



جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

Institute of Standards and Industrial Research of Iran



استاندارد ملی ایران

۶۶۶۵-۱

چاپ اول

ISIRI

6665-1

1st.edition

رویه های نمونه گیری برای بازرسی بر اساس

ویژگی های منسوب -

قسمت اول : فهرست تمهیدات نمونه گیری بر

اساس حد کیفی پذیرش برای بازرسی

انباشته ای

**Sampling procedures for inspection by
attributes -**

**Part 1 : Sampling schemes indexed by
acceptance quality limit for
lot – by– lot inspection**

آشنایی با سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان* صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف‌کنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادهای سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی‌نفع و اعضای کمیسیون‌های فنی مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی‌صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان استاندارد تشکیل می‌دهد به تصویب رسیده باشد. سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین‌المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف‌کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست‌محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده‌کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست-محیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، سازمان استاندارد این گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آنها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است

* سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

1 - International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3 - International Organization for Legal Metrology (Organization International de Metrologie Legal)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
تهران - خیابان ولیعصر، ضلع جنوبی میدان ونک، پلاک ۱۲۹۴، صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹
تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵
دورنگار: ۸۸۸۸۷۱۰۳ و ۸۸۸۸۷۰۸۰
کرج - شهر صنعتی، صندوق پستی ۳۱۵۸۵-۱۶۳
تلفن: ۸-۲۸۰۶۰۳۱ (۰۲۶۱)
دورنگار: ۲۸۰۸۱۱۴ (۰۲۶۱)
پیام نگار: standard@isiri.org.ir
وبگاه: www.isiri.org
بخش فروش، تلفن: ۲۸۱۸۹۸۹ (۰۲۶۱)، دورنگار: ۲۸۱۸۷۸۷ (۰۲۶۱)
بها: ۱۳۳۷۵ ریال

Institute of Standards and Industrial Research of IRAN
Central Office: No.1294 Valiaser Ave. Vanak corner, Tehran, Iran
P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran
Tel: +98 (21) 88879461-5
Fax: +98 (21) 88887080, 88887103
Headquarters: Standard Square, Karaj, Iran
P.O. Box: 31585-163
Tel: +98 (261) 2806031-8
Fax: +98 (261) 2808114
Email: standard@isiri.org.ir
Website: www.isiri.org
Sales Dep.: Tel: +98(261) 2818989, Fax.: +98(261) 2818787
Price 13375 Rls.

کمیسیون فنی استاندارد

" رویه های نمونه گیری برای بازرسی بر اساس ویژگی های منسوب – قسمت اول : فهرست تمهیدات نمونه گیری بر اساس حد کیفی پذیرش برای بازرسی انباشته ای "

رئیس :

حسین اصفهانی ، حمید
(لیسانس مهندسی تعمیرات هواپیما)

دبیر :

آخوندی ، رضا
(لیسانس مهندسی تعمیرات و طراحی هواپیما)

سمت و / یا نمایندگی :

کارشناس ارزیابی و کیفیت سازمان صنایع نیروهای مسلح

کارشناس استاندارد مهندسی کنترل مرغوبیت شرکت
صنایع هواپیمایی ایران

اعضا : (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

رستمی ، محمود
(لیسانس مهندسی هوا فضا)

کارشناس تضمین مرغوبیت شرکت صنایع هواپیمایی ایران

عظیمی ، بابک
(فوق لیسانس سیستم و بهره‌وری)

کارشناس استاندارد آزمایشگاه شیمی و متالورژی صنعت
متعلقات و سامانه های هوایی

محمد یاری ، رزاق
(فوق لیسانس مهندسی متالورژی)

کارشناس ساخت قطعات صنعت ساخت موتورهای توربینی

میرزاآقائی، افشین
(فوق لیسانس مهندسی مکانیک)

کارشناس تجهیزات مکانیک شرکت کانی کاوان شرق

فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ج	آشنایی با موسسه استاندارد
د	کمیسیون فنی تدوین استاندارد
ز	پیش گفتار
۱	۱ هدف و دامنه کاربرد
۲	۲ مراجع الزامی
۲	۳ اصطلاحات ، تعاریف ، نمادها و اختصارات
۹	۴ شرح عدم انطباق
۹	۵ حد کیفی پذیرش
۱۰	۶ واگذاری محصول برای نمونه گیری
۱۱	۷ پذیرش و عدم پذیرش
۱۲	۸ برداشت نمونه ها
۱۲	۹ بازرسی عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده
۱۵	۱۰ برنامه های نمونه گیری
۱۷	۱۱ تعیین قابلیت پذیرش
۱۸	۱۲ اطلاعات بیشتر
۲۰	۱۳ برنامه های یکبار نمونه گیری ، با عدد پذیرش کسرس (اختیاری)
۲۳	۱۴ جداول ۱ - حروف شناسه اندازه نمونه
۲۴	۱۵ جداول ۲ - برنامه های یکبار نمونه گیری برای بازرسی عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده
۲۷	۱۶ جداول ۳ - برنامه های دوبار نمونه گیری برای بازرسی عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده
۳۰	۱۷ جداول ۴ - برنامه های چند بار نمونه گیری برای بازرسی عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده
۳۹	۱۸ جداول ۵ - مخاطرات تولید کننده برای بازرسی عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده
۴۲	۱۹ جداول ۶ - کیفیت مخاطره مصرف کننده برای بازرسی عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده برحسب درصد قلم کالاهای نامنطبق برای برنامه های یکبار نمونه گیری
۴۵	۲۰ جداول ۷ - کیفیت مخاطره مصرف کننده برای بازرسی عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده (برحسب عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای برنامه های یکبار نمونه گیری
۴۸	۲۱ جداول ۸ - حدهای میانگین کیفیت خروجی برای بازرسی عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده
۵۰	۲۲ جداول ۹ - منحنی های میانگین اندازه نمونه برای برنامه های یکبار ، دوبار و چند بار نمونه گیری برای بازرسی های عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده
۵۳	۲۳ جداول ۱۰ - حرف شناسه اندازه نمونه (الف تا ط)
۱۰۲	۲۴ جداول ۱۱ - برنامه های یکبار ، دوبار و چند بار نمونه گیری برای بازرسی عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده با عدد پذیرش کسری

فهرست مندرجات - ادامه

صفحه	عنوان
۱۰۶	۲۵ جدول ۱۲ - منحنی های تمهیدات مشخصه های عملیاتی
۱۰۷	پیوست الف (اطلاعاتی) مثای برای نمونه گیری غیر ثابت

پیش گفتار

استاندارد " رویه های نمونه گیری برای بازرسی بر اساس ویژگی های منسوب . قسمت اول : فهرست تمهیدات نمونه گیری بر اساس حد کیفی پذیرش برای بازرسی انباشته ای " توسط کمیسیون های مربوط تهیه و تدوین شده و در چهل و چهارمین اجلاس کمیته ملی استاندارد رایانه و فراوری داده ها مورخ ۸۷/۸/۱۲ مورد تصویب قرار گرفته است . اینک به استناد بند یک ماده سه قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران ، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ ، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود .

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع ، علوم و خدمات ، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردها ارائه شود ، در هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت . بنابراین باید همواره از آخرین تجدید نظر آنها استانداردهای ملی استفاده کرد .

منابع و مآخذی که برای تهیه این استاندارد بکار رفته بشرح زیر است :

۱ - *واژه ها و اصطلاحات آماری* ، تهران ، مرکز آمار ایران ، پژوهشکده آمار ، ویرایش سوم ، تهران ، ۱۳۵۸ .

2 - ISO 2859-1 : 1999 cor. 2001 sampling procedures for inspection by attributes .

part 1 : sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot – by – lot inspection

رویه های نمونه گیری برای بازرسی بر اساس ویژگی های منسوب

قسمت اول : فهرست تمهیدات نمونه گیری بر اساس حد کیفی پذیرش برای بازرسی انباشته ای

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد تعیین سازوکار نمونه گیری پذیرش^۲ برای بازرسی انباشته ای (انباشته به انباشته)^۳ براساس ویژگی های منتسب^۴ به محصول است که براساس حد کیفی پذیرش (AQL)^۵ فهرست شده اند .

این استاندارد برای بازرسی موارد زیر ، و نه محدود به آنها ، کاربرد دارد :

الف - بازرسی قلم کالاهای نهایی^۶ (کامل شده) ، مجموعه و مواد خام ، عملیات ، مواد در فرایند تولید^۷ ، موجودی انبار ، عملیات تعمیر و نگهداری ، داده ها یا سوابق و رویه های اداری ؛

ب - ترجیحاً ، برای طرح های نمونه گیری سری های انباشته پیوسته^۸ ، یا به عبارت دیگر ، برای سری های به قدر کافی بزرگ که قواعد راه گزینی^۹ (رجوع شود به بند ۹ - ۳) در آنها کاربرد دارد ؛ این قواعد شرایط زیر را فراهم می کنند :

ب-۱ - حمایت از مصرف کننده (به وسیله تغییر نوع بازرسی از بازرسی عادی^{۱۰} به بازرسی سخت گیرانه^{۱۱} یا توقف نمونه گیری برای بازرسی) در زمان افت کیفیت ؛

ب-۲ - تشویقی (تحت رهنمود شخص ذیصلاح^{۱۲}) برای کاهش هزینه های بازرسی (بوسیله تغییر نوع بازرسی از بازرسی عادی به بازرسی کاسته شده^{۱۳}) در زمان بهبود مستمر کیفیت .

پ - برنامه های نمونه گیری این استاندارد ممکن است فقط برای بازرسی انباشته های منفرد^{۱۴} بکار رود ، در این حالت به کاربر شدیداً توصیه می شود که منحنی های مشخصه های عملیاتی (OCC)^{۱۵} را برای پیدا کردن یک برنامه مناسب بکار برد تا حمایت مطلوب^{۱۶} (حفظ منافع تامین کننده یا مصرف کننده ، رجوع شود به بند ۱۲ - ۶) تامین گردد . در این حالت ، همچنین کاربر به برنامه های نمونه گیری با کیفیت محدود (LQ)^{۱۷} استاندارد ISO 2859-2 رجوع داده می شود .

^۲ - Acceptance sampling system

^۳ - Lot – by - lot

^۴ - Attributes

^۵ - Acceptance quality limit

^۶ - End items

^۷ - Materials in process

^۸ - Continuing series of lot

^۹ - Switching rules

^{۱۰} - Normal inspection

^{۱۱} - Tightened inspection

^{۱۲} - Responsible authority

^{۱۳} - Reduced inspection

^{۱۴} - Lots in insulation

^{۱۵} - Operating characteristic curves

^{۱۶} - Desired protection

^{۱۷} - Limiting quality

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد به آنها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد محسوب می شود.

در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه ها و تجدید نظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه های بعدی آن ها مورد نظر است.

استفاده از مراجع زیر برای کاربرد این استاندارد الزامی است.

۲-۱ استاندارد ملی ایران شماره ۳-۶۶۶۵ : ۱۳۸۷ رویه های نمونه گیری برای بازرسی براساس ویژگی های منسوب قسمت سوم : رویه های نمونه گیری انباشته با نادیده گیری

2-2 ISO 2859-2 : Sampling procedures for inspection by attributes

Part 2 : sampling plans indexed by limiting quality for isolated lot inspection .

2-3 ISO 3951 , Sampling procedures and charts for inspection by variables for percent nonconforming

2-4 ISO 3534 – 1 : 1993 statistics – vocabulary and symbols –

Part 1 : Probability and general statistical terms .

2-5 ISO 3534 – 2 : 1993 statistics – vocabulary and symbols –

PART 2 : Statistical quality control

۳ اصطلاحات، تعاریف، نمادها و اختصارات

۳-۱ اصطلاحات و تعاریف

در این استاندارد اصطلاحات و تعاریف زیر به کار می رود :

۳-۱-۱

بازرسی

فعالیت هایی مانند اندازه گیری، امتحان و آزمون یک یا چند ویژگی یک محصول یا خدمت ارائه شده و مقایسه نتایج با الزامات مشخص شده به منظور حصول انطباق^{۱۸} برای هر ویژگی یا خدمت.

۳-۱-۲

بازرسی اصلی^{۱۹}

بازرسی اولین انباشته مطابق با تمهیدات^{۲۰} این استاندارد.

یادآوری – این نوع بازرسی با بازرسی انباشته هایی که در بازرسی قبلی پذیرفته نشده و مجدداً برای بازرسی ارسال شده اند، تفاوت دارد.

۳-۱-۳

بازرسی براساس ویژگی های منسوب

بازرسی که براساس آن قلم، کالاها برحسب الزام یا الزامات مشخص شده بسادگی به قلم کالای منطبق^{۲۱} یا قلم کالای نامنطبق^{۲۲} تقسیم بندی گردیده یا تعداد عدم انطباق ها^{۲۳} در هر قلم کالا شمارش می گردد.

¹⁸ - Conformity

¹⁹ - Original inspection

²⁰ - Provisions

²¹ - Conforming

یادآوری ۱ - بازرسی براساس ویژگی های منسوب شامل بازرسی انطباق قلم کالاها ، همچنین تعداد عدم انطباق در ۱۰۰ قلم کالا می باشد .

یادآوری ۲ - در زبان فارسی به جای اصطلاح " انطباق " از اصطلاحات " مطابقت " یا " تطابق " نیز استفاده می شود ، همانگونه که در زبان انگلیسی هم اصطلاحات Compliance و Conformance گاهی مترادف با Conformity بکار می روند . ضمناً واژه منطبق (Conforming) حالت چیزی را که انطباق دارد نشان می دهد همچنانکه " نامنطبق " حالت چیزی را که عدم انطباق دارد ، مشخص می کند .

۳-۱-۴

قلم کالا

آنچه که بتوان به طور جداگانه توصیف و بررسی کرد .

مثال ها :

الف - یک قلم کالای فیزیکی .

ب - یک کمیت تعریف شده از مواد .

پ - یک خدمت ، یک فعالیت یا یک فرایند .

ت - یک سازمان یا یک شخص .

ث - ترکیبی از موارد فوق .

۳-۱-۵

عدم انطباق

برآورده نشدن یک الزام مشخص .

یادآوری ۱ - در بعضی از حالات ، الزامات مشخص شده همان الزامات مورد استفاده مصرف کننده است . ولی در سایر حالات این الزامات ممکن است کمتر از الزامات مصرف کننده بوده یا ارتباط دقیق بین آن دو خوب شناخته و فهمیده شده نباشد .

یادآوری ۲ - عدم انطباق ها عموماً برحسب میزان اهمیت آنها طبقه بندی می شوند .

مثال :

نوع الف : عدم انطباق هایی که در بالاترین سطح توجه هستند ، در نمونه گیری پذیرش مقدار حد کیفی پذیرش خیلی پائینی برای این نوع عدم انطباق ها اختصاص می یابد ؛

نوع ب : عدم انطباق هایی که در سطح توجه پائین تری قرار دارند ، در نمونه گیری پذیرش مقدار حد کیفی پذیرش بالاتری نسبت به نوع الف ، و پائین تری نسبت به نوع پ (در صورت وجود) برای این عدم انطباق ها اختصاص می یابد .

یادآوری ۳ - اضافه کردن ویژگی ها و طبقه های عدم انطباق ، معمولاً در احتمال کلی^{۲۴} پذیرش محصول موثر هستند .

یادآوری ۴ - تعداد طبقه ها ، انتساب به هر طبقه و انتخاب حد کیفی پذیرش برای هر طبقه باید متناسب با الزامات کیفی هر حالت خاص باشد .

²² - Nonconforming

²³ - Nonconformities

²⁴ - Overall probability

۳-۱-۶

عیب^{۲۵}

برآورده نشدن یک الزام کاربردی .

یادآوری ۱- از واژه " عیب " باید وقتی استفاده شود که کیفیت ویژگی یک محصول یا خدمت براساس واژه های عرف (مخالف یا مطابق مشخصات) بصورت کاربردی ارزیابی می شود .

یادآوری ۲- از آنجا که واژه " عیب " دارای تعریف قانونی است ، نباید از آن بصورت یک واژه عام استفاده شود .

۳-۱-۷

قلم کالای نامنتطبق

قلم کالایی با یک یا چند عدم انطباق

یادآوری - قلم کالاهای نامنتطبق عموماً برحسب میزان اهیت آنها طبقه بندی می شوند .

مثال :

نوع الف : قلم کالایی که دارای یک یا چند عدم انطباق نوع الف و احتمالاً شامل عدم انطباق های نوع ب و یا نوع پ و غیره است (رجوع شود به بند ۳-۱-۵) ؛

نوع ب : قلم کالایی که دارای یک یا چند عدم انطباق نوع ب و احتمالاً شامل عدم انطباق های نوع پ و غیره است . ولی دارای عدم انطباق نوع الف نمی باشد (رجوع شود به بند ۳-۱-۵) .

۳-۱-۸

درصد نامنتطبق (در یک نمونه)

یک صد برابر خارج قسمت تقسیم تعداد قلم کالاهای نامنتطبق (رجوع شود به بند ۳-۱-۷) بر اندازه نمونه.

که در آن :

$$\frac{d}{n} \times 100$$

d تعداد قلم کالاهای نامنتطبق در نمونه ؛

n اندازه نمونه .

۳-۱-۹

درصد نامنتطبق (در یک جامعه یا انباشته)

یک صد برابر خارج قسمت تقسیم تعداد قلم کالاهای نامنتطبق در جامعه^{۲۶} یا انباشته بر اندازه آن جامعه یا انباشته

که در آن :

$$100 P = 100 \frac{D}{N}$$

P نسبت قلم کالاهای نامنتطبق ؛

D تعداد قلم کالاهای نامنتطبق در یک جامعه یا انباشته ؛

N اندازه جامعه یا انباشته .

²⁵ - Defect

²⁶ - Population

یادآوری ۱- در این استاندارد عبارت های درصد نامنطبق (رجوع شود به بندهای ۳-۱ و ۸-۳ و ۹-۱) یا عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (رجوع شود به بندهای ۳-۱ و ۱۰-۳ و ۱۱-۱) اساساً جایگزین عبارت های نظری نسبت قلم کالاهای نامنطبق و عدم تطابق ها در قلم کالا شده اند .

یادآوری ۲- این تعریف با تعریف آورده شده در استاندارد ISO 3534-2 تفاوت دارد .

۳-۱-۱۰

عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (در یک نمونه)

یک صد برابر خارج قسمت تقسیم عدم انطباق ها در نمونه بر اندازه نمونه .

$$100 \cdot \frac{d}{n}$$

که در آن :

d تعداد عدم انطباق ها در نمونه ؛

n اندازه نمونه .

۳-۱-۱۱

عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (در یک جامعه یا انباشته)

$$100 \cdot P = 100 \cdot \frac{D}{N}$$

که در آن :

P نسبت عدم انطباق ها در قلم کالا ؛

D تعداد عدم انطباق ها در یک جامعه آماری یا انباشته ؛

N اندازه جامعه یا انباشته .

یادآوری - یک قلم کالا ممکن است یک یا چند عدم انطباق داشته باشد .

۳-۱-۱۲

شخص ذیصلاح

روابط حقوقی^{۲۷} است که برای پاس داشت بی طرفانه کاربرد این استاندارد (در ابتداء برای هدف و دامنه کاربرد) توسط طرف های اول ، دوم و سوم^{۲۸} درخواست و یا اعمال می شود .

یادآوری ۱- شخص ذیصلاح ممکن است یکی از موارد زیر باشد :

الف - مدیریت کیفیت درون سازمان تامین کننده^{۲۹} (طرف اول) ؛

ب - خریدار یا سازمان تهیه کننده (طرف دوم) ؛

پ - شخص ذیصلاح مستقل و تایید شده (طرف سوم) ؛

ت - هر یک از موارد فوق ، برحسب نوع کاربرد ، که بین خریدار و تامین کننده بصورت کتبی توافق شده باشد ، برای مثال یک سند فنی بین خریدار و تامین کننده .

یادآوری ۲- وظایف و عملکرد شخص ذیصلاح در بندهای ۵-۲ ، ۶-۲ ، ۷-۳ ، ۷-۵ ، ۷-۶ ، ۹-۱ ، ۹-۳ ، ۹-۴ ، ۹-۱ ، ۹-۳ و ۱۳-۱ این استاندارد شرح داده شده است .

²⁷ - Concept

²⁸ - First , Second and third party

²⁹ - Supplier

۳-۱-۱۳

انباشته

مقدار معینی از محصول ، مواد یا که در یک جا جمع آوری شده اند .
یادآوری - بازرسی انباشته ممکن است شامل چندین دسته^{۳۰} یا بخشی از چند دسته باشد .

۳-۱-۱۴

اندازه انباشته

تعداد قلم کالاهای یک انباشته .

۳-۱-۱۵

نمونه^{۳۱}

یک یا چند قلم کالا که برای تامین اطلاعات مربوطه به انباشته ، از آن برداشته شده است .

۳-۱-۱۶

اندازه نمونه^{۳۲}

تعداد قلم کالا در نمونه .

۳-۱-۱۷

برنامه نمونه گیری

ترکیبی از اندازه نمونه (ها) (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۶) که برای استفاده و کاربرد و تعیین معیار قابلیت پذیرش^{۳۳} به کار می رود .

یادآوری ۱ - برنامه یکبار نمونه گیری^{۳۴} ترکیبی است از یک اندازه نمونه و اعداد پذیرش و مردودی برنامه دو بار نمونه گیری^{۳۵} ترکیبی است از دو اندازه نمونه و اعداد پذیرش و مردودی^{۳۶} نمونه اول و ترکیب دو نمونه .

یادآوری ۲ - برنامه نمونه گیری شامل روشهای انتخاب نمونه برداری نیست .

یادآوری ۳ - در کاربرد این استاندارد باید بین عبارت های برنامه نمونه گیری ، تمهید نمونه گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۸) و سازوکار نمونه گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۹) تفاوت قائل شد .

۳-۱-۱۸

تمهید (طرح) نمونه گیری^{۳۷}

ترکیبی از برنامه نمونه گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۷) و قواعد تغییر از یک روش به روش دیگر .

یادآوری - رجوع شود به بند ۹-۳

³⁰ - Batch

³¹ - Sample

³² - Sample size

³³ - Acceptability

³⁴ - Single sampling plan

³⁵ - Double sampling plan

³⁶ - Acceptance and Rejection numbers

³⁷ - Sampling scheme

۳-۱-۱۹

ساز و کار نمونه گیری

مجموعه ای از روش های نمونه گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۷) ، یا تمهیدات نمونه گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۸) است که هر کدام دارای قواعد و برنامه های تغییردهی^{۳۸} خاص خود می باشد ، به همراه دستورالعمل های نمونه گیری شامل معیارهای مربوطه که براساس آن برنامه های مناسب و یا تمهیدات اخذ و انتخاب می شوند .

یادآوری - این استاندارد یک سازوکار نمونه گیری است که در آن گستره اندازه انباشته ها ، سطوح بازرسی و حد کیفی پذیرش مشخص شده فهرست شده اند . یک سازوکار نمونه گیری برای روش های کیفیت پائین^{۳۹} در استاندارد ISO 2859-2 آورده شده است .

