع) ، انجام شود.

۳-۷ اندازه گیری اندیس حلالیت باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۲۰۹۰، شیر و فرآورده های آن - روش تعیین ضریب حللالیت ، انجام شود.

۴-۷ اندازه گیری مقدار ذرات سوخته باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۲۲۸۴، شیر و فرآورده های آن - شیرخشک - روش تعیین ذرات سوخته ، انجام شود.

۵-۷ اندازه گیری درصد اسیدیته قابل تیتر باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۵۲، شیر و فرآورده های آن - تعیین اسیدیته و pH - روش آزمون ، انجام شود.

۶-۷ اندازه گیری مقدار پروتئین باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۹، تعیین مقدار ازت تام شیر (روش کیجادال) انجام شود.

## روش های آزمون (ادامه)

- ۷-۷ شناسایی فعالیت فسفاتاز باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۸۷۸۰، شیر و شیرخشک، دوغ کره و پودر دوغ کره، آب پنیر و پودر آب پنیر - شناسایی فعالیت فسفاتاز - روش های آزمون، انجام شود.
- ۸-۷ اندازه گیری مقدار خاکستر باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۲۸۵۱، روش تعیین میزان قلیائیت خاکستر در انواع شیرخشک صنعتی، انجام شود.
- یادآوری - برای محاسبه مقدار خاکستر باید مطابق با فرمول ارائه شده در استاندارد ملی ایران شماره ۱۷۵۵، تعیین مقدار خاکستر پنیرهای ذوب شده، عمل کرد.
- ۹-۷ اندازه گیری ترکیب اسیدهای چرب باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۸۸۱۸، چربی شیر - آماده سازی متیل استر اسیدهای چرب - روش آزمون و استاندارد ملی ایران شماره ۸۸۱۹، چربی شیر - اندازه گیری ترکیب اسیدهای چرب با استفاده از روش کروماتوگرافی گازی - روش آزمون، انجام شود.
- ۱۰-۷ اندازه گیری میزان لاکتوز باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۵۸۰۷-۱، شیرخشک ، مخلوط های یخی خشک (پودر خشک فرآورده های یخی) و پنیر فرآوری شده - تعیین مقدار لاکتوز - قسمت اول : تعیین گلوکز به دست آمده از لاکتوز به روش آنزیمی - روش آزمون ، و استاندارد ملی ایران شماره ۱۵۸۰۷، شیرخشک - مخلوط یخی خشک (پودر خشک فرآورده های یخی ) و پنیرهای فرآیند شده - تعیین مقدار لاکتوز قسمت دوم : تعیین گالاكتوز مشتق شده از لاکتوز بروش آنزیمی - روش آزمون ، یا روش لین - آینون ، انجام شود.
- ۱۱-۷ اندازه گیری میزان آفلاتوکسین M<sub>1</sub> باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۴۹۲۵، شیر، شیرخشک - روش جستجو و اندازه گیری آفلاتوکسین M<sub>1</sub> ، انجام شود.

## ۸ آلاینده ها

- ۱-۸ میزان آفلاتوکسین M<sub>1</sub> در انواع شیرخشک باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۵۹۲۵، خوراک انسان - دام - بیشینه رواداری مایکوتوكسین ها ، باشد.
- ۲-۸ میزان باقی مانده آفت کش ها در انواع شیرخشک باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۶۳۴۹-۴، آفت کش ها - مرز بیشینه مانده آفت کش ها در فرآورده های دامی ، باشد.
- ۳-۸ میزان فلزات سنگین در انواع شیرخشک باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۱۲۹۶۸ ، خوراک انسان - دام - بیشینه رواداری فلزات سنگین ، باشد.
- ۴-۸ میزان ملامین در انواع شیرخشک باید بیشینه ۲/۵ میلی گرم در کیلوگرم باشد.
- یادآوری - این آزمون باید مطابق با روش ISO/TS 15495 : 2010 (IDF 230 : 2010) Milk, Milk Products and Infant Formulae – Guidelines for the quantitative determination of Melamine and Cyanuric acid by LC-MS/MS انجام گیرد.