۳-۱-۲۰

بازرسی عادی

استفاده از یک برنامه نمونه گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۷) با معیار پذیرش معقول ، جهت حصول اطمینان تولید کننده از یک احتمال بالای پذیرش ، وقتی که میانگین فرایند^{۴۰} (رجوع شود به بند ۳-۱-۲۵) یک انباشته از حد کیفی پذیرش (رجوع شود به بند ۳-۱-۲۶) آن بهتر است .

یادآوری - بازرسی عادی هنگامی استفاده می شود که بدون تردید تفاوتی بین میانگین فرایند و سطح قابل پذیرش وجود نداشته باشد .

۳-۱-۲۱

بازرسی سخت گیرانه

استفاده از برنامه نمونه گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۷) ، با معیار پذیرش سخت تر از روش متناظر بازرسی عادی (رجوع شود به بند ۳-۱-۲۰)

یادآوری - بازرسی سخت گیرانه وقتی درخواست می گردد که نتایج بازرسی میانگین فرایند (رجوع شود به بند ۳-۱-۲۵) تعداد از پیش تعیین شده انباشته پشت سر هم ، کمتر از حد کیفی پذیرش (رجوع شود به بند ۳-۱-۲۶) باشد .

۳-۱-۲۲

بازرسی کاسته شده

استفاده از برنامه نمونه گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۷) ، با اندازه نمونه (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۶) کوچکتر و معیار پذیرش قابل مقایسه با روش متناظر بازرسی عادی (رجوع شود به بند ۳-۱-۲۰) .

یادآوری ۱ - قابلیت تمایز^{۴۱} در بازرسی کاسته شده کمتر از بازرسی عادی است .

یادآوری ۲ - بازرسی کاسته شده احتمالاً وقتی درخواست می شود که در نتایج بازرسی میانگین فرایند (رجوع شود به بند ۳-۱-۲۵) تعداد از پیش تعیین شده انباشته پشت سر هم ، بهتر از حد کیفی پذیرش (رجوع شود به بند ۳-۱-۲۶) است .

³⁸ - Changing plans

³⁹ - Low quality

⁴⁰ - Process average

⁴¹ - Discriminatory ability

۳-۱-۲۳

امتیاز راه‌گزینی^{۴۲}

نشاندگری که در بازرسی عادی (رجوع شود به بند ۳-۱-۲۰) جهت تعیین کافی بودن نتایج بازرسی برای تبدیل از بازرسی عادی به بازرسی کاسته شده استفاده می‌شود .

۳-۱-۲۴

امتیاز پذیرش^{۴۳}

نشاندگری که در برنامه‌های عدد پذیرش کسری جهت تعیین قابلیت پذیرش^{۴۴} انباشته استفاده می‌شود .
یادآوری - رجوع شود به بند ۱۳-۲-۱-۲ .

۳-۱-۲۵

میانگین فرایند

میانگین سطح فرایند در یک دوره زمانی و یا در تعداد محصول معین شده .
یادآوری - در این استاندارد ، میانگین فرایند ، سطح کیفی (درصد نامنطبق یا تعداد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا) در دوره‌ای است که فرایند تحت کنترل آماری است .

۳-۱-۲۶

حد کیفی پذیرش

سطح کیفی قابل قبول میانگین فرایند (رجوع شود به بند ۳-۱-۲۵) در زمانی است که سری‌هایی از انباشته برای نمونه‌گیری پذیرش ارائه شده باشند .

یادآوری ۱ - تعریف فوق زمانی بکار می‌رود که تمهید نمونه‌گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۸) با قواعد راه‌گزینی و گسست^{۴۵} بازرسی مانند استاندارد ملی ایران ۳-۶۶۶۵ : ۱۳۸۷ و استاندارد ISO 3951 بکار رود .

یادآوری ۲ - اگرچه انباشته‌های منفرد یا کیفیتی به بدی حد کیفی پذیرش ممکن است با احتمال نسبتاً بالا پذیرفته شوند ، در این صورت حد کیفی به معنای سطح کیفی مطلوب نمی‌باشد . تمهیدات نمونه‌گیری در استانداردهای بین‌المللی مانند این استاندارد ، با قواعد راه‌گزینی و گسست بازرسی نمونه‌گیری ، جهت ترغیب تامین‌کنندگان به بهتر نمودن حد کیفی از حد کیفی پذیرش طراحی شده‌اند .

۳-۱-۲۷

کیفیت مخاطره مصرف‌کننده^{۴۶}

سطح کیفی فرایند یا انباشته مشخص شده برای مصرف‌کننده در یک برنامه نمونه‌گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۷) .

یادآوری - میزان مخاطره مصرف‌کننده معمولاً ۱۰ درصد است .

⁴² - Switching score

⁴³ - Acceptance score

⁴⁴ - Acceptability

⁴⁵ - Discontinuation

⁴⁶ - Consumer's risk quality

۳-۱-۲۸

کیفیت محدود کننده^{۴۷}

سطح کیفی که برای کاربرد بازرسی نمونه گیری و احتمال پائین پذیرش انباشته های منفرد محدود شده است .

۳-۲ نمادها و اختصارات

نمادهای مورد استفاده در این استاندارد در فرمول ها ، جداول و متن استاندارد آورده شده اند .

۴ شرح عدم انطباق

۴-۱ کلیات

حوزه عدم انطباق یا برحسب درصد نامنطبق (رجوع شود به بندهای ۳-۱-۸ و ۳-۱-۹) و یا برحسب تعداد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (رجوع شود به بندهای ۳-۱-۱۰ و ۳-۱-۱۱) بیان می شود . جداول ۷ ، ۸ و ۱۰ این استاندارد بر این فرض استوار است که عدم انطباق ها تصادفی و با حفظ استقلال آماری اتفاق افتاده است . اگر شرایط به گونه ای باشد که یک عدم انطباق در یک قلم کالا موجب بروز سایر عدم انطباق ها شود ، آن قلم کالا باید منطبق یا نامنطبق فرض شود و از عدم انطباق های چندگانه صرف نظر شود .

۴-۲ طبقه بندی عدم انطباق ها

از آنجا که بیشتر برنامه های نمونه گیری پذیرش براساس چندین ویژگی کیفی ، با درجه اهمیت کیفیت و اثرات اقتصادی متفاوت ارزیابی می شوند ، اغلب بهتر است که انواع عدم انطباق ها برحسب درجه اهمیت توافق شده طبقه بندی شوند که در بند ۳-۱-۵ مشخص شده است . تعداد طبقه ها ، انتساب عدم انطباق ها به هر طبقه و انتخاب حد کیفی پذیرش برای هر طبقه باید با الزامات کیفی در شرایط خاص ، مناسب باشد .

۵ حد کیفی پذیرش

۵-۱ استفاده و کاربرد

در این استاندارد ، برنامه های نمونه گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۷) و تمهید نمونه گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۸) بر اساسی حد کیفی پذیرش (رجوع شود به بند ۳-۱-۲۶) و حرف شناسه اندازه نمونه^{۴۸} (رجوع شود به بند ۱۰-۲) فهرست شده اند .

اگر میزان مشخصی از حد کیفی پذیرش برای یک عدم انطباق معین و یا گروهی از عدم انطباق ها تعریف شود ، به این معناست که تمهید نمونه گیری ، اکثریت انباشته های ارائه شده را پذیرش خواهد کرد ، به شرط آن که سطح کیفی (درصد نامنطبق ها یا عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا) این انباشته ها بیشتر از میزان تعریف شده حد کیفی پذیرش نباشد .

⁴⁷ - Limiting quality

⁴⁸ - Sample size code letter

برنامه های نمونه گیری (این استاندارد) به گونه ای تنظیم شده اند که احتمال پذیرش در یک حد کیفی پذیرش تعریف شده ، بستگی به اندازه نمونه آن حد کیفی پذیرش ، دارد و معمولاً برای اندازه نمونه های بزرگتر ، بیشتر از اندازه نمونه های کوچکتر می باشد .

حد کیفی پذیرش یکی از پارامترهای تمهید نمونه گیری است و نباید با میانگین فرایند (رجوع شود به بند ۳-۱-۲۵) که سطح عملکردی فرایندهای تولیدی است اشتباه شود . به منظور جلوگیری از مردودی های پشت سر هم (پی در پی) میانگین فرایند باید بهتر از حد کیفی پذیرش باشد .

یادآوری - تعیین حد کیفی پذیرش برای یک قلم کالا به تولید کننده حق تولید محصول نامنطبق را نمی دهد .

۵-۲ مشخص کردن حدهای کیفی پذیرش

حدهای کیفی پذیرش مورد نظر باید در قرارداد یا توسط شخص ذیصلاح (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۲) (مطابق با کاربرد^{۴۹} مربوطه) تعیین شود . حدهای کیفی پذیرش متفاوت باید برای مجموعه ای از عدم انطباق های نزدیک به هم ، یا برای عدم انطباق های تکی^{۵۰} ، مطابق با تعریف بند ۳-۱-۵ تعیین و براساس الزامات کیفی وضعیت مشخص شده ، طبقه بندی شوند . علاوه بر تعیین حدهای کیفی پذیرش برای عدم انطباق های تکی یا زیرگروه ها ، یک حد کیفی پذیرش هم ممکن است برای گروهی از عدم انطباق ها تعیین شود .

اگر سطح کیفی بصورت درصد اقلام نامنطبق بیان شده باشد (رجوع شود به بندهای ۳-۱-۸ و ۳-۱-۹) مقادیر حدهای کیفی پذیرش نباید از ۱۰ درصد عدم انطباق ها بیشتر شوند و اگر سطح کیفی به صورت تعداد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا بیان شده باشد (رجوع شود به بندهای ۳-۱-۱۰ و ۳-۱-۱۱) مقادیر حدهای کیفی پذیرش تا ۱۰۰۰ مورد عدم انطباق ممکن است در ۱۰۰ قلم کالا استفاده شود .

۵-۳ حدهای کیفی پذیرش ترجیحی^{۵۱}

مقادیر حدهای کیفی پذیرش جداول این استاندارد به عنوان حدهای کیفی پذیرش ترجیحی شناخته شده و برای سایر حدهای کیفی پذیرش معتبر نیستند .

۶ واگذاری محصول برای نمونه گیری

۶-۱ آرایش انباشته ها^{۵۲}

محصول باید به صورت انباشته ها ، یا به هر شکلی که تعیین شده است (رجوع شود به بند ۶-۲) گردآوری شود . هر انباشته ، تا حد امکان ، باید از قلم کالاهایی از یک نوع ، اندازه ، درجه ، شرایط ساخت و زمان ساخت تشکیل شده باشد .

۶-۲ ارائه انباشته ها^{۵۳}

آرایش انباشته ، اندازه انباشته و روش ارائه باید بوسیله تأمین کننده

⁴⁹ - Form

⁵⁰ - Individual nonconformities

⁵¹ - Preferred AQL_s

⁵² - Formation of lots

⁵³ - Presentation of lots

مشخص و یا مطابق نظر شخص ذیصلاح (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۲) تصویب شود . در صورت لزوم ، تامین کننده باید فضای مناسب و کافی برای انبارش هر انباشته ، تجهیزات مورد نیاز برای شناسایی و ارائه مناسب انباشته و کارکنان کافی برای جابجایی انباشته ها را به منظور برداشت نمونه ها را فراهم کند .

۷ پذیرش و عدم پذیرش^{۵۴}

۷-۱ قابلیت پذیرش انباشته ها

قابلیت پذیرش انباشته باید با استفاده از برنامه یا برنامه های نمونه گیری (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۷) تعیین شود .

در این استاندارد ، اصطلاح " عدم پذیرش " وقتی به معنی " مردود^{۵۵} " به کار می رود که به نتیجه انجام رویه زیر (رجوع شود به بند ۷-۲) منتج شود . مفهوم واژه مردود زمانی است که به اقدامات مصرف کننده به عدد مردودی ارجاع گردد .

۷-۲ مصرف انباشته های غیر قابل پذیرش

شخص ذیصلاح (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۲) باید در مورد چگونگی مصرف انباشته های غیر قابل پذیرش تصمیم بگیرد . چنین انباشته هایی ممکن است دور ریخته شوند ، مرتب شوند (با یا بدون جایگزینی اقلام منطبق) ، براساس معیارهای کاربرد خاص ، بازکاری و باز ارزیابی شوند و یا برای کسب اطلاعات بیشتر نگهداری شوند .

۷-۳ اقلام نامنطبق

در یک انباشته پذیرفته شده ، این حق محفوظ است که هر قلم کالای نامنطبق آن حین بازرسی پذیرش نشود ، چه آن قلم کالا جزو نمونه باشد یا نباشد . اقلام نامنطبق ممکن است بازکاری ، یا جایگزین با اقلام منطبق شوند ، و برای بازبینی و تأیید ارائه گردند ، البته به شکلی که شخص ذیصلاح تعیین کرده است .

۷-۴ طبقه های عدم انطباق ها و اقلام نامنطبق

جهت انتساب عدم انطباق ها و یا اقلام نامنطبق به دو یا چند طبقه ، به مجموعه ای از برنامه های نمونه گیری احتیاج است . عموماً ، در هر مجموعه از برنامه های نمونه گیری ، اندازه نمونه یکسان ، ولی اعداد پذیرش هر طبقه با حد کیفی پذیرش مشخص با یکدیگر متفاوت هستند ، مانند جداول ۲ ، ۳ و ۴ .

۷-۵ استثناء خاص^{۵۶} برای طبقات بحرانی عدم انطباق ها

تعدادی از عدم انطباق ها ممکن است اهمیت بحرانی داشته باشند . این بخش تمهیدات ویژه ای برای این عدم انطباق ها معین می کند ، بدین گونه که با صلاحدید شخص ذیصلاح (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۲) هر قلم کالا از انباشته ممکن است برای شناسایی چنین طبقه های بحرانی عدم انطباق ها بازرسی شود و در صورت مشاهده یک عدم انطباق بحرانی بلافاصله کل انباشته مردود اعلام گردد . ضمناً اگر نمونه برداشت شده از انباشته دارای چنین عدم انطباق هایی باشد کل انباشته باید برگشت داده شود .

⁵⁴ - Non acceptance

⁵⁵ - Rejection

⁵⁶ - Special reservation

۷-۶ برگشت مجدد انباشته های پذیرفته نشده

تمام طرف ها (رجوع شود به یادآوری بند ۳-۱-۱۲) باید بلافاصله از عدم پذیرش یک انباشته مطلع گردند . چنین انباشته هایی نباید قبل از بازرسی مجدد ، آزمون مجدد ، جایگزینی اقلام نامنطبق با اقلام منطبق ، برداشتن اقلام نامنطبق و یا اصلاح عدم انطباق ها برای بازرسی ، برگشت داده شوند . شخص ذیصلاح باید بعد از برگشت این انباشته ها در مورد بازرسی عادی ، بازرسی سخت گیرانه ، بازرسی کلیه طبقات عدم انطباق ها یا انواعی از عدم انطباق (که باعث عدم پذیرش شده اند) تصمیم گیری کند .

۸ برداشت نمونه ها^{۵۷}

۸-۱ انتخاب نمونه

اقلام انتخاب شده برای نمونه باید بصورت نمونه گیری تصادفی ساده (رجوع شود به بند ۲-۱-۵ استاندارد ISO 3534-2) از انباشته بیرون کشیده شوند . در حالتی که یک انباشته شامل زیر انباشته ، طبقه بوده و یا برحسب معیار های منطقی^{۵۸} شناسایی شده اند ، از نمونه گیری طبقه بندی^{۵۹} باید به نحوی استفاده شود که اندازه هر زیر نمونه از هر طبقه ، متناسب با اندازه زیر انباشته یا طبقه مربوطه باشد .

۸-۲ زمان برداشت نمونه ها

نمونه ها باید بعد از تولید و یا در زمان تولید انباشته ، طبق برنامه انتخاب نمونه (رجوع شود به بند ۸-۱) از انباشته برداشت شوند .

۸-۳ دو بار و چند بار نمونه گیری

در صورت استفاده از برنامه های دو بار و چند بار نمونه گیری ، هر نمونه بعدی باید از باقی مانده همان انباشته برداشته شود .

۹ بازرسی عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده

۹-۱ شروع بازرسی

بازرسی عادی باید در شروع بازرسی انجام شود ، مگر این که نظر شخص ذیصلاح (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۲) نوع بازرسی دیگری باشد .

۹-۲ ادامه بازرسی

بازرسی عادی ، سخت گیرانه یا کاسته شده باید بر روی انباشته های متوالی ادامه یافته و تغییر نکند . مگر این که طبق قواعد راه گزینی و رویه های آن (رجوع شود به بند ۹-۳) تغییر نوع بازرسی لازم باشد . رویه های راه گزینی باید به هر طبقه از عدم انطباق یا اقلام نامنطبق اعمال شود .

۹-۳ قواعد راه گزینی^{۶۰} و رویه ها (رجوع شود به شکل ۱)

۹-۳-۱ تبدیل بازرسی عادی به بازرسی سخت گیرانه

در زمان انجام بازرسی عادی ، اگر ۲ انباشته از ۵ انباشته بصورت پشت سرهم پذیرفته نشوند ، بلافاصله باید نوع بازرسی از عادی به سخت گیرانه تغییر کند .

⁵⁷ - Drawing of sample

⁵⁸ - Rational criterion

⁵⁹ - Stratified sampling

⁶⁰ - Switching rules

۹-۳-۲ تبدیل بازرسی سخت گیرانه به بازرسی عادی

در زمان انجام بازرسی سخت گیرانه ، اگر ۵ انباشته پشت سرهم پذیرفته شوند ، نوع بازرسی باید از سخت گیرانه به عادی تغییر کند .

۹-۳-۳ تبدیل بازرسی عادی به کاسته شده

۹-۳-۳-۱ کلیات

در زمان انجام بازرسی عادی ، اگر کلیه شرایط زیر برآورده شود ، نوع بازرسی باید از عادی به کاسته شده تغییر کند :

الف - تعداد امتیاز جاری راه گزینی (رجوع شود به بند ۹-۳-۳-۲) حداقل ۳۰ باشد ؛ و

ب - نرخ تولید پایدار باشد ؛ و

پ - بازرسی کاسته شده از نظر شخص ذیصلاح مطلوب باشد .

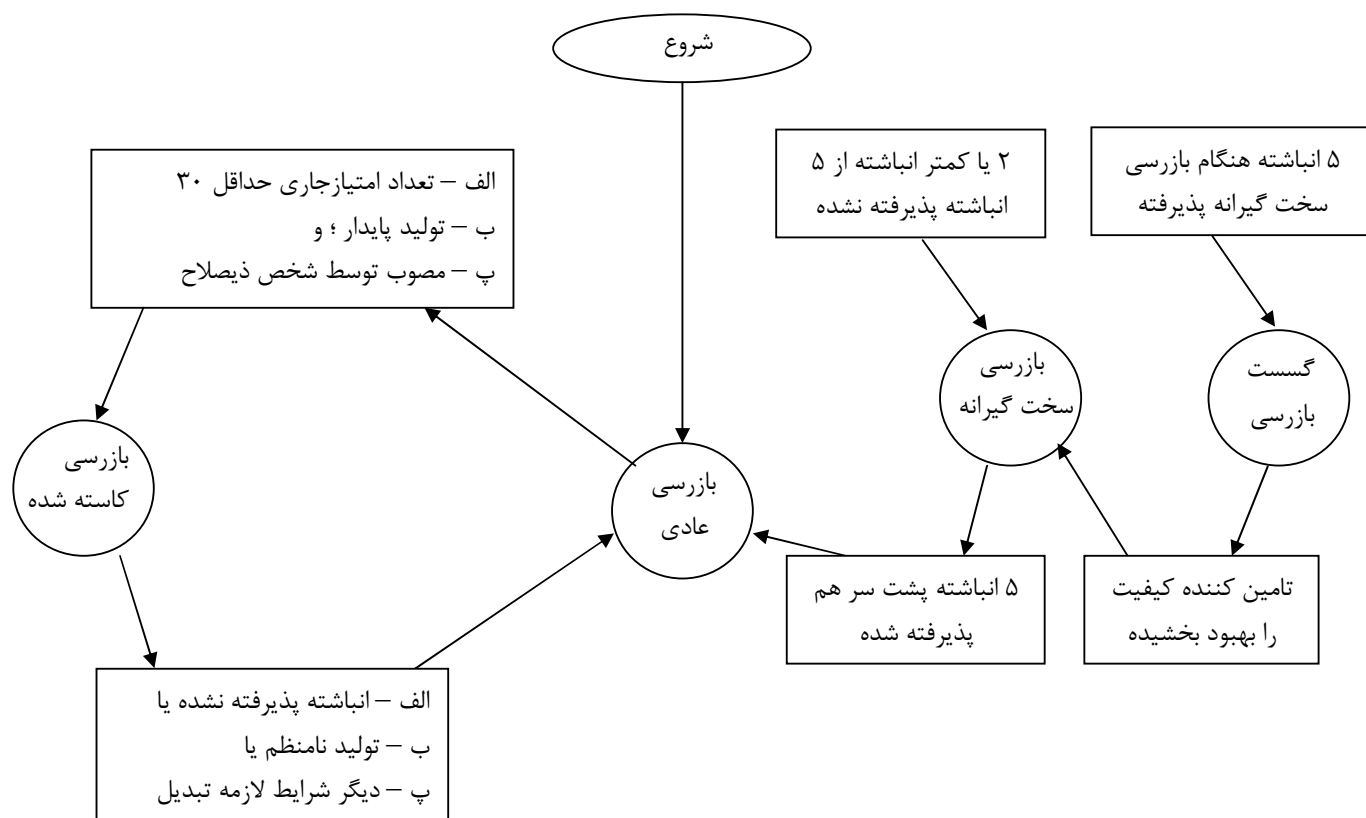
۹-۳-۳-۲ امتیاز راه گزینی^{۶۱}

محاسبه امتیاز راه گزینی باید با شروع بازرسی عادی آغاز شود (مگر به صورت دیگری از طریق شخص ذیصلاح اعلام شود) . در شروع بازرسی باید امتیاز راه گزینی صفر در نظر گرفته شده و در ادامه بازرسی امتیاز هر انباشته متوالی در بازرسی عادی اصلی (رجوع شود به بند ۳-۱-۲) به هنگام گردد .

الف - برنامه یکبار نمونه گیری

زمانی که عدد پذیرش ۲ یا بیشتر است ، اگر با یک گام سخت تر شدن حد کیفی پذیرش انباشته پذیرفته خواهد شد ، ۳ عدد به امتیاز راه گزینی اضافه شود ، در غیر این صورت امتیاز راه گزینی به صفر برگردانیده شود .

⁶¹ - Switching score



شکل ۱ - نمایی از قواعد راه‌گزینی (رجوع شود به بند ۹-۳)

ب - برنامه دو بار و چند بار نمونه گیری

۱ - زمانی که برنامه دوبار نمونه گیری به کار می رود و انباشته با نمونه اول پذیرفته شده است ۳ عدد به امتیاز راه گزینی اضافه شود ، در غیر این صورت امتیاز راه گزینی باید به عدد صفر برگردانیده شود .

۲ - زمانی که برنامه چند بار نمونه گیری به کار می رود و انباشته با نمونه سوم پذیرفته شده است ۳ عدد به امتیاز راه گزینی اضافه شود . در غیر این صورت امتیاز تبدیل باید به عدد صفر برگردانیده شود .

یادآوری - کاربرد امتیاز راه گزینی در پیوست الف شرح داده شده است .

۹-۳-۴ تبدیل بازرسی از کاسته شده به عادی

در زمان انجام بازرسی کاسته شده ، در صورت بروز یکی از شرایط زیر نوع بازرسی باید به بازرسی عادی تغییر کند .

الف - یک انباشته پذیرفته نشود ؛ یا

ب - تولید نامنظم شده ، یا به تأخیر افتد ؛ یا

پ - سایر شرایطی که بازرسی عادی را ایجاب نماید .

۹-۴ گسست بازرسی^{۶۲}

در صورت پذیرفته نشدن پنج انباشته پشت سرهم ، در بازرسی سخت گیرانه ، رویه های این استاندارد نباید ادامه یابد تا تصمیم مربوطه به اصلاح کیفیت تولید یا خدمات ، اتخاذ شده شخص ذیصلاح موافقت خود را با اقدام مزبور و مؤثر بودن آن اعلام نماید . سپس بازرسی سخت گیرانه ، در صورت درخواست بند ۱۰ - ۳ - ۱ باید به کار برده شود .

۹-۵ نمونه گیری انباشته با نادیده گیری^{۶۳}

در صورت اجرا شدن الزامات استاندارد ملی ایران ۳-۶۶۶۵ : ۱۳۸۷ ، نمونه گیری انباشته با نادیده گیری می تواند جایگزین بازرسی انباشته به انباشته (این استاندارد) شود .

یادآوری - در استاندارد ملی ایران ۳-۶۶۶۵ : ۱۳۸۷ محدودیت هایی برای استفاده از نمونه گیری انباشته با نادیده گیری بجای رویه های بازرسی کاسته شده این استاندارد وجود دارد و تعدادی از حدهای کیفی پذیرش و سطوح کیفی کاربردی نیستند .

۱۰ برنامه های نمونه گیری

۱۰-۱ سطح بازرسی

سطح بازرسی تعیین کننده مقدار متناسب بازرسی است . سطوح سه گانه ۱ ، ۲ و ۳ در جدول یک ، برای استفاده معمولی آمده است . به جز مواردی که به گونه ای دیگر مشخص می شود ، باید از سطح بازرسی ۲ استفاده شود .

سطح بازرسی ۱ را زمانی که به تمایز^{۶۴} کمتری نیاز باشد و سطح بازرسی ۳ را وقتی که تمایز بیشتری لازم باشد ، می توان استفاده کرد .

⁶² - Discontinuation of inspection

⁶³ - Skip lot sampling

⁶⁴ - Discrimination

چهار سطح ویژه ۱ - S تا ۴ - S جدول یک برای سطوح ویژه منظور شده اند و باید زمانی استفاده شوند که اندازه نمونه های نسبتاً کوچک و مخاطرات بیشتر نمونه گیری را بتوان تحمل نمود .

سطح بازرسی مورد نیاز برای هر کاربرد خاص باید بوسیله شخص ذیصلاح تعیین شود . یا به عبارت دیگر شخص ذیصلاح اختیار دارد تمایز بیشتری برای برخی از اهداف و تمایز کمتری را برای سایر اهداف درخواست کند .

در هر سطح بازرسی ، قواعد راه گزینی باید طبق الزامات شرح داده شده در بند ۹ برای بازرسی های عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده بکار برده شود . سطح بازرسی باید بدون توجه به دشواری های این بازرسی های سه گانه (سطوح ۱ ، ۲ و ۳) انتخاب گردد . سطح بازرسی مشخص شده در فاصله راه گزینی از بازرسی های عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده به یکدیگر نباید تغییر کند .

حدهای کیفی پذیرش باید متناسب با سطوح بازرسی ۱ - S تا ۴ - S تعیین شود . برای مثال ، برای اندازه نمونه ۸ ، حروف شناسه زیر مجموعه ۱ - S نباید بیشتر از حرف " ت " شود . اما برای اندازه نمونه ۱۲۵ و حد کیفی پذیرش ۱/۰ درصد مشخص شدن ۱ - S ضروری نیست .

مقدار اطلاعات مربوط به کیفیت یک انباشته که از نمونه های اخذ شده از آن انباشته بدست آمده است به اندازه نمونه بستگی دارد ، نه به اندازه نسبی نمونه به اندازه انباشته ، اندازه نمونه تناسب کمی با اندازه انباشته تحت بررسی دارد . علی رغم مورد فوق ، سه دلیل زیر برای تغییر اندازه نمونه نسبت به اندازه انباشته وجود دارد :

الف - زمانی که تعداد مردودی ها به علت تصمیم های اشتباه زیاد است ، در این حالت تصمیم گیری درست از اهمیت مهمی برخوردار است ؛

ب - زمانی که برای یک انباشته بزرگ ، اندازه نمونه پیشنهادی برای انباشته کوچک غیر اقتصادی باشد ؛

پ - اگر نمونه ها نسبت به انباشته کوچک و نمونه گیری با نادیده گیری نسبتاً مشکل باشد .

۱۰-۲ حروف شناسه اندازه نمونه

اندازه نمونه ها با حروف شناسه آنها تعریف می شوند . جدول یک برای پیدا کردن حرف شناسه کاربردی یک انباشته مشخص و سطح بازرسی تعریف شده بکار می رود .

یادآوری - به لحاظ صرفه جویی در فضای جدول و جلوگیری از تکرار بی مورد در متن ، "حرف شناسه" جایگزین عبارت "حروف شناسه اندازه نمونه" شده است .

۱۰-۳ اتخاذ برنامه نمونه گیری^{۶۵}

جداول ۲ ، ۳ ، ۴ یا ۱۱ این استاندارد بیانگر برنامه های نمونه گیری برای بازرسی های عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده هستند . جهت استفاده از این جداول ، حد کیفی پذیرش و حروف شناسه اندازه نمونه (رجوع شود به بند ۱۰-۲) باید مشخص بوده و در صورت نبود برنامه نمونه گیری برای ترکیبی از حد کیفی پذیرش و حروف شناسه اندازه معین ، از حروف جدید ؛ نه از حروف آورده شده در جدول یک ، استفاده شود .

^{۶۵} - Obtaining of sampling plan

با صلاحدید شخص ذیصلاح (رجوع شود به بند ۳-۱-۱۲) می توان از حروف شناسه اندازه نمونه بزرگتر برای اندازه های نمونه ، اقلام نامنطبق و عدم انطباق های متفاوت استفاده کرد . همچنین در صورت صفر بودن عدد پذیرش و مشخص بودن حد کیفی پذیرش ، از عدد پذیرش ۱ و اندازه نمونه بزرگتر ، یا از عدد پذیرش انتخابی کسری (رجوع شود به بند ۱۳) می توان از عدد پذیرش یک استفاده کرد .

۱۰-۴ انواع برنامه های نمونه گیری

جداول ۲ ، ۳ و ۴ این استاندارد ، بیانگر برنامه های یکبار ، دو بار و چند بار نمونه گیری است . جهت استفاده از این جداول ، حد کیفی پذیرش و حرف شناسه اندازه نمونه باید مشخص باشد . معمولاً برنامه نمونه گیری با مقایسه دو عامل مشکلات اداری و میانگین اندازه های نمونه برنامه موجود انتخاب می شود . در برنامه های نمونه گیری این استاندارد ، میانگین اندازه نمونه برنامه های چند بار نمونه گیری کمتر از دو بار نمونه گیری و هر دو آنها کمتر از اندازه نمونه یکبار نمونه گیری است (رجوع شود به جدول ۹) و معمولاً مشکلات اداری نمونه گیری یکبار نمونه گیری و هزینه های آن ، کمتر از برنامه های دو یا چند بار نمونه گیری است .

۱۱ تعیین قابلیت پذیرش^{۶۶}

۱۱-۱ بازرسی اقلام نامنطبق

برای تعیین قابلیت پذیرش انباشته تحت انجام بازرسی درصد نامنطبق^{۶۷} ، برنامه نمونه گیری کاربردی باید مطابق با بندهای ۱۱-۱-۱ تا ۱۱-۱-۱۱ استفاده شود .

۱۱-۱-۱ برنامه های یکبار نمونه گیری (عدد صحیح پذیرش^{۶۸})

در برنامه یکبار نمونه گیری (جداول ۲ - الف ، ۲ - ب و ۲ - پ) تعداد اقلام مورد بازرسی باید معادل اندازه نمونه بوده و در صورت برابر یا کمتر بودن اقلام نامنطبق نمونه از عدد پذیرش ، انباشته باید غیر قابل قبول^{۶۹} اعلام گردد .

۱۱-۱-۲ برنامه های دو بار نمونه گیری

در برنامه دو بار نمونه گیری (جداول ۳ - الف ، ۳ - ب و ۳ - پ) تصمیم گیری درباره ردی یا قبولی انباشته باید براساس دو نمونه انجام گیرد . تعداد اولین اقلام مورد بازرسی باید معادل اندازه نمونه اول و در صورت برابر یا کمتر بودن تعداد اقلام نامنطبق اولین نمونه از عدد پذیرش ، انباشته باید قابل قبول و در صورت برابر یا بزرگتر اقلام نامنطبق اولین نمونه از عدد ردی (مردودی) انباشته باید غیر قابل قبول اعلام گردد . ولی اگر این تعداد بین عدد پذیرش و عدد ردی قرار گیرد ، دومین اندازه نمونه باید بازرسی شده و تعداد اقلام نامنطبق آن با تعداد اقلام نامنطبق اول جمع گردد . در صورت برابر یا کمتر بودن مجموع اقلام نامنطبق از عدد پذیرش نوبت دوم ، انباشته باید مورد قبول و در صورت برابر یا بزرگتر از عدد ردی انباشته باید غیرقابل قبول اعلام گردد .

^{۶۶} - Determination of acceptability

^{۶۷} - Percent nonconforming inspection

^{۶۸} - Integer Acceptance number

^{۶۹} - Not acceptable

۱۱-۱-۳ برنامه های چند بار نمونه گیری

در برنامه های چند بار نمونه گیری (جداول ۴ - الف ، ۴ - ب و ۴ - پ) تصمیم گیری درباره ردی یا قبولی انباشته ، مانند بند ۱۱ - ۱ - ۲ ولی در پنج نوبت باید انجام گیرد .

۱۱-۲ بازرسی عدم انطباق ها

قابلیت پذیرش یک انباشته براساس عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا ، مانند رویه بازرسی اقلام نامنطبق (رجوع شود به بند ۱۱ - ۱) بوده به شرط این که واژه عدم انطباق جایگزین واژه اقلام نامنطبق گردد .

۱۲ اطلاعات بیشتر

۱۲-۱ منحنی های مشخصه های عملیاتی

منحنی های مشخصه های عملیاتی بازرسی های عادی و سخت گیرانه در جدول شماره ۱۰ ترسیم شده اند . این منحنی ها درصد احتمال مثبت انباشته ها را در برنامه های نمونه گیری برای کیفیت فرایند^{۷۰} (حدهای کیفی پذیرش) نشان می دهند . منحنی های ارائه شده برای برنامه یکبار نمونه گیری با عدد صحیح پذیرش است . منحنی های دو بار و چند بار نمونه گیری نزدیک به منحنی های یکبار نمونه گیری هستند . منحنی های با ارقام حدهای کیفی پذیرش بیشتر از ۱۰ برای بازرسی تعداد عدم انطباق ها درصد قلم کالا ارقام حدهای کیفی پذیرش کمتر از ۱۰ برای بازرسی اقلام نامنطبق کاربرد دارد . همچنین برای حدهای کیفی پذیرش کمتر از ۱۰ ، این منحنی ها برای بازرسی عدم انطباق درصد قلم کالا هم به کار می رود .

مقادیر کیفیت محصول ارائه شده و مقادیر متناظر احتمال پذیرش آنها ، برای هر منحنی جدول بندی شده اند . این جداول هم چنین شامل مقادیر متناظر بازرسی سخت گیرانه و مقادیر متناظر نمونه گیری تعداد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا ، حدهای کیفی پذیرش برابر ۱۰ و کمتر از آن هم است .

در جداول ۱۲ منحنی های مشخصه های عملیاتی نرمال ترسیم

شده اند ، این منحنی ها درصد وسیعی از انباشته دارای کیفیت های متفاوت که احتمال پذیرش آنها وجود دارد را پوشش می دهد . هنگام استفاده از این منحنی ها قواعد راه گزینی (رجوع شود به بند ۹ - ۳) باید لحاظ و قاعده گسست (رجوع شود به بند ۹ - ۴) نادیده گرفته شود . درجه بندی فاصله ها نسبت کیفیت فرایند به حد کیفی پذیرش بوده و عدد پذیرش ویژه بازرسی عادی است .

۱۲-۲ میانگین فرایند^{۷۱}

میانگین فرایند برآوردی از میانگین درصد اقلام نامنطبق یا میانگین تعداد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (هر کدام که کاربرد دارد) در نمونه هایی است که توسط تأمین کننده جهت بازرسی اصلی ارائه شده است ، مشروط بر آن که بازرسی مختصر نشده (رجوع شود به بند ۳ - ۱ - ۲) باشد . در برنامه دو یا چند بار نمونه گیری فقط نتایج اولین نمونه شامل میانگین فرایند استفاده می شود .

⁷⁰ - Process quality

⁷¹ - Process average

۱۲-۳ میانگین کیفیت اقلام خروجی

میانگین کیفیت اقلام خروجی (AQQI)^{۷۲} میانگین کیفیت بلند مدت محصول خروجی برای مقدار معینی از کیفیت محصول ورودی ، شامل انباشته های پذیرفته شده و نیز انباشته های پذیرفته نشده ، بعد از بازرسی کامل ۱۰۰ درصد و جایگزین اقلام نامنطبق با اقلام منطبق است .

۱۲-۴ حد میانگین کیفیت خروجی

حد میانگین کیفیت خروجی (AQQL)^{۷۳} حداکثر میانگین کیفیت خروجی برای تمام کیفیت های ارائه شده در یک برنامه نمونه گیری است . مقدار حد میانگین کیفیت خروجی برای بازرسی عادی در برنامه یکبار نمونه گیری یک نوبتی در جدول ۸ - الف و برای بازرسی سخت گیرانه در جدول ۸ - ب آورده شده است .

۱۲-۵ منحنی های میانگین اندازه نمونه

منحنی های میانگین اندازه نمونه (ASSC)^{۷۴} برای برنامه های یک ، دو و چندبار نمونه گیری در جدول ۹ رسم شده اند . این منحنی ها با منحنی برنامه یکبار نمونه گیری متناظر ، برای هر عدد پذیرش مقایسه شده است . این منحنی ها میانگین اندازه های نمونه که ممکن است در برنامه های نمونه گیری مختلف برای سطوح کیفیت معینی از کیفیت فرایند بکار رود را نشان می دهند . این منحنی ها با فرض مختصر نکردن بازرسی تهیه شده اند (رجوع شود به استاندارد ISO 3534-2) .

۱۲-۶ مخاطرات مصرف کننده و تولید کننده^{۷۵}

۱۲-۶-۱ استفاده از برنامه های منفرد^{۷۶}

این استاندارد ، به عنوان یک سازوکار نمونه گیری به منظور حمایت از مصرف کننده و اطمینان از پذیرش محصول ارائه شده ، در صورت بهتر بودن کیفیت از حد کیفی پذیرش مشخص شده ، سری های متوالی انباشته را مورد بازرسی عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده قرار میدهد .

از برنامه های این استاندارد ممکن است گهگاه بصورت منفرد برای اهداف ویژه ای (با نادیده گرفتن قواعد راه گزینی ، رجوع شود به بند ۹-۳) هم استفاده شود ، به عنوان مثال ، تأیید یا تصدیق یک محصول توسط خریدار . در صورت استفاده این استاندارد به منظور فوق ، فعالیت انجام پذیرفته نباید تحت عنوان "بازرسی طبق این استاندارد" تلقی گردد .

این استاندارد مجموعه ای از برنامه های منفرد است که براساس حد کیفی پذیرش فهرست شده اند . کاربران این استاندارد باید منحنی های مشخصه های عملیاتی (رجوع شود به بند ۱۲-۱) و سایر بخش های یک برنامه نمونه گیری را به صورتی انتخاب کنند که قابل ارزیابی به وسیله جداول این استاندارد باشند .

⁷² - Average out going item quality

⁷³ - Average out going quality limit

⁷⁴ - Average sample size curves

⁷⁵ - Consumer's and producer's risks

⁷⁶ - Individual plans

۱۲-۶-۲ جدول مخاطرات مصرف کننده

برای سری انباشته هایی که به اندازه کافی بزرگ نیستند و امکان استفاده از قواعد راه گزینی (رجوع شود به بند ۹-۳) در آنها وجود ندارد ، بهتر است از برنامه های نمونه گیری استفاده شود که حد کیفی پذیرش در آنها کمتر از حد کیفیت حمایتی مصرف کننده است . چنین برنامه هایی می تواند براساس انتخاب کیفیت مخاطرات مصرف کننده^{۷۷} (CRQ) و مخاطرات مصرف کننده مرتبط با آن (احتمال پذیرش انباشته) تعیین شوند .

مقادیر مخاطرات کیفیت مصرف کننده برای مخاطرات مصرف کننده ۱۰ درصدی ، در جدول ۶ و برای عدم انطباق ها در جدول ۷ آورده شده اند . احتمال پذیرش انباشته های منفرد با سطوح کیفیت کمتر از کیفیت های مندرج در جدول مذکور ، ۱۰ درصد یا کمتر از آن است . جداول مذکور همچنین برای ثابت نگه داشتن حداقل اندازه های نمونه سری هایی از انباشته ها که به هر دلیلی سطح کیفیت آنها باید برابر با حد کیفی پذیرش و سطح کیفی مشخص شده باشد هم بکار می رود .

جزئیات بیشتر درباره انتخاب برنامه های نمونه گیری انباشته های منفرد در استاندارد ISO 2859-2 ارائه شده است .

مثال : فرض کنید برای انباشته ای مخاطرات مصرف اقلام نامنطبق

۵ درصد و احتمال پذیرش آن ۱۰ درصد درخواست شده است . اگر حد کیفی پذیرش ۱ درصد اقلام نامنطبق برای سری های انباشته تعیین شود ، با توجه به جدول ۶ - الف حداقل اندازه نمونه ، اندازه حرف شناسه اندازه نمونه " ر " است .

۱۲-۶-۳ جداول مخاطرات تولید کننده

مقادیر مخاطرات تولید کننده (احتمال رد انباشته) برای حدهای کیفی پذیرش مختلف در بازرسی های عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده به ترتیب در جداول ۵ - الف ، ۵ - ب و ۵ - پ درج شده اند .

۱۳ برنامه های یکبار نمونه گیری با عدد پذیرش کسری (اختیاری)

۱۳-۱ کاربرد برنامه های یکبار نمونه گیری با عدد پذیرش کسری

برنامه های یکبار نمونه گیری با عدد پذیرش درج شده در جداول ۱۱ - الف ، ۱۱ - ب و ۱۱ - پ اختیاری است و فقط باید با صلاحدید شخص ذیصلاح بکار روند .

جداول ۱۱ - الف و ۱۱ - ب برای بازرسی های عادی و سخت گیرانه کاربرد داشته و در آنها کسرهای $\frac{1}{2}$ و $\frac{1}{3}$ جایگزین دو عدد پیکان مابین اعداد پذیرش ۰ و ۱ جداول ۲ - الف و ۲ - ب شده و جداول ۱۱ - پ برای بازرسی کاسته شده استفاده می شود و در آن کسرهای $\frac{1}{2}$ و $\frac{1}{3}$ و $\frac{1}{5}$ جایگزین سه عدد پیکان مابین اعداد پذیرش ۰ و ۱ جدول ۲ - پ شده است .

حروف شناسه اندازه نمونه و اندازه های نمونه ، برنامه های نمونه گیری با عدد پذیرش کسری با برنامه های نمونه گیری با اعداد صحیح یکسان بوده و برنامه نمونه گیری اعداد پذیرش بین ۰ و ۱ مانند برنامه بند ۱۳ - ۳ است .

⁷⁷ - Consumer's risk quality

۱۳-۲ تعیین قابلیت پذیرش

۱۳-۲-۱ بازرسی اقلام نامنطبق

۱۳-۲-۱-۱ برنامه های نمونه گیری ثابت (CSP)^{۷۸}

برنامه های نمونه گیری با عدد پذیرش کسری تا زمانی برای تمامی انباشته ها ثابت باقی می ماند که از قواعد زیر بکار می رود :

الف - عدم وجود یک قلم کالای نامنطبق در نمونه ، انباشته پذیرفته می شود ؛

ب - با وجود ۲ یا تعداد بیشتری کالای نامنطبق در نمونه ، انباشته پذیرفته نمی شود ؛

پ - با وجود یک قلم کالای نامنطبق در نمونه انباشته جاری (مورد بازرسی) ، در حالتی انباشته پذیرفته خواهد شد که اقلام نامنطبق در تعداد کافی نمونه انباشته های بعدی مشاهده نگردد .

برای اعداد پذیرش $\frac{1}{4}$ و $\frac{1}{5}$ و $\frac{1}{8}$ به ترتیب تعداد یک ، دو و چهار انباشته از انباشته های فوق مورد نیاز است . در غیر این صورت انباشته جاری نباید پذیرفته شود . اگر اولین انباشته دارای یک قلم نامنطبق باشد ، آن انباشته پذیرفته نمی شود .

۱۳-۲-۱-۲ برنامه های نمونه گیری غیر ثابت (متغیر)

با تغییر اندازه های انباشته و / یا ضرورت اجرای قواعد راه گزینی (رجوع شود به بند ۹-۲) برنامه نمونه گیری انباشته های متوالی ثابت باقی نمانده و یا به عبارت دیگر متغیر می گردند . در این نوع برنامه ها از امتیاز پذیرشی باید استفاده شود که به ترتیب زیر محاسبه می گردد :

الف - امتیاز پذیرش صفر ، برای شروع هر نوبت از بازرسی های عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده ؛

پ - افزایش ۲ به امتیاز پذیرش ، برای برنامه نمونه گیری که عدد پذیرش آن $\frac{1}{5}$ است ؛

ت - افزایش ۳ به امتیاز پذیرش ، برای برنامه نمونه گیری که عدد پذیرش آن $\frac{1}{4}$ است ؛

ث - افزایش ۵ به امتیاز پذیرش ، برای برنامه نمونه گیری که عدد پذیرش آن $\frac{1}{4}$ است ؛

ج - افزایش ۷ به امتیاز پذیرش ، برای برنامه نمونه گیری که عدد پذیرش آن ۱ و بیشتر است ؛

چ - در برنامه های نمونه گیری با عدد پذیرش کسری ، اگر امتیاز پذیرش به هنگام شده قبل از بازرسی ۸ یا کمتر باشد بشرطی انباشته پذیرفته خواهد شد که قلم نامنطبق در نمونه نباشد . در روش های نمونه گیری کسری اگر امتیاز پذیرش به هنگام شده قبل از بازرسی ، ۹ یا بیشتر باشد ، بشرطی انباشته پذیرفته شده منظور خواهد شد که حداکثر یک قلم نامنطبق در نمونه وجود داشته باشد . در صورتی که عدد پذیرش ، یک عدد صحیح باشد ، از این عدد صحیح برای تعیین پذیرش استفاده می شود (مطابق بندهای ۱۱-۱-۱ یا ۱۱-۲) ؛

ح - در صورت موجود بودن یک یا بیشتر اقلام نامنطبق در نمونه ، عدد پذیرش مجدداً باید صفر در نظر گرفته شود (بعد از تصمیم گیری در مورد پذیرش انباشته) .