ویژگی های بسته بندی انواع شیرخشک های تحت پوشش این استاندارد ، باید مطابق با استاندارد ملی ایران شماره ۲۱۴۲، کاغذ - پاکت های کاغذی مورد مصرف در بسته بندی مواد خوراکی - ویژگی ها و روش های آزمون ، باشد.

#### ۱۰ نشانه گذاری

آگاهی های زیر باید با خط خوانا و واضح و به گونه پاک نشدنی با جوهر غیر سمتی ، برای مصارف داخلی به زبان فارسی و برای صادرات علاوه بر زبان فارسی به زبان انگلیسی و یا به زبان کشور خریدار بر روی هر بسته از انواع شیرخشک نوشته ، چاپ و یا برچسب شود:

- ۱-۱۰ نام و نوع فرآورده (مطابق با بند ۳ این استاندارد).
- یادآوری - غیرمجاز بودن ارائه شیرخشک ، تحت عنوانین "شیرخشک فرموله" و یا "شیرخشک با تیپ های مختلف".
- ۲-۱۰ نوشتن روش تهیه (غلتکی یا افشاری).
- ۳-۱۰ نام و نشانی تولید کننده و یا بسته بندی کننده و علامت تجاری آن.
- ۴-۱۰ وزن خالص (بر حسب گرم یا کیلوگرم).
- ۵-۱۰ شماره سری ساخت.
- ۶-۱۰ تاریخ تولید (به روز ، ماه و سال).
- ۷-۱۰ تاریخ انقضای قابلیت مصرف (به روز ، ماه و سال).
- ۸-۱۰ شماره پروانه ساخت یا بسته بندی از وزارت بهداشت ، درمان و آموزش پزشکی.
- ۹-۱۰ عبارت "ساخت ایران".
- یادآوری - در زمینه شیرخشک های وارداتی به جای عبارت "ساخت ایران" ، عبارت "ساخت کشور . . ." باید نوشته شود ، که به جای نقطه چین ، نام کشور مبداء نوشته می شود.
- ۱۰-۱۰ نوشتن عبارت "در جای خشک و خنک نگه داری شود".

## پیوست الف

### (اطلاعاتی)

#### تعاریف و ویژگی ها

شیرخشک کامل را می توان از راه دیگری نیز تهیه کرد، بدین ترتیب که با مخلوط کردن شیر بدون چربی به صورت مایع، کنستانتره یا خشک شده با مقادیر مناسب خامه یا پودر خامه و یا با مقادیر مناسب شیر مایع، کنستانتره یا خشک شده، شیرخشکی به دست می آید که پس از خشک شدن، ترکیبات آن معادل شیر خشک کامل است. میزان لاکتوز، پروتئین های شیر، چربی شیر و مواد معدنی شیر در این فرآورده مانند مخلوط مواد اولیه شیری مصرفی می باشد. ممکن است شیرخشک به صورت اختیاری با ویتامین A (کمینه ۲۰۰۰ IU) و یا ویتامین D (۴۰۰ IU) یا هر دوی آن ها، غنی شده باشد.

بافت شیرخشک کامل، باید بدون کلوخه باشد، به غیر از توده هایی که با فشار کم به راحتی جدا می شوند. هم چنین شیرخشک کامل باید بدون ذرات تیره قابل رؤیت باشد.

مشخصات فیزیکی	درجه یک آمریکا	درجه معمولی آمریکا
رنگ غیر طبیعی	بدون رنگ غیر طبیعی	به مقدار ناچیز
کلوخه	بدون کلوخه بوده یا این که به آسانی با فشار خیلی کم پودر شود.	بدون کلوخه بوده یا این که به آسانی با فشار ملایم پودر شود.
ذرات تیره قابل رؤیت	در واقع <sup>۱</sup> بدون ذرات تیره قابل رؤیت باشد.	به طور قابل قبولی بدون ذرات تیره قابل رؤیت باشد.
1-Practically		