امتیاز پذیرش باید بعد از انتخاب برنامه نمونه گیری ولی قبل از تصمیم گیری درباره قابلیت پذیرش انباشته افزایش یابد و بعد از تصمیم گیری درباره قابلیت پذیرش باید مجدداً به صفر برگردانیده شود . در مقابل، امتیاز راه گزینی (رجوع شود به بند ۹-۳-۳) باید بعد از تصمیم گیری درباره قابلیت پذیرش انباشته افزوده یا صفر شود .

یادآوری - اگر امتیاز پذیرش برای برنامه های نمونه گیری ثابت استفاده شود ، نتایج مانند بند ۱۲-۲-۱-۱ خواهد بود .

۱۳-۲-۲ بازرسی برای تعداد عدم انطباق ها

تعیین قابلیت پذیرش براساس بازرسی تعداد عدم انطباق ها مانند بازرسی براساس اقلام نامنطبق (رجوع شود به بند ۱۳-۲-۱) بوده بشرط این که واژه عدم انطباق جایگزین عبارت "اقلام نامنطبق" گردد .

۱۳-۳ قواعد راه گزینی

این قواعد مانند قواعدی است که به ترتیب در بندهای ۹-۳-۱ و ۹-۳-۲ شرح داده شده اند .

۱۳-۳-۱ بازرسی عادی به بازرسی سخت گیرانه و سخت گیرانه به عادی

۱۳-۳-۲ بازرسی عادی به بازرسی کاسته شده

قاعده تغییر امتیاز راه گزینی (رجوع شود به بند ۹-۳-۳-۲) براساس برنامه یکبار نمونه گیری و استفاده از عدد پذیرش کسری به ترتیب زیر است :

الف - اگر عدد پذیرش $\frac{1}{3}$ یا $\frac{1}{4}$ است . اگر انباشته پذیرفته شده است ، ۲ عدد به امتیاز راه گزینی اضافه کنید در غیر این صورت ، امتیاز راه گزینی به عدد صفر برگردانید ؛

ب - اگر عدد پذیرش صفر است و هیچ قلم نامنطقی در نمونه پیدا نشده است ۲ عدد به امتیاز تبدیل اضافه کنید در غیر این صورت ، امتیاز تبدیل را به عدد صفر برگردانید .

۱۳-۳-۳ بازرسی کاسته شده به بازرسی عادی و گسست بازرسی

قواعد مانند قواعدی هستند که به ترتیب در بندهای ۹-۳-۴ و ۹-۴-۴ شرح داده شده اند .

یادآوری - روش های نمونه گیری با عدد پذیرش کسری در استاندارد ۳-۶۶۶۵ : ۱۳۸۷ وجود ندارد .

۱۳-۴ برنامه نمونه گیری غیر ثابت (متغیر)

برنامه نمونه گیری متغیر با اندازه های انباشته متفاوت و با عدد پذیرش کسری در قالب یک مثال در پیوست الف ارائه شده است . در این مثال فرض بر این است که ۲۵ انباشته واگذاری برای بازرسی اقلام نامنطبق دارای حد کیفی پذیرش یک درصد اقلام نامنطبق و بازرسی عمومی در سطح ۲ است .

جدول ۱ - حروف شناسه اندازه نمونه (رجوع شود به بندهای ۱-۱۰ و ۲-۱۰)

سطوح بازرسی عمومی			سطوح بازرسی ویژه				اندازه انباشته
۳	۲	۱	s-۴	s-۳	s-۲	s-۱	
ب	الف	الف	الف	الف	الف	الف	۲ تا ۸
پ	ب	الف	الف	الف	الف	الف	۹ تا ۱۵
ت	پ	ب	ب	ب	الف	الف	۱۶ تا ۲۵
ث	ت	پ	پ	ب	الف	الف	۲۶ تا ۵۰
ج	ث	پ	پ	پ	الف	ب	۵۱ تا ۹۰
چ	ج	ت	ت	پ	الف	ب	۹۱ تا ۱۵۰
ح	چ	ث	ث	ت	پ	ب	۱۵۱ تا ۲۸۰
د	ح	ج	ث	ت	پ	ب	۲۸۱ تا ۵۰۰
ذ	د	چ	ج	ث	پ	پ	۵۰۱ تا ۱۲۰۰
ر	ذ	ح	چ	ث	ت	پ	۱۲۰۱ تا ۳۲۰۰
ز	ر	د	چ	ج	ت	پ	۳۲۰۱ تا ۱۰۰۰۰
ژ	ز	ذ	ح	ج	ت	پ	۱۰۰۰۱ تا ۳۵۰۰۰
ش	ژ	ر	د	چ	ث	ت	۳۵۰۰۱ تا ۱۵۰۰۰۰
ص	ش	ز	د	چ	ث	ت	۱۵۰۰۰۱ تا ۵۰۰۰۰۰
ض	ص	ژ	ر	ح	ث	ت	۵۰۰۰۰۱ و بیشتر

جدول ۲- الف - برنامه های یکبار نمونه گیری برای بازرسی عادی (جدول کلی)

حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی عادی)

حرف شناسه اندازه نمونه	اندازه نمونه	۰/۱۰۰	۰/۰۱۵	۰/۰۲۵	۰/۰۴۰	۰/۰۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰
الف	۲	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
ب	۳	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
پ	۵	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
ت	۸	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
ث	۱۳	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
ج	۲۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
چ	۳۲	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
ح	۵۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
د	۸۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
ذ	۱۲۵	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
ر	۲۰۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
ز	۳۱۵	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
ژ	۵۰۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
ش	۸۰۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
ص	۱۲۵۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
ض	۲۰۰۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ

یادآوری - نمادها و اختصارات

↓ = از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

↕ = از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

↗ ع پ = عدد پذیرش . ع م = عدد مردودی .

جدول ۲- ب- برنامه های یکبار نمونه گیری برای بازرسی سخت گیرانه (جدول کلی)

حرف شناسه اندازه نمونه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد قلم کالاهای نامنتبیه و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی سخت گیرانه)																								
		۰/۰۱۰	۰/۰۱۵	۰/۰۲۵	۰/۰۴۰	۰/۰۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰				
		ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
الف	۲	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ب	۳	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
پ	۵	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ت	۸	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ث	۱۳	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ج	۲۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
چ	۳۲	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ح	۵۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
د	۸۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ذ	۱۲۵	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ر	۲۰۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ز	۳۱۵	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ژ	۵۰۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ش	۸۰۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ص	۱۲۵۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ض ط	۳۰۰۰ ۳۱۵۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع پ = عدد پذیرش .
ع م = عدد مردودی

جدول ۲- پ- برنامه های یکبار نمونه گیری برای بازرسی کاسته شده (جدول کلی)

حرف شناسه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، بر حسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی کاسته شده)																									
		۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۱۰	۱/۱۵	۲/۱۵	۴/۱۰	۶/۱۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰					
الف	۲	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
ب	۲	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
پ	۲	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
ت	۳	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
ث	۵	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
ج	۸	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
چ	۱۳	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
ح	۲۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
د	۳۲	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
ذ	۵۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
ر	۸۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
ز	۱۲۵	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
ژ	۲۰۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
ش	۳۱۵	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
ص	۵۰۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	
ض	۸۰۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع پ = عدد پذیرش .

ع م = عدد مردودی

جدول ۳- الف- برنامه های دوبار نمونه گیری برای بازرسی عادی (جدول کلی)

[illegible]

حد کیفی پذیرش، بر حسب درصد فلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ فلم کالا (بازرسی سخت گیرانه)

۱- اهداف و اختصارات
 ۲- اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود. در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صد درصد انجام گیرد.
 ۳- اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده نموده
 ۴- عدد پذیرش
 ۵- عدد مردودی
 ۶- از برنامه دوبار، نمونه گیری زیر پیکان، جایگزینی، استفاده شود.

جدول ۳ - پ - برنامه های دو بار نمونه گیری برای بازرسی کاسته شده (جدول کلی)

[illegible]

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صد درصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع پ = عدد پذیرش . ع م = عدد مردودی .

* از برنامه یکبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن ، از برنامه دوبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزینی) استفاده شود .

جدول ۴ - الف - برنامه های چند بار نمونه گیری برای بازرسی عادی (جدول کلی)

حرف شناسه اندازه نمونه	نمونه	اندازه نمونه	آندازه نمونه تجزیه	حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد فلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ فلم کالا (بازرسی عادی)																							
				۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۱۰	۱/۵	۲/۵	۴/۱۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰			
				ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
ب	اول دوم سوم چهارم پنجم	۲ ۲ ۲ ۲ ۲	۲ ۴ ۶ ۸ ۱۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ				
				ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م			
				ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م			
ب	اول دوم سوم چهارم پنجم	۳ ۳ ۳ ۳ ۳	۳ ۶ ۹ ۱۲ ۱۵	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ					
				ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م			
				ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م			
ب	اول دوم سوم چهارم پنجم	۵ ۵ ۵ ۵ ۵	۵ ۱۰ ۱۵ ۲۰ ۲۵	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ					
				ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م			
				ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م			
ب	اول دوم سوم چهارم پنجم	۸ ۸ ۸ ۸ ۸	۸ ۱۶ ۲۴ ۳۲ ۴۰	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ					
				ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م			
				ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م	ع م			

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع پ = عدد پذیرش . ع م = عدد مردودی .

* از برنامه یکبارنمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن ، از برنامه دوبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزینی) استفاده شود .

++ از برنامه دوبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن از برنامه چندبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزین) استفاده شود .

پذیرش این اندازه نمونه مجاز نیست .

جدول ۴ - الف - برنامه های چند بار نمونه گیری برای بازرسی عادی (جدول کلی ، ادامه)

اندا زه نمونه	نمونه	اندا زه نمونه	اندا زه نمونه	حد کیفی پذیرش ، بر حسب درصد فلم کالاهای نامنطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ فلم کالا (بازرسی عادی)																								
				۰/۰۱۰	۰/۰۱۵	۰/۰۲۵	۰/۰۴۰	۰/۰۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۱۰	۶/۱۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰
۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳	۱۳
۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶	۲۶
۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹	۳۹
۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲	۵۲
۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵	۶۵
۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰
۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰	۴۰
۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰	۶۰
۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰
۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰
۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲
۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴	۶۴
۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶	۹۶
۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸	۱۲۸
۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰
۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰	۵۰
۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰
۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰	۱۵۰
۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰	۲۰۰
۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰	۲۵۰
۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰
۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰	۱۶۰
۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰	۲۴۰
۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰	۳۲۰
۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰	۴۰۰

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع پ = عدد پذیرش . ع م = عدد مردودی .

* از برنامه یکبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن ، از برنامه دوبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزینی) استفاده شود .

++ از برنامه دوبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن از برنامه چندبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزین) استفاده شود .

پذیرش این اندازه نمونه مجاز نیست .

جدول ۴ - الف - برنامه های چند بار نمونه گیری برای ۳ بازرسی عادی (نتیجه)

حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد فلیم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ فلیم کالا (بازرسی عادی)																								آبانه نمونه تجزیه	اندازه نمونه	نمونه	حرف شناسه اندازه نمونه
۱۰۰	۶۵۰	۴۰۰	۲۵۰	۱۵۰	۱۰۰	۶۵	۴۰	۲۵	۱۵	۱۰	۶/۵	۴/۰	۲/۵	۱/۵	۱/۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۴۰	۰/۰۲۵				
ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	
م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	
ژ	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
ش	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
ص	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
ض	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑
	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع = عدد پذیرش .

م = عدد مردودی .

* از برنامه یکبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن ، از برنامه دوبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزینی) استفاده شود .

++ از برنامه دوبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن از برنامه چند بار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزین) استفاده شود .

پذیرش این اندازه نمونه مجاز نیست .

جدول ۴ - ب - برنامه های چند بار نمونه گیری برای بازرسی سخت گیرانه (جدول کلی)

اندازه نمونه شناسه	نمونه	اندازه نمونه	تیمبی	حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی سخت گیرانه)																									
				۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۱/۵	۲/۵	۴/۱۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰	۱۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰	۱۰۰۰۰۰۰۰۰
۱ -	اول	۲		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۲ -	دوم	۲		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۳ -	سوم	۲		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۴ -	چهارم	۲		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۵ -	پنجم	۲		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۶ -	اول	۳		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۷ -	دوم	۳		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۸ -	سوم	۳		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۹ -	چهارم	۳		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۱۰ -	پنجم	۳		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۱۱ -	اول	۵		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۱۲ -	دوم	۵		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۱۳ -	سوم	۵		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۱۴ -	چهارم	۵		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۱۵ -	پنجم	۵		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۱۶ -	اول	۸		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۱۷ -	دوم	۸		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۱۸ -	سوم	۸		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۱۹ -	چهارم	۸		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع
۲۰ -	پنجم	۸		ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع = عدد پذیرش .

ع م = عدد مردودی .

* از برنامه یکبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن ، از برنامه دوبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزینی) استفاده شود .

++ از برنامه دوبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن از برنامه چندبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزین) استفاده شود .

پذیرش این اندازه نمونه مجاز نیست .

جدول ۴ - ب - برنامه های چند بار نمونه گیری برای بازرسی سخت گیرانه (جدول کلی ، ادامه)

حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد فلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ فلم کالا (بازرسی سخت گیرانه)																								آیندازه نمونه تجمعی	آیندازه نمونه	نمونه	حرف شناسه آیندازه نمونه
۱۰۰۰	۶۰۰	۴۰۰	۲۵۰	۱۵۰	۱۰۰	۶۵	۴۰	۲۵	۱۵	۱۰	۶/۵	۴/۱۰	۲/۵	۱/۵	۱/۱۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۴۰	۰/۰۲۵				
ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	ع ع م	
ب	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	۱ ۸ ۶ ۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
د	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓			
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓			
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓			
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓			
ز	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓		
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓			
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓			
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓			
	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۵ ۱۰ ۱۱ ۱۶	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۲ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲ ۳ ۴	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓			

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع پ = عدد پذیرش . ع م = عدد مردودی .

* از برنامه یکبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن ، از برنامه دوبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزینی) استفاده شود .

++ از برنامه دوبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن از برنامه چند بار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزین) استفاده شود .

پذیرش این اندازه نمونه مجاز نیست .

جدول ۴ - ب - برنامه های چند بار نمونه گیری برای بازرسی سخت گیرانه (جدول کلی ، نتیجه)

حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد فلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ فلم کالا (بازرسی سخت گیرانه)																									اتدازه نمونه تجمعی	اتدازه نمونه	نمونه	حرف شناسه اتدازه نمونه									
۱۰۰۰	۶۵۰	۴۰۰	۲۵۰	۱۵۰	۱۰۰	۶۵	۴۰	۲۵	۱۵	۱۰	۶/۵	۴/۰	۲/۵	۱/۵	۱/۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۴۰	۰/۰۲۵	۰/۰۱۵	۰/۰۱۰	۱۲۵	۲۵۰	۳۷۵	۵۰۰	۶۲۵							
پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	پ ع م ع	۱۲۵	۲۵۰	۳۷۵	۵۰۰	۶۲۵	اول دوم سوم چهارم پنجم	ز					
↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	اول دوم سوم چهارم پنجم	ش
↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	۱ ۸ ۶ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۶ ۳ ۹ ۷ ۱۲ ۱۱ ۱۷ ۱۶ ۲۲ ۲۳ ۲۴	۰ ۴ ۲ ۷ ۴ ۹ ۶ ۱۱ ۱۰ ۱۱	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۴ ۷ ۶ ۷	# ۳ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲	↓	↓	*	↓	↓	↓	↓	↓	اول دوم سوم چهارم پنجم	ص	
↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↓	↓	↓	↓	↓	↓	اول دوم سوم چهارم پنجم	ض				
↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	*	۵۰۰	۱۰۰۰	۱۵۰۰	۲۰۰۰	۲۵۰۰	اول دوم سوم چهارم پنجم	ن				
																										# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴ ۲						اول دوم سوم چهارم پنجم	ط				

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع م = عدد مردودی .

ع پ = عدد پذیرش .

* از برنامه یکبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن ، از برنامه دوبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزینی) استفاده شود .

++ از برنامه دوبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن از برنامه چند بار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزین) استفاده شود .

پذیرش این اندازه نمونه مجاز نیست .

جدول ۴ - پ - برنامه های چند بار نمونه گیری برای بازرسی کاسته شده (جدول کلی)

حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی گاسته شده)																												انبازه نمونه تجمعی	انبازه نمونه	نمونه	حرف شناسه انبازه نمونه
۱۰۰	۶۵۰	۴۰۰	۲۵۰	۱۵۰	۱۰۰	۶۵	۴۰	۲۵	۱۵	۱۰	۶/۵	۴/۰	۲/۵	۱/۵	۱/۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۴۰	۰/۰۲۵	۰/۰۱۵	۰/۰۱۰						
ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع				
م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م				
*	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	*	▽	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
*	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	▲	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
↑	*	*	*	*	*	*	*	*	*	↓	↓	▲	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
↑	↑	++	++	++	++	++	++	++	++	++	↓	↓	▲	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
↑	↑	↑	++	++	++	++	++	++	++	++	↓	↓	▲	*	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑				
↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑														

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صد درصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای یکبار استفاده شود.

ع م = عدد مردودى .

* از برنامه یکبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن ، از برنامه دوبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزینی) استفاده شود .

++ از برنامه دویار نمونه گیری مشابه (با در صورت موجود بودن از برنامه چند بار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزین) استفاده شود.

پذیرش این اندازه نمونه مجاز نیست.

جدول ۴ - پ - برنامه های چند بار نمونه گیری برای بازرسی کاسته شده (جدول کلی ، ادامه)

حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد فلم کالاهای نامنتطق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ فلم کالا (بازرسی کاسته شده)																								آبازه نمونه	آبازه نمونه	نمونه	آبازه شناسه
۱۰۰	۶۵۰	۴۰۰	۲۵۰	۱۵۰	۱۰۰	۶۵	۴۰	۲۵	۱۵	۱۰	۶/۵	۴/۱۰	۲/۵	۱/۵	۱/۱۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۴۰	۰/۰۲۵				
ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	ع	
م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	م	
ب	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓	↑↑			↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓		*			↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓	↑↑				↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓					↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓	↑↑				↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	
ب	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓	↑↑	↑↑				↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓					↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓	↑↑				↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓					↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓	↑↑				↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	
ر	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓	↑↑	↑↑			↑↑	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓					↑↑	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓	↑↑				↑↑	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓					↑↑	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑↓	↑↑				↑↑	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓	↑↓
ز	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑
	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑	↑↑

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع = عدد پذیرش .

* از برنامه یکبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن ، از برنامه دوبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزینی) استفاده شود .

++ از برنامه دوبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن از برنامه چندبار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزین) استفاده شود .

پذیرش این اندازه نمونه مجاز نیست .

جدول ۴ - پ - برنامه های چند بار نمونه گیری برای بازرسی کاسته شده (جدول کلی ، نتیجه)

حرف شناسه اندازه نمونه	نمونه	اندازه نمونه	تجزیه اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد فلم کالاهای نامنتطق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ فلم کالا (بازرسی کاسته شده)																								
				۰/۱۰۰	۰/۰۱۵	۰/۰۲۵	۰/۰۴۰	۰/۰۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰
ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ
م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع	م ع
ز	اول	۵۰	۵۰	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
	دوم	۱۰۰	۵۰																									
	سوم	۱۵۰	۵۰																									
	چهارم	۲۰۰	۵۰																									
	پنجم	۲۵۰	۵۰																									
ش	اول	۸۰	۸۰	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
	دوم	۱۶۰	۸۰																									
	سوم	۲۴۰	۸۰																									
	چهارم	۳۲۰	۸۰																									
	پنجم	۴۰۰	۸۰																									
ص	اول	۱۲۵	۱۲۵	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
	دوم	۲۵۰	۱۲۵																									
	سوم	۳۷۵	۱۲۵																									
	چهارم	۵۰۰	۱۲۵																									
	پنجم	۶۲۵	۱۲۵																									
ض	اول	۲۰۰	۲۰۰	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	
	دوم	۴۰۰	۲۰۰																									
	سوم	۶۰۰	۲۰۰																									
	چهارم	۸۰۰	۲۰۰																									
	پنجم	۱۰۰۰	۲۰۰																									

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع پ = عدد پذیرش .

م ع = عدد مردودی .

* از برنامه یکبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن ، از برنامه نمونه گیری دوبار زیر به عنوان جایگزینی) استفاده شود .

++ از برنامه دوبار نمونه گیری مشابه (یا در صورت موجود بودن از برنامه چند بار نمونه گیری زیر به عنوان جایگزین) استفاده شود .

پذیرش این اندازه نمونه مجاز نیست .

جدول ۵ - الف - مخاطرات تولید کننده برای بازرسی عادی

(برحسب درصد انباشته های پذیرفته نشده برای برنامه های یکبار نمونه گیری)

حرف شناسه اندازه نمونه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی عادی)																									
		۰/۰۱۰	۰/۰۱۵	۰/۰۲۵	۰/۰۴۰	۰/۰۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰
الف	۲																۷/۱۵* ۷/۱۹*	۹/۴۵*	۹/۰۲	۴/۴۷	۴/۳۱	۱/۶۶	۱/۱۹	۱/۳۷	۱/۷۳	۱/۴۱	۱/۳۵
ب	۳																۹/۴۵* ۹/۳۹*	۶/۸۵* ۶/۸۷*	۷/۵۴	۳/۳۸	۱/۴۸	۱/۱۹	۰/۶۶۷	۱/۰۳	۰/۶۰۷	۰/۹۷۹	۰/۶۲۷
پ	۵																۹/۰۲ ۸/۱۵	۱۰/۸* ۱۰/۸*	۷/۱۵* ۷/۱۷*	۱۱/۸ ۱۱/۹	۳/۸۳	۱/۶۶	۱/۸۳	۱/۳۷	۱/۰۳	۱/۳۵	۲/۱۷
ت	۸																۴/۷۴ ۳/۸۱	۹/۶۳ ۹/۱۰	۱۰/۵* ۱۰/۵*	۷/۱۵* ۷/۱۶*	۱۱/۳ ۱۱/۴						۱/۷۳
ث	۱۳																۴/۳۱ ۳/۴۲	۵/۴۱ ۴/۸۰	۹/۶۳ ۹/۳۲	۱۰/۸* ۱۰/۸*	۱۲/۲ ۱۲/۲						۲/۱۷
ج	۲۰																۱/۶۶ ۱/۱۳	۴/۳۱ ۳/۷۴	۹/۰۲ ۸/۸۲	۹/۴۵* ۹/۴۵*	۷/۱۵* ۷/۱۵*	۱۲/۲ ۱۲/۲					۱/۴۱
چ	۳۲																۱/۶۸ ۱/۱۷	۱/۹۶ ۱/۵۸	۴/۱۱ ۳/۷۷	۴/۷۴ ۴/۵۲	۸/۴۲ ۸/۳۰	۱۰/۵* ۱۰/۵*	۷/۶۳* ۷/۶۴*	۱۲/۰ ۱۲/۰			۱/۷۳
ح	۵۰																۱/۳۷ ۰/۹۳۵	۱/۸۳ ۱/۴۷	۱/۶۶ ۱/۴۴	۳/۸۳ ۳/۹۲	۴/۰۵ ۸/۹۴	۹/۰۲ ۱۰/۸*	۷/۱۵* ۷/۱۵*	۱۱/۸ ۱۱/۸			۰/۹۴۰
د	۸۰																۱/۷۳ ۱/۲۳	۱/۷۷ ۱/۴۳	۱/۶۸ ۱/۴۷	۱/۶۶ ۱/۵۲	۴/۷۴ ۴/۶۶	۹/۶۳ ۹/۵۸	۱۰/۵* ۱۰/۵*	۷/۱۵* ۷/۱۵*	۱۱/۳ ۱۱/۳		۰/۶۰۷
ذ	۱۲۵																۰/۶۴۰ ۰/۶۲۶	۱/۹۵ ۱/۶۰	۱/۳۷ ۱/۱۹	۱/۴۸ ۱/۳۶	۱/۲۵ ۱/۱۸	۳/۸۳ ۳/۷۴	۴/۹۲ ۴/۸۷	۹/۰۲ ۸/۹۹	۱۰/۱* ۱۰/۱*	۶/۴۱* ۶/۴۱*	۱۱/۸ ۱۱/۸
ر	۲۰۰																۱/۴۱ ۱/۱۳	۱/۷۳ ۱/۵۲	۱/۳۷ ۱/۲۶	۱/۱۹ ۱/۱۳	۱/۶۶ ۱/۶۰	۴/۳۱ ۴/۲۵	۴/۷۴ ۴/۷۱	۹/۰۲ ۹/۰۰	۹/۴۵* ۹/۴۵*	۷/۱۵* ۷/۱۵*	۱۲/۲ ۱۲/۲
ز	۳۱۵																۱/۰۲ ۰/۸۸۳	۱/۵۲ ۱/۴۱	۰/۹۳۶ ۰/۸۸۲	۱/۵۵ ۱/۵۰	۱/۸۳ ۱/۸۰	۳/۹۲ ۳/۸۹	۴/۵۰ ۴/۵۴	۸/۲۰ ۸/۱۹	۱۰/۲* ۱۰/۲*	۷/۴۴* ۷/۴۴*	۱۱/۸ ۱۱/۸
ژ	۵۰۰																۰/۹۴۰ ۰/۸۵۷	۱/۰۳ ۰/۹۷۱	۱/۳۷ ۱/۳۲	۱/۸۳ ۱/۷۹	۱/۶۶ ۱/۶۳	۳/۸۳ ۳/۸۱	۴/۰۵ ۴/۰۴	۹/۰۲ ۹/۰۱	۱۰/۸* ۱۰/۸*	۷/۱۵* ۷/۱۵*	۱۱/۸ ۱۱/۸
ش	۸۰۰																۰/۶۰۷ ۰/۵۷۰	۱/۷۳ ۱/۶۸	۱/۷۷ ۱/۷۴	۱/۶۸ ۱/۶۶	۱/۶۶ ۱/۶۴	۳/۳۸ ۳/۳۷	۴/۷۴ ۴/۷۳	۹/۶۳ ۹/۶۳	۱۰/۵* ۱۰/۵*	۷/۱۵* ۷/۱۵*	۱۱/۳ ۱۱/۳
ص	۱۲۵۰																۰/۹۴۰ ۰/۹۰۷	۱/۹۵ ۱/۹۱	۱/۳۷ ۱/۳۵	۱/۴۸ ۱/۴۷	۱/۲۵ ۱/۲۴	۳/۸۳ ۳/۸۲	۴/۹۲ ۴/۹۲	۹/۰۲ ۹/۰۲	۱۰/۱* ۱۰/۱*	۶/۴۱* ۶/۴۱*	۱۱/۸ ۱۱/۸
ض	۲۰۰۰																۱/۴۱ ۱/۳۸	۱/۷۳ ۱/۷۱	۱/۳۷ ۱/۳۶	۱/۱۹ ۱/۱۸	۱/۶۶ ۱/۶۵	۴/۳۱ ۴/۳۰	۴/۷۴ ۴/۷۴	۹/۰۲ ۹/۰۲	۹/۴۵* ۹/۴۵*	۷/۱۵* ۷/۱۵*	

یادآوری ها :

۱ - مخاطرات تولید کننده ، احتمال عدم پذیرش انباشته ها با کیفیت حد کیفی پذیرش است .

۲ - ارقام بالایی برای بازرسی عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا بوده و براساس توزیع پوسان توزیع شده اند .

ارقام پائینی برای بازرسی در ۱۰۰ قلم کالای نامنتطبق بوده که براساس توزیع دوجمله ای توزیع شده اند .

۳ - روگذار * بیانگر مقادیر اختیاری برنامه نمونه گیری با عدد پذیرش کسری است (رجوع شود به جدول ۱۱ - الف)

جدول ۵ – ب – مخاطرات تولید کننده برای بازرسی سخت گیرانه
(برحسب درصد انباشته های پذیرفته نشده برای برنامه های یکبار نمونه گیری)

حرف شناسه اندازه نمونه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی سخت گیرانه)																									
		۰/۱۰۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰					
الف	۲											۱۸/۱ ۱۹/۰	۱۳/۷*	۳۱/۰*	۱۹/۱	۱۴/۳	۱۴/۳	۱۴/۳	۶/۸۱	۶/۳۸	۶/۹۸	۵/۳۵	۵/۳۵	۵/۳۵	۵/۳۵	۵/۳۵	۵/۳۵
ب	۳											۱۷/۷ ۱۸/۳	۱۳/۷* ۱۴/۳*	۱۷/۹*	۱۲/۱	۱۲/۴	۸/۳۹	۴/۰۳	۴/۲۷	۳/۷۴	۴/۰۹	۲/۲۱	۲/۲۱	۲/۲۱	۲/۲۱	۲/۲۱	۲/۲۱
پ	۵											۱۵/۵* ۱۵/۹*	۱۸/۱ ۱۸/۵	۲۱/۰* ۲۱/۶*	۱۷/۳	۱۳/۲	۱۴/۳	۶/۸۱	۴/۲۷	۵/۳۵	۶/۱۶	۶/۱۶	۶/۱۶	۶/۱۶	۶/۱۶	۶/۱۶	۶/۱۶
ت	۸											۲۲/۳* ۲۲/۶*	۱۵/۱* ۱۵/۳*	۱۸/۱ ۱۸/۳	۱۲/۱	۱۴/۳	۸/۱۹	۳/۷۴	۵/۳۵	۵/۱۲							
ث	۱۳											۱۵/۵* ۱۵/۶*	۱۷/۷ ۱۷/۸	۲۲/۳* ۲۲/۴*	۲۰/۷ ۲۰/۵	۱۳/۴	۸/۱۹	۶/۹۸	۴/۰۹	۶/۱۶							
ج	۲۰											۲۱/۰* ۲۱/۱*	۱۳/۷* ۱۳/۸*	۱۸/۱ ۱۸/۲	۱۹/۱ ۱۹/۰	۱۴/۳ ۱۳/۳	۸/۳۹	۶/۳۸	۶/۹۸								
چ	۳۲											۱۹/۷* ۱۹/۸*	۱۵/۱* ۱۵/۳*	۱۸/۸ ۱۸/۸	۱۹/۱ ۱۹/۰	۱۳/۸ ۱۳/۵	۱۰/۵ ۹/۴۴	۶/۳۸	۶/۳۲								
ح	۵۰											۲۱/۰* ۲۱/۰*	۱۵/۵* ۱۵/۵*	۱۸/۱ ۱۸/۲	۱۷/۳ ۱۷/۳	۱۳/۲ ۱۲/۹	۱۴/۳ ۱۳/۹	۶/۸۱ ۵/۷۹	۴/۲۷	۵/۱۹							
د	۸۰											۲۲/۳* ۲۲/۳*	۱۵/۱* ۱۵/۳*	۱۸/۱ ۱۸/۱	۱۹/۱ ۱۹/۱	۱۲/۱ ۱۱/۹	۱۴/۳ ۱۴/۱	۸/۱۹ ۷/۵۱	۳/۷۴								
ذ	۱۲۵											۱۹/۶ ۱۹/۵	۲۱/۰* ۲۱/۰*	۱۴/۶* ۱۴/۶*	۱۳/۲ ۱۳/۱	۱۲/۱ ۱۲/۰	۹/۷۰ ۹/۴۴	۶/۸۱ ۶/۴۱	۷/۰۰ ۴/۲۸								
ر	۲۰۰											۱۴/۳ ۱۴/۲	۱۴/۳ ۱۴/۲	۱۹/۱ ۱۹/۱	۱۴/۳ ۱۴/۲	۸/۳۹ ۸/۲۴	۶/۳۸ ۵/۹۹	۶/۸۱ ۶/۳۲									
ز	۳۱۵											۱۵/۲ ۱۵/۱	۱۳/۴ ۱۳/۳	۱۸/۷ ۱۸/۷	۹/۹۸ ۹/۸۸	۵/۱۶ ۵/۰۳	۵/۸۰ ۵/۵۶	۵/۵۲ ۵/۱۵									
ژ	۵۰۰											۱۷/۳ ۱۷/۳	۲۱/۰* ۲۱/۰*	۱۵/۵* ۱۵/۵*	۱۳/۲ ۱۳/۱	۴/۲۷ ۴/۱۴	۶/۸۱ ۶/۷۱	۵/۱۹ ۴/۹۶									
ش	۸۰۰											۱۲/۱ ۱۲/۰	۱۹/۱ ۱۹/۱	۲۲/۳* ۲۲/۳*	۱۲/۱ ۱۲/۰	۶/۳۸ ۸/۱۳	۳/۷۴ ۳/۶۳										
ص	۱۲۵۰											۵/۱۹ ۵/۱۰	۷/۰۰ ۶/۹۴	۶/۸۱ ۶/۷۷	۹/۷۰ ۹/۶۸	۱۲/۱ ۱۲/۱	۱۳/۲ ۱۳/۱	۱۹/۶ ۱۹/۶	۲۱/۰* ۲۱/۰*	۱۴/۶* ۱۴/۶*	۱۷/۱ ۱۷/۱						
ض	۲۰۰۰											۶/۹۸ ۶/۹۲	۶/۳۸ ۶/۳۴	۶/۸۱ ۶/۷۸	۸/۳۹ ۸/۳۸	۱۴/۳ ۱۴/۳	۱۴/۳ ۱۴/۳	۱۹/۱ ۱۹/۱	۲۱/۰* ۲۱/۰*	۱۳/۷* ۱۳/۷*	۱۸/۱ ۱۸/۱						
ط	۳۱۵۰																					۱۸/۷ ۱۸/۷					

یادآوری ها :

۱ – مخاطرات تولید کننده ، احتمال عدم پذیرش انباشته ها با کیفیت حد کیفی پذیرش است .

۲ – ارقام بالایی برای بازرسی عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا بوده و براساس توزیع پوسان توزیع شده اند .

ارقام پائینی برای بازرسی در ۱۰۰ قلم کالای نامنتیق بوده که براساس توزیع دوجمله ای توزیع شده اند .

۳ – روگذار * بیانگر مقادیر اختیاری برنامه نمونه گیری یا عدد پذیرش کسری است (رجوع شود به جدول ۱۱ – الف)

جدول ۵ - پ - مخاطرات تولید کننده برای بازرسی کاسته شده

(برحسب درصد انباشته های پذیرفته نشده برای برنامه های یکبار نمونه گیری)

حرف	شناسه اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی کاسته شده)																					
		۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰	
الف	۲										۱۲/۲ ۱۲/۶	۷/۱۵* ۷/۱۹*	۹/۴۵*	۹/۰۲	۴/۴۷	۴/۳۱	۱/۶۶	۱/۱۹	۱/۳۷	۱/۷۳	۱/۴۱	۱/۳۵	
ب	۲										۷/۶۹ ۷/۸۴	۵/۴۰* ۵/۴۸*	۷/۱۵* ۷/۱۹*	۹/۴۵*	۹/۰۲	۴/۴۷	۴/۳۱	۱/۶۶	۱/۱۹	۱/۳۷	۱/۷۳	۱/۴۱	
پ	۲										۴/۸۸ ۴/۹۴	۳/۳۳* ۲/۳۰*	۴/۷۲* ۴/۴۲*	۳/۳۹* ۳/۲۹*	۱/۴۴	۰/۹۰۸	۱/۰۷	۰/۴۵۳	۰/۳۸۰	۱/۳۷	۱/۴۱		
ت	۳										۴/۴۰ ۴/۴۳	۲/۰۷* ۲/۰۵*	۲/۹۴* ۲/۸۷*	۴/۵۱* ۴/۳۳*	۳/۶۹ ۲/۸۰	۰/۷۷۵	۰/۳۹۶	۰/۳۸	۰/۶۶۷	۱/۰۳	۰/۶۰۷		
ث	۳										۴/۸۸ ۴/۹۰	۲/۰۷* ۲/۰۶*	۳/۱۶* ۳/۱۲*	۴/۲۷ ۴/۶۱*	۰/۷۲۹	۰/۹۱۲	۰/۴۵۳	۰/۶۲۹	۱/۳۷	۱/۰۳	۰/۹۴۰		
ج	۸										۲/۳۳* ۲/۳۲*	۲/۹۴* ۲/۹۱*	۴/۷۲* ۴/۶۵*	۱/۵۹ ۱/۲۰	۰/۹۰۸ ۰/۵۰۲	۰/۷۷۵	۰/۴۵۳	۰/۵۷۱	۱/۷۷				
چ	۱۳										۳/۳۹* ۳/۳۷*	۴/۵۱* ۴/۴۷*	۴/۲۷ ۴/۰۶	۱/۵۹ ۱/۳۵	۱/۰۹ ۰/۶۹۳	۰/۳۹۶	۱/۷۷	۰/۶۲۹					
ح	۲۰										۳/۳۹* ۳/۳۸*	۴/۷۲* ۴/۶۹*	۳/۶۹ ۳/۵۷	۱/۴۴ ۱/۳۰	۰/۹۰۸ ۰/۷۸۸	۰/۳۳۹	۱/۳۷						
د	۳۲										۵/۰۶* ۵/۰۴*	۴/۱۵ ۴/۰۷	۱/۲۹ ۱/۲۱	۰/۹۰۸ ۰/۸۰۳	۰/۵۷۱ ۰/۳۸۹	۱/۰۴							
ذ	۵۰										۴/۶۹ ۴/۶۸	۳/۱۶* ۳/۱۶*	۴/۷۲* ۴/۷۱*	۱/۴۴ ۱/۳۸	۰/۷۲۹ ۰/۶۷۴	۰/۴۵۳ ۰/۳۶۱	۱/۳۷ ۰/۹۳۵						
ر	۸۰										۲/۳۳* ۲/۳۳*	۲/۹۴* ۲/۹۳*	۴/۷۲* ۴/۷۱*	۱/۵۹ ۱/۵۶	۰/۹۰۸ ۰/۸۶۶	۰/۷۷۵ ۰/۷۲۰	۰/۴۵۳ ۰/۳۹۵	۰/۵۷۱ ۰/۴۶۸					
ز	۱۲۵										۳/۳۹* ۳/۳۹*	۴/۸۸ ۴/۸۸	۳/۱۶* ۳/۱۶*	۴/۲۱* ۴/۲۱*	۰/۹۱۲ ۰/۸۷۳	۰/۳۲۱ ۰/۲۹۳							
ژ	۲۰۰										۲/۳۹* ۲/۳۳*	۴/۸۸ ۴/۸۸	۲/۳۳* ۲/۳۳*	۴/۷۲* ۴/۷۲*	۰/۹۰۸ ۰/۸۹۱	۰/۴۵۳ ۰/۴۳۰	۰/۳۸۰ ۰/۳۵۰	۱/۳۷ ۱/۳۶					
ش	۳۱۵										۴/۹۲* ۴/۹۲*	۳/۲۰* ۳/۲۰*	۴/۲۴ ۴/۲۴	۰/۸۶۱ ۰/۸۵۱	۰/۹۴۲ ۰/۹۲۶	۰/۵۱۸ ۰/۴۹۳							
ص	۵۰۰										۴/۷۲* ۴/۷۲*	۳/۱۶* ۳/۱۶*	۴/۲۴ ۴/۲۴	۰/۷۲۹ ۰/۷۲۴	۰/۹۱۲ ۰/۹۰۲								
ض	۸۰۰										۲/۳۳* ۲/۳۳*	۲/۹۴* ۲/۹۴*	۴/۷۲* ۴/۷۲*	۰/۹۰۸ ۰/۹۰۴	۰/۷۷۵ ۰/۷۶۹	۰/۴۵۳ ۰/۴۴۷							

یادآوری ها :

۱ - مخاطرات تولید کننده ، احتمال عدم پذیرش انباشته ها با کیفیت حد کیفی پذیرش است .

۲ - ارقام بالایی برای بازرسی عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا بوده و براساس توزیع پوسان توزیع شده اند .

ارقام پائینی برای بازرسی در ۱۰۰ قلم کالای نامنتطبق بوده که براساس توزیع دوجمله ای توزیع شده اند .

۳ - روگذار * بیانگر مقادیر اختیاری برنامه نمونه گیری با عدد پذیرش کسری است (رجوع شود به جدول ۱۱ - الف)

جدول ۶ - الف - کیفیت مخاطره مصرف کننده برای بازرسی عادی

(برحسب درصد قلم کالاهای نامنطبق برای برنامه های یکبار نمونه گیری ، برای بازرسی درصد نامنطبق ها)

حرف شناسه اندازه نمونه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، درصد قلم کالاهای نامنطبق															
		۰/۰۱۰	۰/۰۱۵	۰/۰۲۵	۰/۰۴۰	۰/۰۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰
الف	۲															۶۸/۴	۶۹/۰*
ب	۳														۵۳/۶	۵۴/۱*	۵۷/۶*
پ	۵													۳۶/۹	۳۷/۳*	۳۹/۸*	۵۸/۴
ت	۸													۲۵/۰	۲۵/۲*	۲۷/۰*	۴۰/۶
ث	۱۳													۱۶/۴*	۱۷/۵*	۲۶/۸	۳۶/۰
ج	۲۰						۱۰/۹	۱۱/۰*	۱۱/۸*	۱۸/۱	۲۴/۵	۳۰/۴	۴۱/۵				
چ	۳۲																
ح	۵۰																
د	۸۰																
ذ	۱۲۵																
ر	۲۰۰																
ز	۳۱۵																
ژ	۵۰۰																
ش	۸۰۰																
ص	۱۲۵۰																
ض	۲۰۰۰																

یادآوری ها :

۱ - در کیفیت مخاطره مصرف کننده ، انتظار است ۱۰ درصد انباشته ها پذیرفته شوند .

۲ - کلیه مقادیر برحسب توزیع دوجمله ای توزیع شده اند .

۳ - روگذار * بیانگر مقدار اختیاری برنامه نمونه گیری با عدد پذیرش کسری است . (رجوع شود به جدول ۱۱ - الف)

جدول ۶ ب - کیفیت مخاطره مصرف کننده برای بازرسی سخت گیرانه
(برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق برای برنامه های یکبار نمونه گیری ، برای بازرسی درصد نامنتطبق ها)

حرف شناسه اندازه نمونه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، درصد قلم کالاهاى نامنتطبق														
		۰/۰۱۰	۰/۰۱۵	۰/۰۲۵	۰/۰۴۰	۰/۰۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰				
الف ۲	۲															۶۸/۴
ب ۳	۳															۵۴/۱*
پ ۵	۵															۳۹/۸*
ت ۸	۸															۴۰/۶
ث ۱۳	۱۳															۳۶/۰
ج ۲۰	۲۰															۳۰/۴
چ ۳۲	۳۲															۲۷/۰*
ح ۵۰	۵۰															۲۶/۸
د ۸۰	۸۰															۲۴/۵
ذ ۱۲۵	۱۲۵															۱۸/۱
ر ۲۰۰	۲۰۰															۱۶/۴*
ز ۳۱۵	۳۱۵															۱۱/۸*
ژ ۵۰۰	۵۰۰															۱۰/۹
ش ۸۰۰	۸۰۰															۷/۵۰*
ص ۱۲۵۰	۱۲۵۰															۷/۵۶
ض ۲۰۰۰	۲۰۰۰															۴/۸۷*
ط ۳۱۵۰	۳۱۵۰															۴/۸۷*
																۱۲/۹
																۱۰/۳
																۷/۵۲
																۴/۷۸
																۳/۰۷*
																۲/۸۴
																۱/۸۴*
																۱/۸۳
																۱/۱۶*
																۱/۱۴
																۰/۷۸۸*
																۰/۷۳۵*
																۰/۷۲۸
																۰/۴۶۴*
																۰/۴۵۹
																۰/۲۹۰*
																۰/۲۸۷
																۰/۱۸۶*
																۰/۱۸۴
																۰/۱۱۶*
																۰/۱۱۵
																۰/۱۲۴*
																۰/۱۲۳

یادآوری ها :

۱ - در کیفیت مخاطره مصرف کننده ، انتظار است ۱۰ درصد انباشته ها پذیرفته شوند .

۲ - کلیه مقادیر برحسب توزیع دوجمله ای توزیع شده اند .

۳ - روگذار * بیانگر مقدار اختیاری برنامه نمونه گیری با عدد پذیرش کسری است . (رجوع شود به جدول ۱۱ - ب)

جدول ۶ پ - کیفیت مخاطره مصرف کننده برای بازرسی کاسته شده
(برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق برای برنامه های یکبار نمونه گیری ، برای بازرسی درصد عدم انطباق ها)

حرف شناسه اندازه نمونه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، درصد قلم کالاهای نامنتبق															
		۰/۰۱۰	۰/۰۱۵	۰/۰۲۵	۰/۰۴۰	۰/۰۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰
الف	۲															۶۸/۴	* ۶۹/۰
ب	۲															۶۸/۴*	* ۶۹/۰
پ	۲														۶۸/۴	* ۶۸/۴	* ۷۳/۲
ت	۳															* ۵۷/۶	۸۰/۴
ث	۵															* ۳۶/۹	۷۵/۳
ج	۸					۲۵/۰	* ۲۵/۰	* ۲۵/۲	* ۲۷/۰							۴۰/۶	۶۵/۵
چ	۱۳																
ح	۲۰																
د	۳۲																
ذ	۵۰																
ر	۸۰																
ز	۱۲۵																
ژ	۲۰۰																
ش	۳۱۵																
ص	۵۰۰																
ض	۸۰۰																

یادآوری ها :

۱ - در کیفیت مخاطره مصرف کننده ، انتظار است ۱۰ درصد انباشته ها پذیرفته شوند .

۲ - کلیه مقادیر برحسب توزیع دوجمله ای توزیع شده اند .