#### تعریف اصطلاحات / واژه ها :

" به طور قابل قبولی بدون " ، یعنی تنها در شرایط آزمون ویژه گزارش شود.  
 " در واقع فاقد " ، یعنی تنها در شرایط آزمون بسیار ویژه گزارش شود.  
 " فشار خیلی کم " ، یعنی تنها فشار لازم برای فروپاشی سریع کلوخه.  
 " فشار ملایم " ، یعنی تنها فشار لازم برای فروپاشی آسان کلوخه.  
 " دانه ای بودن " ، یعنی ذرات ریز نامحلول که به صورت فیلمی (لایه ای) نازک در سطح لیوان یا بطری نمایان می شود.  
 " کلوخه " ، یعنی از دست دادن حالت پودری ولیکن به صورتی که تبدیل به تکه های بزرگ سفت نشده باشد.

" رنگ یکنواخت " ، یعنی بدون تنوع سایه روشن یا شدت در رنگ.  
 " رنگ غیرطبیعی " ، یعنی رنگی که از رنگ کرم روشن ، شدت رنگی بیشتری داشته باشد و یا متمایل به رنگ قهوه ای ، کدورت داشته یا به رنگ خاکستری باشد.  
 " ذرات تیره قابل رؤیت " ، یعنی ذرات سوخته و لکه های تغییر رنگ داده ای که به سرعت به وسیله چشم رؤیت شوند.

شیرخشک کامل می تواند مزه شیرین و مطبوع داشته و بدون هر گونه طعم نامطلوب باشد.

مشخصات طعم	درجه یک آمریکا	درجہ معمولی آمریکا
پختگی	واضح / مشخص	واضح / مشخص
طعم علوفه	ناچیز	واضح / مشخص
تلخ	-	ناچیز
اکسید شده	-	ناچیز
سوختگی	-	ناچیز
نمکی	-	ناچیز
ماندگی	-	ناچیز

#### تعریف اصطلاحات / واژه ها :

"ناچیز" ، یعنی تنها در شرایط آزمون ویژه قابل تشخیص است.

"واضح" ، یعنی نه زیاد ولیکن قابل تشخیص.

"پختگی" ، یعنی مانند طعم فرنی (کاستارد) و یا داشتن طعمی دودی در دهان.

"طعم علوفه" ، یعنی طعمی شبیه یونجه ، شبدر شیرین یا علف تازه که در شیر احساس می شود.

"تلخ" ، یعنی ناخوشایند یا شبیه گنه گنه.

"اکسید شده" ، یعنی طعمی شبیه مقوا یا گاهی اوقات شبیه پیه.

"سوختگی" ، یعنی طعم شدید پختگی و یا داشتن طعم سوختگی در دهان.

"ماندگی یا کهنه‌گی" ، یعنی از دست دادن طعم تازگی یا داشتن طعمی ناجور یا نامطلوب در دهان.

"شیرین" ، یعنی از دست دادن طعم اسیدی قابل تشخیص.

شیرخشک بر حسب شدت گرما دیدن در هنگام تولید به سه گروه "شیرخشک کم-گرما دیده" ، "شیرخشک متوسط-گرما دیده" و "شیرخشک زیاد-گرما دیده" تقسیم می شود. ویژگی های این انواع به شرح زیر است:

نوع شیر	پرتوئین های سرم تغییر ماهیت نیافته (بر حسب mg/g)
شیرخشک کم-گرما دیده	بزرگ تر از ۶
شیرخشک متوسط-گرما دیده	بین ۱/۵۱ تا ۵/۹۹
شیرخشک زیاد-گرما دیده	کوچک تر از ۱/۵۱

**یادآوری ۱** - آب حاصل از کریستالیزاسیون لاکتوز جزء محتوای آب حساب نمی شود ، بلکه جزء مواد جامد بدون چربی شیر به حساب می آید.

**یادآوری ۲** - در صورت تمایل برای اندازه گیری عدد گرمایی یا طبقه گرمایی شیرخشک ، می توان با مطابق استاندارد ملی ایران شماره ۵۰۱۰ ، روش ارزیابی عدد حرارتی - طبقه حرارتی شیر خشک ، عمل کرد.

- 
- 1- Low – Heat (LH)  
2- Medium – Heat (MH)  
3- High – Heat (HH)