۳ - روگذار * بیانگر مقدار اختیاری برنامه نمونه گیری با عدد پذیرش کسری است . (رجوع شود به جدول ۱۱ - پ)

جدول ۷- الف - کیفیت مخاطره مصرف کننده برای بازرسی عادی

(برحسب عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای برنامه های یکبار نمونه گیری ، برای بازرسی عدم انطباق ها درصد قلم کالا)

حد کیفی پذیرش عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا																									حرف	شناسه	
۱۰۰۰	۶۵۰	۴۰۰	۲۵۰	۱۵۰	۱۰۰	۶۵	۴۰	۲۵	۱۵	۱۰	۶/۵	۴/۰	۲/۵	۱/۵	۱/۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۴۰	۰/۰۲۵	۰/۰۱۵	۰/۰۱۰	اندازه نمونه	اندازه نمونه
۱۹۱۶	۱۴۰۹	۱۰۰۶	۷۷۵	۵۸۹	۴۶۴	۳۳۴	۲۶۶	۱۹۴	۱۲۵*	۱۱۶*	۱۱۵															۲	الف
۱۷۹۳	۱۲۷۷	۹۳۹	۶۷۱	۵۱۴	۳۹۲	۳۰۹	۲۲۳	۱۷۷	۱۳۰	۸۳/۰*	۷۷/۵*	۷۶/۸														۳	ب
	۱۰۷۶	۷۶۶	۵۶۴	۴۰۳	۳۰۸	۲۳۵	۱۸۵	۱۳۴	۱۰۶	۷۷/۸	۴۹/۸*	۴۶/۵*	۴۶/۱													۵	پ
		۶۷۲	۴۷۹	۳۵۲	۲۵۲	۱۹۳	۱۴۷	۱۱۶	۸۳/۵	۶۶/۵	۴۸/۶	۳۱/۱*	۲۹/۱*	۲۸/۸												۸	ت
			۴۱۴	۲۹۵	۲۱۷	۱۵۵	۱۱۹	۹۰/۵	۷۱/۳	۵۱/۴	۴۰/۹	۲۹/۹	۱۹/۲*	۱۷/۹*	۱۷/۷											۱۳	ث
						۱۴۱	۱۰۱	۷۷/۰	۵۸/۹	۴۶/۴	۳۳/۴	۲۶/۶	۱۹/۴	۱۲/۵*	۱۱/۶*	۱۱/۵										۲۰	ج
							۸۸/۱	۶۲/۹	۴۸/۱	۳۶/۸	۲۹/۰	۲۰/۹	۱۶/۶	۱۲/۲	۷/۷۸*	۷/۲۶*	۷/۲۰									۳۲	چ
								۵۶/۴	۴۰/۳	۳۰/۸	۲۳/۵	۱۸/۵	۱۳/۴	۱۰/۶	۷/۷۸	۴/۹۸*	۴/۶۵*	۴/۶۱								۵۰	ح
									۳۵/۲	۲۵/۲	۱۹/۳	۱۴/۷	۱۱/۶	۸/۳۵	۶/۶۵	۴/۸۶	۳/۱۱*	۲/۹۱*	۲/۸۸							۸۰	د
										۲۲/۵	۱۶/۱	۱۲/۳	۹/۴۲	۷/۴۲	۵/۳۴	۴/۲۶	۳/۱۱	۱/۹۹*	۱/۸۶*	۱/۸۴						۱۲۵	ذ
											۱۴/۱	۱۰/۱	۷/۷۰	۵/۸۹	۴/۶۴	۳/۳۴	۲/۶۶	۱/۹۴	۱/۳۵*	۱/۱۶*	۱/۱۵				۲۰۰	ر	
											۸/۹۵	۶/۳۹	۴/۸۹	۳/۷۴	۲/۹۴	۲/۱۲	۱/۶۹	۱/۲۳	۰/۷۹۱*	۰/۷۳۸*	۰/۷۳۱				۳۱۵	ز	
												۵/۶۴	۴/۰۳	۳/۰۸	۲/۳۵	۱/۸۵	۱/۳۴	۱/۰۶	۰/۷۷۸	۰/۴۹۸*	۰/۴۶۵*	۰/۴۶۱			۵۰۰	ژ	
													۳/۵۲	۲/۵۲	۱/۹۳	۱/۴۷	۱/۱۶	۰/۸۳۵	۰/۶۶۵	۰/۴۸۶	۰/۳۱۱*	۰/۲۹۱*	۰/۲۸۸		۸۰۰	ش	
													۲/۳۵	۱/۶۱	۱/۲۳	۰/۹۴۲	۰/۷۴۲	۰/۵۳۴	۰/۴۲۶	۰/۳۱۱	۰/۱۹۹*	۰/۱۸۶*	۰/۱۸۴	۱۲۵۰	ص		
																۱/۴۱	۱/۰۱	۰/۷۷۰	۰/۵۸۹	۰/۴۶۴	۰/۳۳۴	۰/۳۳۴	۰/۲۶۶	۰/۱۲۸*	۰/۱۱۶*	۲۰۰۰	ض

یادآوری ها :

۱ - در کیفیت مخاطره مصرف کننده ، انتظار است ۱۰ درصد انباشته ها پذیرفته شوند .

۲ - کلیه مقادیر برحسب توزیع دوجمله ای توزیع شده اند .

۳ - روگذار * بیانگر مقدار اختیاری برنامه نمونه گیری یا عدد پذیرش کسری است . (رجوع شود به جدول ۱۱ - الف)

جدول ۷ ب- کیفیت مخاطره مصرف کننده برای بازرسی کاسته شده

(برحسب عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای برنامه های یکبار نمونه گیری ، برای بازرسی عدم انطباق ها درصد قلم کالا)

حد کیفی پذیرش عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا																									حرف شناسه اندازه نمونه		
۱۰۰۰	۶۵۰	۴۰۰	۳۵۰	۱۵۰	۱۰۰	۶۵	۴۰	۳۵	۱۵	۱۰	۶/۵	۴/۰	۲/۵	۱/۵	۱/۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۳۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۴۰	۰/۰۳۵	۰/۰۱۵	۰/۰۱۰	اندازه نمونه	
۱۷۴۸	۱۲۳۸	۸۸۹	۶۵۰	۴۶۴	۳۳۴	۲۶۶	۱۹۴	۱۲۵*	۱۱۶*	۱۱۵																۲	الف
۱۶۸۳	۱۱۶۵	۸۲۵	۵۹۳	۴۳۳	۳۰۹	۲۲۳	۱۷۷	۱۳۰	۸۳/۰*	۷۷/۵*	۷۶/۸															۳	ب
	۱۰۱۰	۶۹۹	۴۹۵	۳۵۶	۲۶۰	۱۸۵	۱۳۴	۱۰۶	۷۷/۸	۴۹/۸*	۴۶/۵*	۴۶/۱														۵	پ
		۶۳۱	۴۳۷	۳۰۹	۲۲۲	۱۶۲	۱۱۶	۸۳/۵	۶۶/۵	۴۸/۶	۳۱/۱*	۲۹/۱*	۲۸/۸													۸	ت
			۳۸۸	۲۶۹	۱۹۰	۱۳۷	۱۰۰	۷۱/۳	۵۱/۴	۴۰/۹	۲۹/۹	۱۹/۲*	۱۷/۷*	۱۷/۷												۱۳	ث
						۱۲۴	۸۸/۹	۶۵/۰	۴۶/۴	۳۳/۴	۲۶/۶	۱۹/۴	۱۲/۵*	۱۱/۶*	۱۱/۵											۲۰	ج
							۷۷/۴	۵۵/۶	۴۰/۶	۲۹/۰	۲۰/۹	۱۶/۶	۱۲/۲	۷/۷۸*	۷/۲۶*	۷/۳۰										۳۲	چ
								۴۹/۵	۳۵/۶	۲۶/۰	۱۸/۵	۱۳/۴	۱۰/۶	۷/۷۸	۴/۹۸*	۴/۶۵*	۴/۶۱									۵۰	ح
								۳۰/۹	۲۲/۲	۱۶/۲	۱۱/۶	۸/۳۵	۶/۶۵	۴/۸۶	۳/۱۱*	۲/۹۱*	۲/۸۸									۸۰	د
										۱۹/۸	۱۴/۲	۱۰/۴	۷/۴۲	۵/۳۴	۴/۲۶	۳/۱۱	۱/۹۹*	۱/۸۶*	۱/۸۴							۱۲۵	ذ
											۱۲/۴	۸/۸۹	۶/۵۰	۴/۶۴	۳/۳۴	۲/۶۶	۱/۹۴	۱/۳۵*	۱/۱۶*	۱/۱۵						۲۰۰	ر
											۷/۸۶	۵/۶۴	۴/۱۳	۲/۹۴	۲/۱۲	۱/۶۹	۱/۲۳	۰/۷۹۱*	۰/۷۳۸*	۰/۷۳۱						۳۱۵	ز
												۴/۹۵	۳/۵۶	۲/۶۰	۱/۸۵	۱/۳۴	۱/۰۶	۰/۷۷۸	۰/۴۹۸*	۰/۴۶۵*	۰/۴۶۱					۵۰۰	ژ
													۳/۰۹	۲/۲۲	۱/۶۲	۱/۱۶	۰/۸۳۵	۰/۶۶۵	۰/۴۸۶	۰/۳۱۱*	۰/۲۹۱*	۰/۳۲۸				۸۰۰	ش
													۱/۹۸	۱/۴۲	۱/۰۴	۰/۷۴۲	۰/۵۳۴	۰/۴۲۶	۰/۳۱۱	۰/۱۹۹*	۰/۱۸۶*	۰/۱۸۴				۱۲۵۰	ص
															۱/۲۴	۰/۸۸۹	۰/۶۵۰	۰/۴۶۴	۰/۳۳۴	۰/۲۶۶	۰/۱۹۴	۰/۱۲۵*	۰/۱۱۶*	۰/۱۱۵	۲۰۰۰	ض	
																						۰/۱۲۳			۳۱۵۰	ط	
یادآوری ها :																											
۱- در کیفیت مخاطره مصرف کننده ، انتظار است ۱۰ درصد انباشته ها پذیرفته شوند .																											
۲- کلیه مقادیر برحسب توزیع دوجمله ای توزیع شده اند .																											
۳- روگذار * بیانگر مقدار اختیاری برنامه نمونه گیری با عدد پذیرش کسری است . (رجوع شود به جدول ۱۱ - ب)																											

یادآوری ها:

۱ - در کیفیت مخاطره مصرف کننده ، انتظار است ۱۰ درصد انباشته ها پذیرفته شوند .

۲ - کلیه مقادیر برحسب توزیع دوجمله ای توزیع شده اند .

۳ - روگذار * بیانگر مقدار اختیاری برنامه نمونه گیری با عدد پذیرش کسری است . (رجوع شود به جدول ۱۱ - ب)

جدول ۷ - پ - کیفیت مخاطره مصرف کننده برای بازرسی کاسته شده

(برحسب عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای برنامه های یکبار نمونه گیری ، برای بازرسی عدم انطباق ها درصد قلم کالا)

حرف شناسه اندازه نمونه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا																										
		۰/۰۱۰	۰/۰۱۵	۰/۰۲۵	۰/۰۴۰	۰/۰۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰	
الف	۲																											۱۹۱۶
ب	۲																											۱۹۱۶
پ	۲																											۱۴۰۹
ت	۳																											
ث	۵																											
ج	۸																											
چ	۱۳																											
ح	۲۰																											
د	۳۲																											
ذ	۵۰																											
ر	۸۰																											
ز	۱۲۵																											
ژ	۲۰۰																											
ش	۳۱۵																											
ص	۵۰۰																											
ض	۸۰۰																											

یادآوری ها :

۱ - در کیفیت مخاطره مصرف کننده ، انتظار است ۱۰ درصد انباشته ها پذیرفته شوند .

۲ - کلیه مقادیر برحسب توزیع دوجمله ای توزیع شده اند .

۳ - روگذار * بیانگر مقدار اختیاری برنامه نمونه گیری با عدد پذیرش کسری است . (رجوع شود به جدول ۱۱ - پ)

جدول ۸ - الف - حدهای میانگین کیفیت خروجی برای بازرسی عادی (برنامه های یکبار نمونه گیری)

حرف شناسه اندازه نمونه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد قلم کالاها ی نامنطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی عادی)																										
		۰/۰۱۰	۰/۰۱۵	۰/۰۲۵	۰/۰۴۰	۰/۰۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰	
الف	۲																		۱۸/۴ ۱۴/۸								۷۳۳	۱۰۸۵
ب	۳																		۱۲/۳ ۱۰/۵								۷۲۳	۱۱۰۲
پ	۵																		۷/۳۶ ۶/۷۰								۶۶۱	
ت	۸																		۴/۶۰ ۴/۳۳									
ث	۱۳																		۲/۸۳ ۲/۷۳									
ج	۲۰																		۱/۸۴ ۱/۷۹									
چ	۳۲																		۲/۶۲ ۲/۶۰									
ح	۵۰																		۱/۶۸ ۱/۶۷									
د	۸۰																		۰/۴۶۰ ۰/۴۵۷									
ذ	۱۲۵																		۰/۲۹۴ ۰/۲۹۳									
ر	۲۰۰																		۰/۱۸۴ ۰/۱۸۳									
ز	۳۱۵																		۰/۱۱۷ ۰/۱۱۷									
ژ	۵۰۰																		۰/۰۷۳۶ ۰/۰۷۳۵									
ش	۸۰۰																		۰/۰۴۶۰ ۰/۰۴۶۰									
ص	۱۲۵۰																		۰/۰۲۹۴ ۰/۰۲۹۴									
ض	۲۰۰۰																		۰/۰۹۷۱ ۰/۰۹۷۱									

یادآوری ها :

۱ - ارقام بالایی برای بازرسی عدم انطباق در ۱۰۰ قلم کالای نامنطبق بوده و براساس توزیع پوسان توزیع شده اند . ارقام پائینی برای بازرسی درصد نامنطبق ها بوده و براساس توزیع دوجمله ای توزیع شده اند .

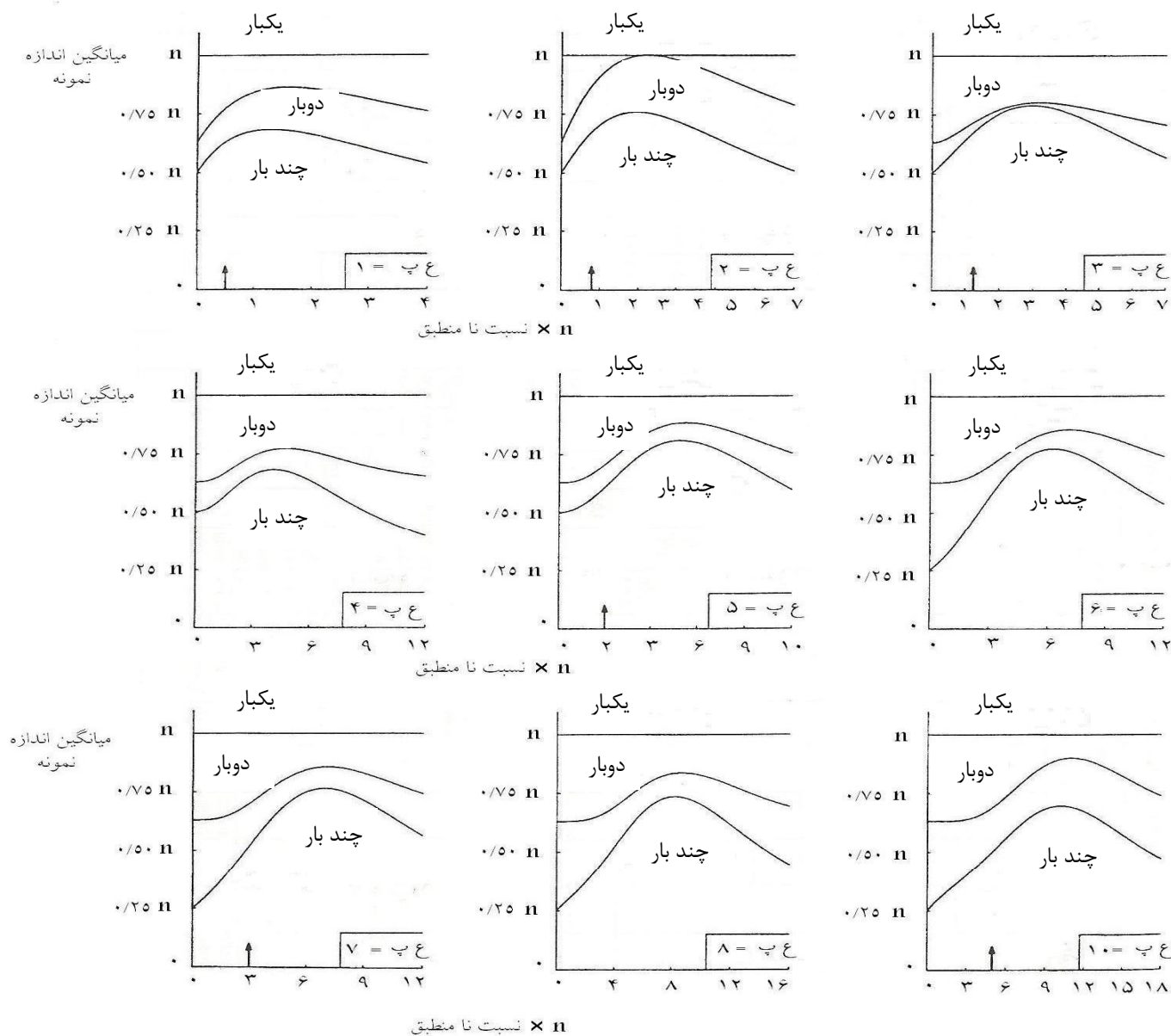
جدول ۸ - ب - حدهای میانگین کیفیت خروجی برای بازرسی سخت گیرانه (برنامه های یکبار نمونه گیری)

حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباقی ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی سخت گیرانه)																										اندازه نمونه	شناسه اندازه نمونه
۱۰۰۰	۶۵۰	۴۰۰	۲۵۰	۱۵۰	۱۰۰	۶۵	۴۰	۲۵	۱۵	۱۰	۶/۵	۴/۰	۲/۵	۱/۵	۱/۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۴۰	۰/۰۲۵	۰/۰۱۵	۰/۰۱۰		
۹۶۶	۶۱۹	۳۹۷	۲۵۷	۱۵۸	۹۷/۱	۶۸/۶	۴۲/۰			۱۸/۴ ۱۴/۸																۲	الف
۱۰۲۰	۶۴۴	۴۱۲	۲۶۵	۱۷۲	۱۰۶	۶۴/۷	۴۵/۷	۲۸/۰			۱۲/۳ ۱۰/۵															۳	ب
	۶۱۲	۳۸۷	۲۴۷	۱۵۹	۱۰۳	۶۳/۴	۳۸/۸	۲۷/۴	۱۶/۸			۷/۳۶ ۶/۷۰														۵	پ
		۳۸۲	۲۴۲	۱۵۵	۹۹/۳	۶۴/۳	۳۹/۶	۲۴/۳	۱۷/۱	۱۰/۵ ۱۰/۱			۴/۶۰ ۴/۳۳													۸	ت
			۲۳۵	۱۴۹	۹۵/۲	۶۱/۱	۳۹/۶	۲۴/۴	۱۴/۹	۱۰/۵ ۱۰/۵	۶/۴۶ ۶/۳۲			۲/۸۳ ۲/۷۳												۱۳	ث
						۶۱/۹	۳۹/۷	۲۵/۷	۱۵/۸	۹/۷۱ ۹/۷۵	۶/۸۶ ۶/۸۲	۴/۲۰ ۴/۱۴			۱/۸۴ ۱/۷۹											۲۰	ج
							۳۸/۷	۲۴/۸	۱۶/۱	۹/۹۰ ۱۰/۰	۶/۰۷ ۶/۰۸	۴/۲۸ ۴/۲۷	۲/۹۶ ۲/۶۰			۱/۱۵ ۱/۱۳										۳۲	چ
								۲۴/۷	۱۵/۹	۱۰/۳ ۱۰/۵	۶/۳۴ ۶/۳۸	۳/۸۸ ۳/۸۹	۲/۷۴ ۲/۷۴	۱/۶۸ ۱/۶۷			۰/۷۳۶ ۰/۷۲۸									۵۰	ح
									۱۵/۵	۹/۹۳ ۱۰/۱	۶/۴۳ ۶/۴۹	۳/۹۶ ۳/۹۸	۲/۴۲ ۲/۴۲	۱/۷۱ ۱/۷۱	۱/۰۵ ۱/۰۵			۰/۴۶۰ ۰/۴۵۷								۸۰	د
										۹/۹۰ ۱۰/۱	۶/۳۶ ۶/۴۲	۴/۱۲ ۴/۱۴	۲/۵۳ ۲/۵۴	۱/۵۵ ۱/۵۵	۱/۱۰ ۱/۱۰	۰/۶۷۲ ۰/۶۷۰			۰/۲۹۴ ۰/۲۹۳							۱۲۵	ذ
											۶/۱۹ ۶/۲۵	۳/۹۷ ۴/۰۰	۲/۵۷ ۲/۵۸	۱/۵۸ ۱/۵۹	۰/۹۷۱ ۰/۹۷۱	۰/۶۸۶ ۰/۶۸۵	۰/۴۲۰ ۰/۴۱۹			۰/۱۸۴ ۰/۱۸۳						۲۰۰	ر
												۳/۹۳ ۳/۹۵	۲/۵۲ ۲/۵۳	۱/۶۳ ۱/۶۴	۱/۰۱ ۱/۰۱	۰/۶۱۷ ۰/۶۱۷	۰/۴۳۵ ۰/۴۳۵	۰/۲۶۷ ۰/۲۶۶			۰/۱۱۷ ۰/۱۱۷					۳۱۵	ز
													۲/۴۷ ۲/۴۸	۱/۵۹ ۱/۵۹	۱/۰۳ ۱/۰۳	۰/۶۳۴ ۰/۶۳۴	۰/۳۸۸ ۰/۳۸۸	۰/۲۷۴ ۰/۲۷۴	۰/۱۶۸ ۰/۱۶۸			۰/۰۷۳۶ ۰/۰۷۳۵				۵۰۰	ژ
														۱/۵۵ ۱/۵۵	۰/۹۹۳ ۰/۹۹۵	۰/۶۴۳ ۰/۶۴۴	۰/۳۹۶ ۰/۳۹۶	۰/۲۴۳ ۰/۲۴۳	۰/۱۷۱ ۰/۱۷۱	۰/۱۰۵ ۰/۱۰۵			۰/۰۴۶۰ ۰/۰۴۶۰			۸۰۰	ش
															۰/۹۹۰ ۰/۹۹۱	۰/۶۳۶ ۰/۶۳۶	۰/۴۱۲ ۰/۴۱۲	۰/۲۵۳ ۰/۲۵۴	۰/۱۵۵ ۰/۱۵۵	۰/۱۱۰ ۰/۱۱۰	۰/۰۶۷۲ ۰/۰۶۷۲			۰/۰۲۹۴ ۰/۰۲۹۴		۱۲۵۰	ص
																۰/۶۱۹ ۰/۶۱۹	۰/۳۹۷ ۰/۳۹۸	۰/۲۵۷ ۰/۲۵۷	۰/۱۵۸ ۰/۱۵۸	۰/۰۹۷۱ ۰/۰۹۷۱	۰/۰۶۸۶ ۰/۰۶۸۶	۰/۰۴۲۰ ۰/۰۴۲۰			۰/۰۱۸۴ ۰/۰۱۸۴	۲۰۰۰	ض
																											ط

یادآوری ها :

۱ - ارقام بالایی برای بازرسی عدم انطباق در ۱۰۰ قلم کالای نامنتطبق بوده و براساس توزیع پوسان توزیع شده اند . ارقام پائینی برای بازرسی درصد نامنتطبق ها بوده و براساس توزیع دو جمله ای توزیع شده اند .

جدول ۹- منحنی های میانگین اندازه نمونه برای برنامه های یکبار ، دوبار و چند بار نمونه گیری (بازرسی های عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده)



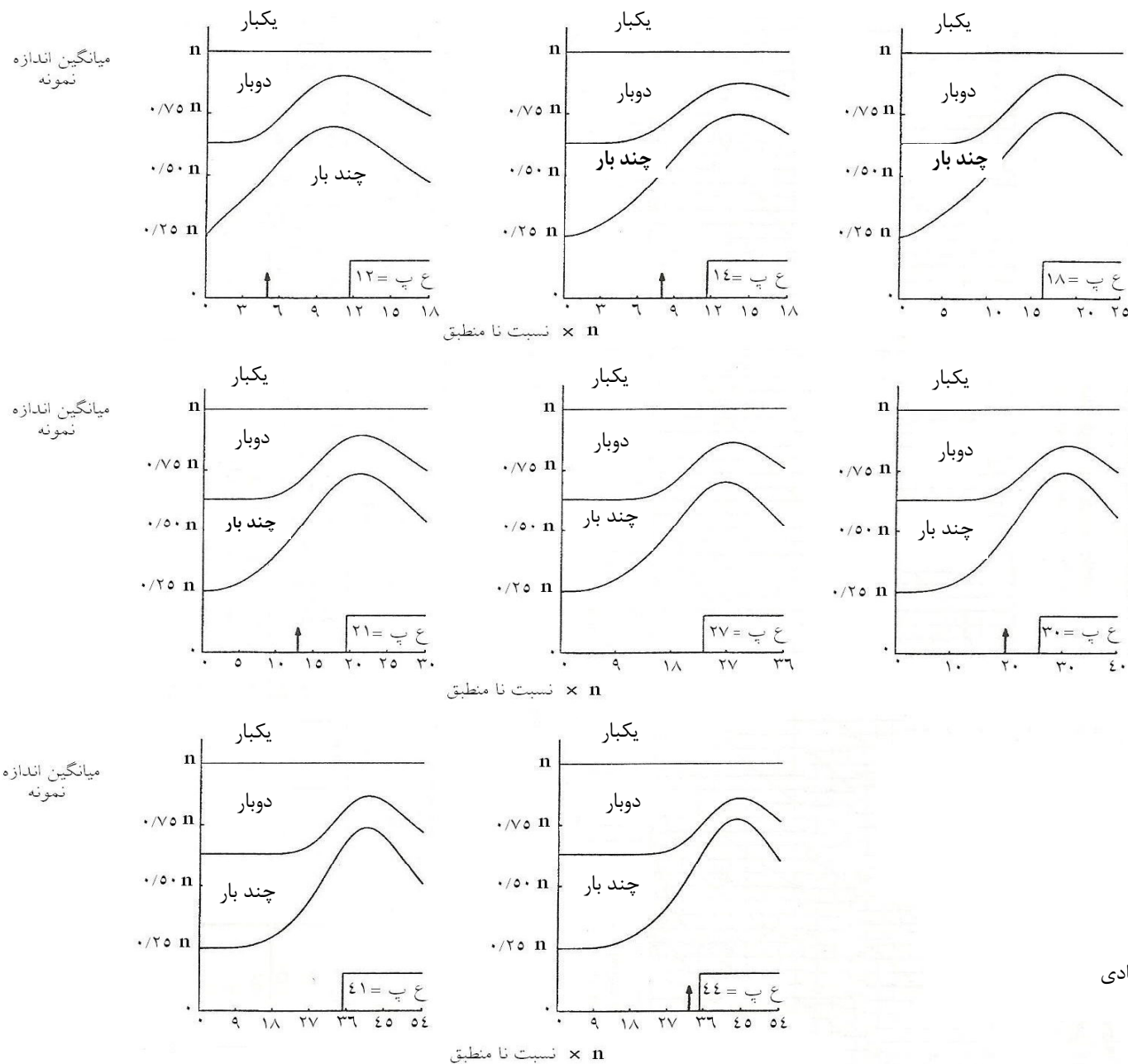
یادآوری - نمادها و اختصارات

= اندازه نمونه یک نویتی معادله n

c = عدد پذیرش برنامه یکبار نمونه گیری

= نقطه مرجع عملکرد در حد کیفی پذیرش برای بازرسی عادی

جدول ۹- منحنی های میانگین اندازه نمونه برای برنامه های یکبار ، دوبار و چند بار نمونه گیری (بازرسی های عادی ، سخت گیرانه و کاسته شده-ادامه)



یادآوری - نمادها و اختصارات

= اندازه نمونه یک نوبتی معادل n

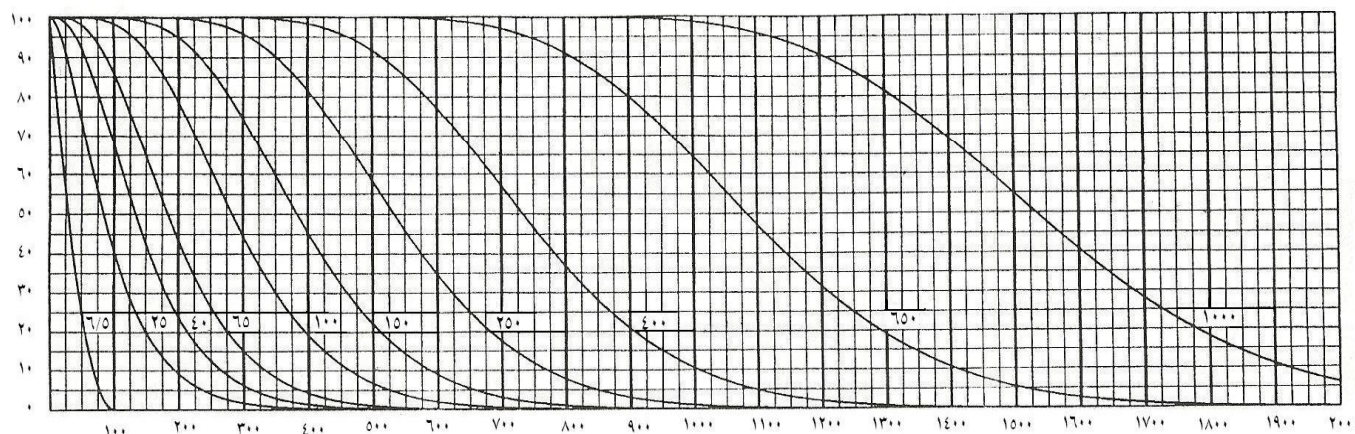
ع پ = عدد پذیرش برنامه یکبار نمونه گیری

= نقطه مرجع عملکرد در حد کیفی پذیرش برای بازرسی عادی

جدول ۱۰- الف - جداول حرف شناسه اندازه نمونه الف (روش های منفرد)
 نمودار الف - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری عملاً نزدیک به این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

(P a)



کیفیت محصول ارائه شده (P ، برحسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq c \leq k$ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 \geq c \leq k$)
 یادآوری ۱- مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲- ح ک پ ، محقق عبارت حد کیفی پذیرش است .

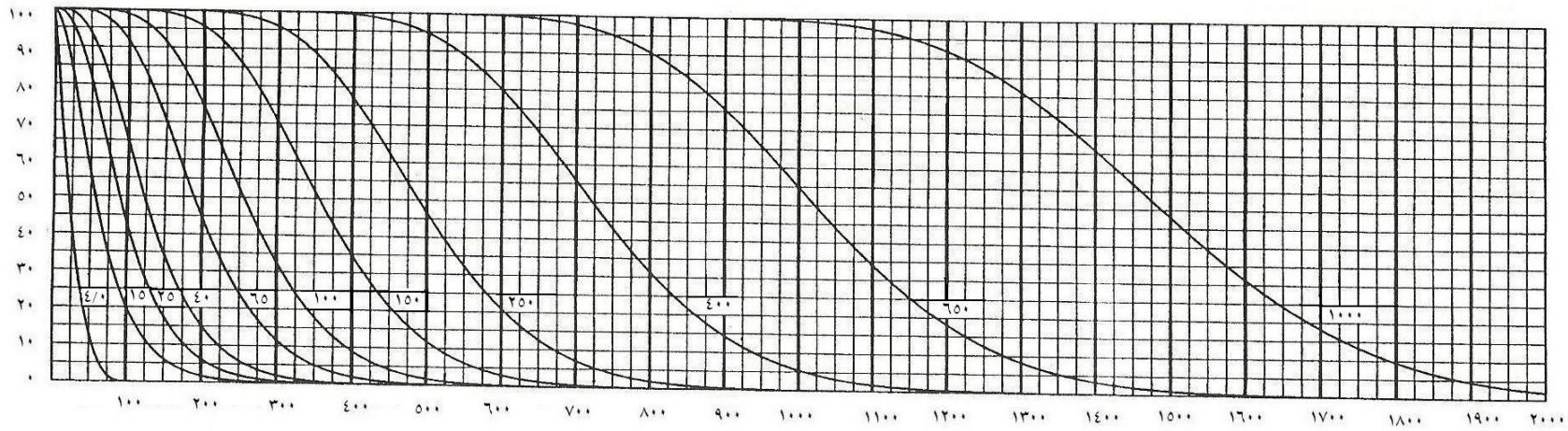
جدول ۱۰- الف - ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه الف

نوع برنامه نمونه گیری	اندازه نمونه تجمعی	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)															
		ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	
		۶/۵ <	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰			
یکبار	۲	↓	۱ ۰	از حرف	از حرف	از حرف	شناسه پ استفاده شود	شناسه ت استفاده شود	*	*	*	*	*	*	*	*	
دوبار		↓	*														
چندبار		↓	*														
		< ۱۰	۱۰۰۰	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰	حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)		
یادآوری : نمادها و اختصارات																	
= از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی استفاده شود .																	
ع پ = عدد پذیرش .																	
ع م = عدد مردودی .																	
* = از برنامه یکبار نمونه گیری بالایی (یا به عنوان جایگزین از حرف شناسه ت) استفاده شود .																	
* () = از برنامه یکبار نمونه گیری (یا به عنوان جایگزین از حرف شناسه ب) استفاده شود .																	

جدول ۱۰ - ب - جداول حرف شناسه اندازه نمونه ب (برنامه های منفرد)
 نمودار ب - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری عملاً نزدیک به این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

(P_a)



کیفیت محصول ارائه شده (P) ، برحسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq c \leq k$ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 \leq c \leq k$ (یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - c ک پ ، مخفف عبارت حد کیفی پذیرش است .

P_a	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																
	۴/۰	۴/۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰		۱۰۰۰				
	(P ، بر حسب درصد کالاهاى نامنتطبق)																
	۰/۳۳۴	۱/۷۰	۳/۴۵	۹/۵۹	۲۰/۶	۳۷/۰	۵۳/۶	۷۸/۵	۹۹/۰	۹۵/۰	۹۹/۰						
	۰/۳۳۵	۱/۷۱	۳/۵۱	۹/۵۹	۲۳/۱	۴۶/۲	۷۶/۸	۹۹/۹	۱۵۴	۲۲۱	۲۸۰	۳۳۵	۴۳۷	۵۳۳	۶۷۱	۷۶۱	۸۴۸
	۰/۳۳۴	۱/۷۰	۳/۴۵	۹/۵۹	۲۰/۶	۳۷/۰	۵۳/۶	۷۸/۵	۹۹/۰	۹۵/۰	۹۹/۰						
P_b	۰/۳۳۴	۱/۷۰	۳/۴۵	۹/۵۹	۲۰/۶	۳۷/۰	۵۳/۶	۷۸/۵	۹۹/۰	۹۵/۰	۹۹/۰						
	۰/۳۳۵	۱/۷۱	۳/۵۱	۹/۵۹	۲۳/۱	۴۶/۲	۷۶/۸	۹۹/۹	۱۵۴	۲۲۱	۲۸۰	۳۳۵	۴۳۷	۵۳۳	۶۷۱	۷۶۱	۸۴۸
	۰/۳۳۴	۱/۷۰	۳/۴۵	۹/۵۹	۲۰/۶	۳۷/۰	۵۳/۶	۷۸/۵	۹۹/۰	۹۵/۰	۹۹/۰						
	۰/۳۳۵	۱/۷۱	۳/۵۱	۹/۵۹	۲۳/۱	۴۶/۲	۷۶/۸	۹۹/۹	۱۵۴	۲۲۱	۲۸۰	۳۳۵	۴۳۷	۵۳۳	۶۷۱	۷۶۱	۸۴۸
	۰/۳۳۴	۱/۷۰	۳/۴۵	۹/۵۹	۲۰/۶	۳۷/۰	۵۳/۶	۷۸/۵	۹۹/۰	۹۵/۰	۹۹/۰						
	۰/۳۳۵	۱/۷۱	۳/۵۱	۹/۵۹	۲۳/۱	۴۶/۲	۷۶/۸	۹۹/۹	۱۵۴	۲۲۱	۲۸۰	۳۳۵	۴۳۷	۵۳۳	۶۷۱	۷۶۱	۸۴۸
حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																	
یادآوری : توزیع دوجمله ای برای بازرسی قلم کالاهای نامنتطبق و توزیع پوسان برای بازرسی عدم انطباق ها استفاده شده است .																	

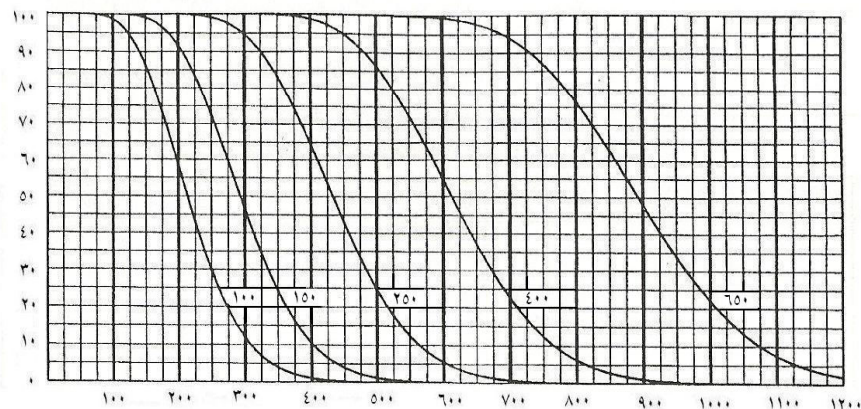
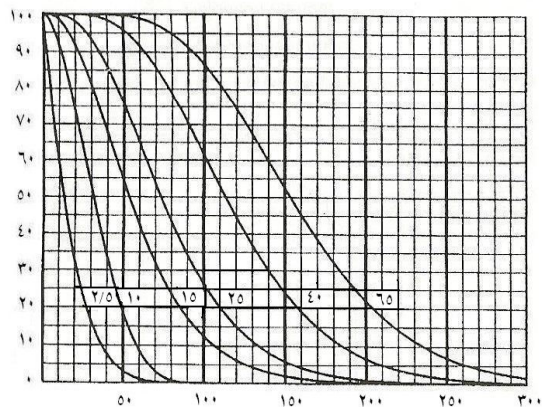
جدول ۱۰- ب- ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه ب

نوع برنامه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
یکبار	۳	↓	۰ ۱	از حرف شناسه	از حرف شناسه	از حرف شناسه	۰	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	۲	↓	*				۰	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
دوبار	۴	↓	*	الف	ت	پ	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++

جدول ۱۰- پ- جداول حرف شناسه اندازه نمونه پ (برنامه های منفرد)
 نمودار پ- منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

(P a)



کیفیت محصول ارائه شده (P ، برحسب قلم کالاهای نامنطبق برای $10 \leq c$ ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 > c$ ، ک ، پ)
 یادآوری ۱- مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲- ح ک پ ، مخفف عبارت حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰- پ- ۱ جدول بندی مقادیر منحني هاي مشخصه هاي عملياتي برنامه هاي يكبار نمونه گيري

حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																		
P _a	۲/۵	۱۰	۲/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰					
	(P ، برحسب درصد کالاهای نامنتطبق)													(P ، برحسب عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)				
	۰/۲۰۱	۳/۲۷	۰/۲۰۱	۲/۹۷	۸/۷۲	۱۶/۵	۳۵/۷	۵۸/۱	۷۰/۱	۹۵/۴	۱۲۲	۱۵۰	۲۰۷	۳۴۳	۳۹۱	۵۶۸	۶۱۸	
۹۹/۰	۰/۲۰۱	۳/۲۷	۰/۲۰۱	۲/۹۷	۸/۷۲	۱۶/۵	۳۵/۷	۵۸/۱	۷۰/۱	۹۵/۴	۱۲۲	۱۵۰	۲۰۷	۳۴۳	۳۹۱	۵۶۸	۶۱۸	
۹۵/۰	۱/۰۲	۷/۶۴	۱/۰۳	۷/۱۱	۱۶/۴	۲۷/۳	۵۲/۳	۷۹/۶	۳۹/۹	۱۲۳	۱۵۴	۱۸۵	۲۴۹	۳۹۸	۴۴۹	۶۳۹	۶۹۱	
۹۰/۰	۲/۰۹	۱۱/۲	۲/۱۱	۱۰/۶	۲۲/۰	۳۴/۹	۶۳/۰	۹۳/۱	۱۰۹	۱۴۰	۱۷۳	۲۰۶	۲۷۳	۳۲۵	۴۲۹	۴۸۲	۶۷۹	
۷۵/۰	۵/۵۹	۱۹/۴	۵/۷۵	۱۹/۲	۳۴/۵	۵۰/۷	۸۴/۴	۱۱۹	۱۳۷	۱۷۲	۲۰۸	۲۴۵	۳۱۸	۳۷۴	۴۸۵	۷۴۹	۰۸۰۶	
۵۰/۰	۱۲/۹	۳۱/۴	۱۳/۹	۳۳/۶	۵۳/۵	۷۳/۴	۱۱۳	۱۵۳	۱۷۳	۲۱۳	۲۵۳	۲۹۳	۳۷۳	۴۳۳	۵۵۳	۸۳۳	۸۹۳	
۲۵/۰	۲۴/۲	۴۵/۴	۲۷/۷	۵۳/۹	۷۸/۴	۱۰۲	۱۴۸	۱۹۴	۲۱۶	۲۶۰	۳۰۴	۳۴۸	۴۳۵	۴۹۹	۶۲۷	۹۲۳	۹۸۶	
۱۰/۰	۳۶/۹	۵۸/۴	۴۶/۱	۷۷/۸	۱۰۶	۱۳۴	۱۸۵	۲۳۵	۲۶۰	۳۰۸	۳۵۶	۴۰۳	۴۹۵	۵۶۴	۶۹۹	۱۰۱۰	۱۰۷۶	
۵/۰	۴۵/۱	۶۵/۷	۵۹/۹	۴۹/۹	۱۲۶	۱۵۵	۲۱۰	۲۶۳	۲۸۹	۳۳۹	۳۸۹	۴۳۸	۵۳۴	۶۰۵	۷۴۵	۸۱۴	۱۰۶۴	
۱/۰	۶۰/۲	۷۷/۸	۹۲/۱	۱۳۳	۱۶۸	۲۰۱	۲۶۲	۳۲۰	۳۴۸	۴۰۳	۴۵۶	۵۰۹	۶۱۲	۶۸۷	۸۳۵	۹۰۸	۱۱۷۱	
	۴/۰		۴/۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰						
حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																		
یادآوری : توزیع دوجمله ای و پوسان به ترتیب برای اعداد مرتبط با بازرسی قلم کالاهای نامنتطبق و بازرسی تعداد عدم انطباق ها استفاده شده است .																		

جدول ۱۰- پ- ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه پ

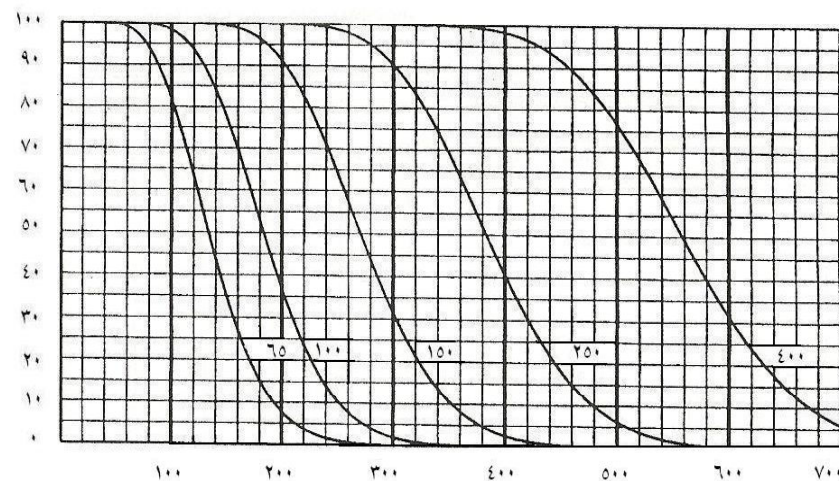
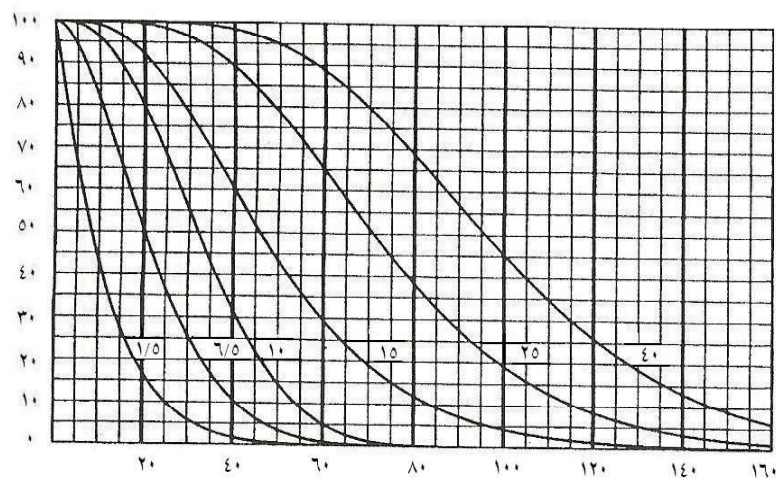
نوع برنامه نمونه گیری	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																	
		<۲/۵	۱/۵ ۲	۴/۱۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰			
	تجمع ی	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	ع پ ع م	
یکبار	۵	۰ ۱																	
	دوبار	*	از حرف شناسه	از حرف شناسه	از حرف شناسه	۰ ۲	۰ ۳	۱ ۴	۲ ۵	۳ ۶	۴ ۷	۵ ۸	۶ ۹	۷ ۱۰	۸ ۱۱	۹ ۱۲	۱۰ ۱۳	۱۱ ۱۴	
						۲۵ ۳۱	۲۳ ۲۹	۱۷ ۲۲	۱۵ ۲۰	۱۱ ۱۶	۹ ۱۴	۷ ۱۱	۶ ۱۰	۵ ۱۲	۴ ۹	۳ ۸	۲ ۷	۱ ۶	۰ ۵
						۵۶ ۵۷	۵۲ ۵۳	۳۷ ۳۸	۳۴ ۳۵	۲۶ ۲۷	۲۳ ۲۴	۱۸ ۱۹	۱۵ ۱۶	۱۲ ۱۳	۹ ۱۱	۶ ۷	۵ ۱۰	۴ ۹	۳ ۸
چند بار	↓ *	ب استفاد ه شود	ث استفاد ه شود	ت استفاد ه شود	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++		
					۴/۵	۴/۵	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰	
حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																			
یادآوری : نمادها و اختصارات = از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود . ع پ = عدد پذیرش . ع م = عدد مردودی . * = از برنامه یکبار نمونه گیری بالایی (یا به عنوان جایگزین از حرف شناسه ج) استفاده شود . ++ = از برنامه دوبار نمونه گیری بالایی (یا به عنوان جایگزین از حرف شناسه ت) استفاده شود .																			



جدول ۱۰- ت - جداول حرف شناسه اندازه نمونه ت (برنامه های منفرد)
 نمودار ت - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

(a P)



کیفیت محصول ارائه شده (P ، برحسب قلم کالاهای نامنطبق برای $10 \leq c$ ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 > c$ ، ک ، پ)
 یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - ح ک پ ، مخفف عبارت حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰- ت- ۱ جدول بندی مقادیر منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری

P ^a	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																		
	۴۰۰		۲۵۰		۱۵۰		۱۰۰		۶۵		۴۰	۲۵	۱۵	۱۰	۶/۵	۱/۵	۱۰	۶/۵	۱/۵
	(P ، برحسب عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)															(P ، برحسب درصد کالاهای نامنتطبق)			
۹۹/۰	۳۸۶	۳۵۵	۲۴۴	۲۱۵	۱۵۷	۱۲۹	۹۳/۵	۷۶/۲	۵۹/۶	۴۳/۸	۳۶/۳	۲۲/۳	۱۰/۳	۵/۴۵	۱/۸۶	۰/۱۲۶	۶/۰۸	۱/۹۷	۰/۱۲۶
۹۵/۰	۴۳۲	۳۹۹	۲۸۱	۲۴۹	۱۸۶	۱۵۶	۱۱۶	۹۶/۱	۷۷/۱	۵۸/۷	۴۹/۸	۳۲/۷	۱۷/۱	۱۰/۲	۴/۴۴	۰/۶۴۱	۱۱/۱	۴/۶۴	۰/۶۳۹
۹۰/۰	۴۵۸	۴۲۴	۳۰۱	۲۶۸	۲۰۳	۱۷۱	۱۲۹	۱۰۸	۸۷/۸	۶۷/۹	۵۸/۲	۳۹/۴	۲۱/۸	۱۳/۸	۶/۶۵	۱/۳۲	۱۴/۷	۶/۸۶	۱/۳۱
۷۵/۰	۵۰۴	۴۶۸	۳۳۹	۳۰۳	۲۳۴	۱۹۹	۱۵۳	۱۳۰	۱۰۸	۸۵/۵	۷۴/۵	۵۲/۷	۳۱/۷	۲۱/۶	۱۲/۰	۳/۶۰	۲۲/۱	۱۲/۱	۳/۵۳
۵۰/۰	۵۵۸	۵۲۱	۳۸۳	۳۴۶	۲۷۱	۲۳۳	۱۸۳	۱۵۸	۱۳۳	۱۰۸	۹۵/۹	۷۰/۹	۴۵/۹	۳۳/۴	۲۱/۰	۸/۶۶	۳۲/۱	۲۰/۱	۸/۳۰
۲۵/۰	۶۱۷	۵۷۷	۴۳۲	۳۹۲	۳۱۲	۲۷۲	۲۱۷	۱۹۰	۱۶۳	۱۳۵	۱۲۱	۹۲/۸	۶۳/۹	۴۹/۰	۳۳/۷	۱۷/۳	۴۳/۳	۳۰/۳	۱۵/۹
۱۰/۰	۶۷۲	۶۳۱	۴۷۹	۴۳۷	۳۵۲	۳۰۹	۲۵۲	۲۲۲	۱۹۳	۱۶۲	۱۴۷	۱۱۶	۸۳/۵	۶۶/۵	۴۸/۶	۲۸/۸	۵۳/۸	۴۰/۶	۲۵/۰
۵/۰	۷۰۷	۶۶۵	۵۰۹	۴۶۵	۳۷۸	۳۳۴	۲۷۴	۲۴۳	۲۱۲	۱۸۰	۱۶۴	۱۳۱	۹۶/۹	۷۸/۷	۵۹/۳	۳۷/۴	۶۰/۰	۴۷/۱	۳۱/۲
۱/۰	۷۷۶	۷۳۲	۵۶۸	۵۲۲	۴۲۹	۳۸۲	۳۱۸	۲۸۵	۲۵۲	۲۱۸	۲۰۰	۱۶۴	۱۲۶	۱۰۵	۸۳/۰	۵۷/۶	۷۰/۷	۵۹/۰	۴۳/۸
		۴۰۰		۲۵۰		۱۵۰		۱۰۰		۶۵		۴۰	۲۵	۱۵	۱۰	۲/۵		۱۰	۲/۵
حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																			
یادآوری : توزیع دوجمله ای و پوسان به ترتیب برای اعداد مرتبط با بازرسی قلم کالاهای نامنتطبق و بازرسی تعداد عدم انطباق ها استفاده شده است .																			

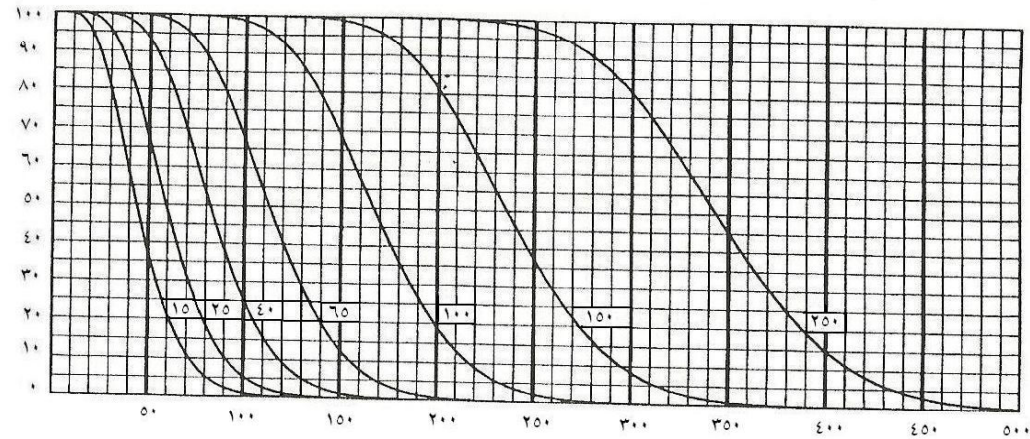
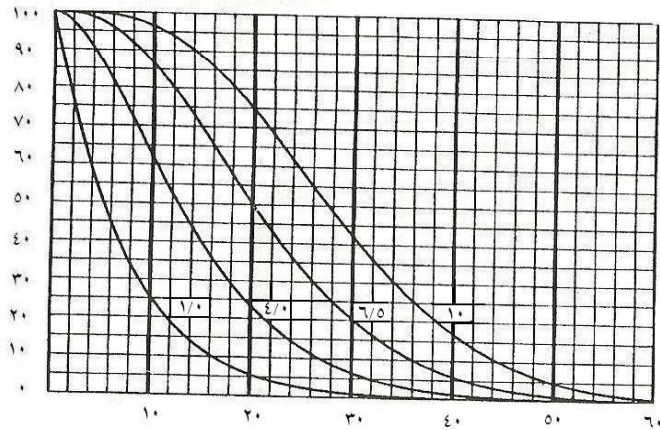
جدول ۱۰- ت- ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه ت

نوع برنامه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطب و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																																																
		<۱/۵	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	> ۴۰۰																																		
نمونه گیری	تجمعی	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م																															
یکبار	۸	۰ ۱																																																
دوبار	۵ ۱۰	*	↓	↓	*	۰	۲	۱	۳	۵	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵																															
						۰	۲	۳	۴	۶	۷	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵		
						۰	۲	۳	۴	۶	۷	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵		
						۰	۲	۳	۴	۶	۷	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵		
چند بار	۲ ۴ ۶ ۸ ۱۰	*	↓	*	*	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#																															
						۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵	
						۰	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵
						۰	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵
						۰	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵
						۰	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵
						۰	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵
						۰	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵
						۰	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵
						۰	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	۲۳	۲۴	۲۵	۲۶	۲۷	۲۸	۲۹	۳۰	۳۱	۳۲	۳۳	۳۴	۳۵	۳۶	۳۷	۳۸	۳۹	۴۰	۴۱	۴۲	۴۳	۴۴	۴۵
حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطب و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																																																		
یادآوری : نمادها و اختصارات																																																		
= از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .																																																		
= از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .																																																		
ع پ = عدد پذیرش .																																																		
ع م = عدد مردودی .																																																		
* = از برنامه یکبار نمونه گیری بالایی (یا به عنوان جایگزین از حرف شناسه چ) استفاده شود .																																																		
# = در این اندازه نمونه پذیرش مجاز نمی باشد .																																																		

جدول ۱۰- ث - جداول حرف شناسه اندازه نمونه ث (برنامه های منفرد)
 نمودار ث - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

(a P)



کیفیت محصول ارائه شده (P) ، بر حسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq$ ح ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 >$ ح ، ک ، پ (یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - ح ، ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

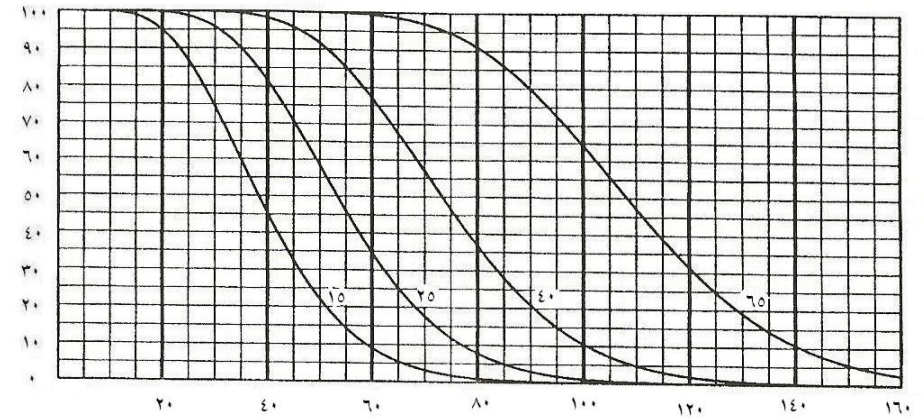
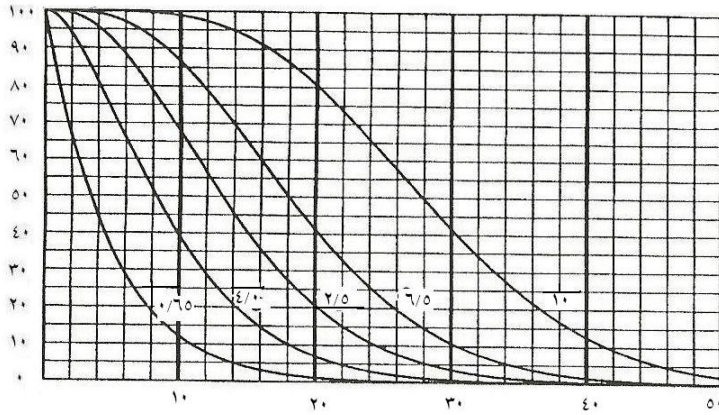
جدول ۱۰- ث- ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه ث

نوع برنامه نمونه گیری	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطب و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																	
		۱/۰ <	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۲۵۰ <			
تجمعی	۱۳	۰	۱	از	از	از	حرف شناسه	حرف شناسه	ت استفاده	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود
یکبار	۸ ۱۶	*	↓	از	از	از	حرف شناسه	حرف شناسه	ت استفاده	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود
دوبار	۳ ۶ ۹ ۱۲ ۱۵	*	↓	از	از	از	حرف شناسه	حرف شناسه	ت استفاده	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود
چند بار	۳ ۶ ۹ ۱۲ ۱۵	*	↓	از	از	از	حرف شناسه	حرف شناسه	ت استفاده	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود	ه شود
یادآوری : نمادها و اختصارات																			
= از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .																			
= از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .																			
ع م = عدد پذیرش .																			
* = از برنامه یکبار نمونه گیری بالایی (یا به عنوان جایگزین از حرف شناسه ح) استفاده شود .																			
# = در این اندازه نمونه پذیرش مجاز نمی باشد .																			

جدول ۱۰ - ج - جداول حرف شناسه اندازه نمونه ج (برنامه های منفرد)
 نمودار ج - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

(a P)



کیفیت محصول ارائه شده (P) ، بر حسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq c$ ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 > c$ ، ک ، پ (

یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .

یادآوری ۲ - ح ، ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰- ج ۱- جدول بندی مقادیر منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری

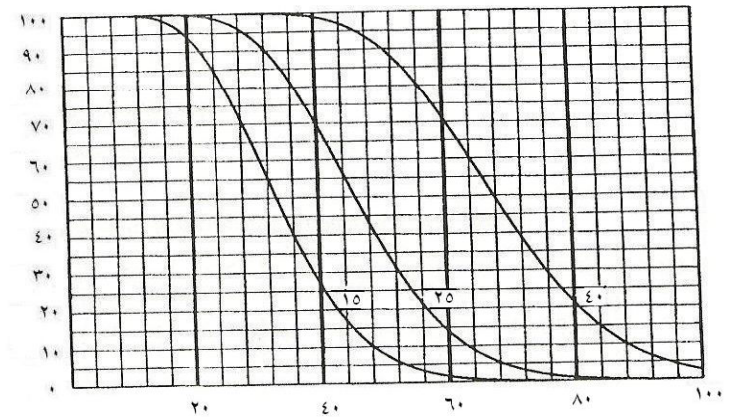
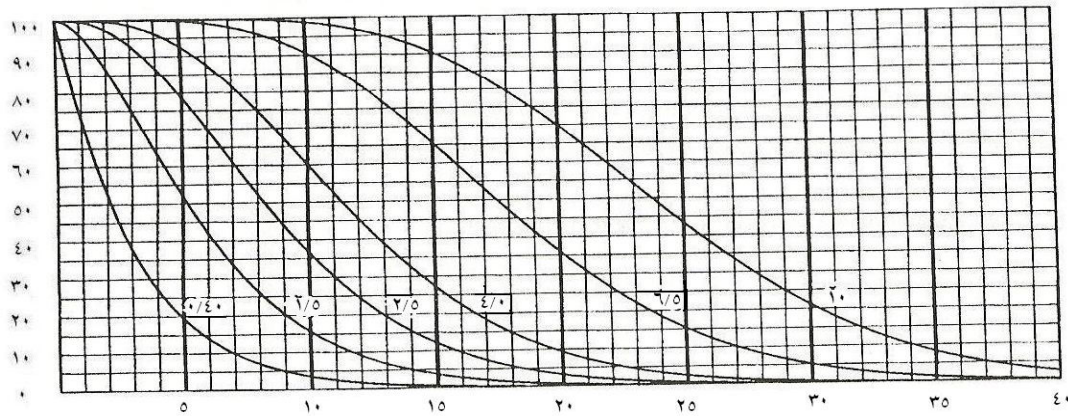
P _a	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتبک و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																
	۰/۶۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۰/۶۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰		۶۵		
	(P ، برحسب درصد کالاهای نامنتبک)										(P ، برحسب عدم انطباق در ۱۰۰ قلم کالا)						
۹۹/۰	۰/۰۵۰۲	۰/۷۵۹	۲/۲۷	۴/۳۶	۹/۷۵	۰/۰۵۰۳	۰/۷۴۳	۲/۱۸	۴/۱۲	۸/۹۳	۱۴/۵	۱۷/۵	۲۳/۹	۳۰/۵	۳۷/۴	۵۱/۷	۶۲/۹
۹۵/۰	۰/۲۵۶	۱/۸۱	۴/۲۲	۷/۱۴	۱۴/۰	۰/۲۵۶	۱/۷۸	۴/۰۹	۶/۸۳	۱۳/۱	۱۹/۹	۲۳/۵	۳۰/۸	۳۸/۴	۴۶/۲	۶۲/۲	۷۴/۵
۹۰/۰	۰/۲۵۲	۲/۶۹	۵/۶۴	۹/۰۲	۱۶/۶	۰/۵۲۷	۲/۶۶	۵/۵۱	۸/۷۲	۱۵/۸	۲۳/۳	۲۷/۲	۳۵/۱	۴۳/۲	۵۱/۵	۶۸/۴	۸۱/۲
۷۵/۰	۱/۴۳	۴/۸۱	۸/۷۰	۱۲/۸	۲۱/۶	۱/۴۴	۴/۸۱	۸/۶۴	۱۲/۷	۲۱/۱	۲۹/۸	۳۴/۲	۴۳/۱	۵۲/۱	۶۱/۲	۷۹/۵	۹۳/۴
۵۰/۰	۳/۴۱	۸/۲۵	۱۳/۱	۱۸/۱	۲۷/۹	۳/۴۷	۸/۳۹	۱۳/۴	۱۸/۴	۲۸/۴	۳۸/۳	۴۳/۳	۵۳/۳	۶۳/۳	۷۳/۳	۹۳/۳	۱۰۸
۲۵/۰	۶/۷۰	۱۲/۹	۱۸/۷	۲۴/۲	۳۴/۸	۶/۹۳	۱۳/۵	۱۹/۶	۲۵/۵	۳۷/۱	۴۸/۴	۵۴/۰	۶۵/۱	۷۶/۱	۸۷/۰	۱۰۹	۱۲۵
۱۰/۰	۱۰/۹	۱۸/۱	۲۴/۵	۳۰/۴	۴۱/۵	۱۱/۵	۱۹/۴	۲۶/۶	۳۳/۴	۴۶/۴	۵۸/۹	۶۵/۰	۷۷/۰	۸۸/۹	۱۰۱	۱۲۴	۱۴۱
۵/۰	۱۳/۹	۲۱/۶	۲۸/۳	۳۴/۴	۴۵/۶	۱۵/۰	۲۳/۷	۳۱/۵	۳۸/۸	۵۲/۶	۶۵/۷	۷۲/۲	۸۸/۸	۹۷/۲	۱۰۹	۱۳۳	۱۵۱
۱/۰	۲۰/۶	۲۸/۹	۳۵/۸	۴۲/۱	۵۳/۲	۲۳/۰	۳۳/۲	۴۲/۰	۵۰/۲	۶۵/۵	۸۰/۰	۸۷/۰	۱۰۱	۱۱۴	۱۲۷	۱۵۳	۱۷۲
	۱/۰	۴/۰	۶/۵	۱۰		۱/۰	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰		۶۵			
	حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتبک و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																
یادآوری : توزیع دوجمله ای و پوسان به ترتیب برای اعداد مرتبط با بازرسی قلم کالاهای نامنتبک و بازرسی تعداد عدم انطباق ها استفاده شده است .																	

نوع برنامه نمونه گیری	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)															
		۰/۶۵ <	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	>۶۵			
تجمعی	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	
یکبار	۲۰	↓	۰ ۱													↑	
دوبار	۱۳ ۲۶	↓	*													↑	
چند بار	۵ ۱۰ ۱۵ ۲۰ ۲۵	↓	*	از حرف شناسه ث استفاده شود	از حرف شناسه ح استفاده شود	از حرف شناسه چ استفاده شود	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲	# ۳ ۰ ۴ ۱ ۳ ۲ ۴ ۳	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۴	# ۳ ۰ ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۷	# ۴ ۰ ۵ ۱ ۶ ۷ ۸ ۹ ۱۰	# ۴ ۰ ۵ ۱ ۶ ۷ ۸ ۹ ۱۰	# ۴ ۰ ۵ ۱ ۶ ۷ ۸ ۹ ۱۰	# ۴ ۰ ۵ ۱ ۶ ۷ ۸ ۹ ۱۰	# ۴ ۰ ۵ ۱ ۶ ۷ ۸ ۹ ۱۰	# ۴ ۰ ۵ ۱ ۶ ۷ ۸ ۹ ۱۰	
		۱/۰ >	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	<۶۵				
حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																	
یادآوری : نمادها و اختصارات ↓ = از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود . ↑ = از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود . ع پ = عدد پذیرش . ع م = عدد مردودی . * = از برنامه یکبار نمونه گیری بالایی (یا به عنوان جایگزین از حرف شناسه د) استفاده شود . # = در این اندازه نمونه پذیرش مجاز نمی باشد .																	

جدول ۱۰ - چ - جداول حرف شناسه اندازه نمونه چ (برنامه های منفرد)
 نمودار چ - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبارنمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل

پذیرش (P)



کیفیت محصول ارائه شده (P) ، برحسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq$ ح ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 >$ ح ، ک ، پ (یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - ح ، ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰- چ ۱- جدول بندی مقادیر منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری

P _a	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالا‌های نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																
	۰/۴۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۰/۴۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۶۵	۱۰	۱۵	۲۵		۴۰	
	(P ، برحسب درصد کالا‌های نامنتطبق)											(P ، برحسب عدم انطباق در ۱۰۰ قلم کالا)					
۹۹/۰	۰/۰۳۱۴	۰/۴۷۱	۱/۴۰	۲/۶۷	۵/۸۸	۹/۷۳	۰/۰۳۱۴	۰/۴۶۴	۱/۳۶	۲/۵۷	۵/۵۸	۹/۰۸	۱۱/۰	۱۴/۹	۱۹/۱	۲۳/۴	۳۲/۳
۹۵/۰	۰/۰۱۶۰	۱/۱۲	۲/۶۰	۴/۳۸	۸/۵۰	۱۳/۱	۰/۰۱۶۰	۱/۱۱	۲/۵۶	۴/۲۷	۸/۱۷	۱۲/۴	۱۴/۷	۱۹/۳	۲۴/۰	۳۸/۹	۴۶/۵
۹۰/۰	۰/۰۳۲۹	۱/۶۷	۳/۴۹	۵/۵۶	۱۰/۲	۱۵/۱	۰/۰۳۲۹	۱/۶۶	۳/۴۴	۵/۴۵	۹/۸۵	۱۴/۶	۱۷/۰	۲۱/۹	۲۷/۰	۳۲/۲	۴۲/۷
۷۵/۰	۰/۰۸۹۵	۳/۰۱	۵/۴۲	۷/۹۸	۱۳/۴	۱۹/۰	۰/۰۸۹۹	۳/۰۰	۵/۴۰	۷/۹۲	۱۳/۲	۱۸/۶	۲۱/۴	۲۶/۹	۳۲/۶	۳۸/۲	۴۹/۷
۵۰/۰	۲/۱۴	۵/۱۹	۸/۲۷	۱۱/۴	۱۷/۵	۲۳/۷	۲/۱۷	۵/۲۴	۸/۳۶	۱۱/۵	۱۷/۷	۲۴/۰	۲۷/۱	۳/۳	۳۹/۶	۴۵/۸	۵۸/۳
۲۵/۰	۴/۲۴	۸/۱۹	۱۱/۹	۱۵/۴	۲۲/۳	۲۹/۰	۴/۳۳	۸/۴۱	۱۲/۳	۱۶/۰	۲۳/۲	۳۰/۰	۳۳/۸	۴۰/۷	۴۷/۶	۵۴/۴	۶۷/۹
۱۰/۰	۶/۹۴	۱۱/۶	۱۵/۸	۱۹/۷	۲۷/۱	۳۴/۰	۷/۲۰	۱۲/۲	۱۶/۶	۲۰/۹	۲۹/۰	۳۶/۸	۴۰/۶	۴۸/۱	۵۵/۶	۶۲/۹	۷۷/۴
۵/۰	۸/۹۴	۱۴/۰	۱۸/۴	۲۲/۵	۳۰/۱	۳۷/۲	۹/۳۶	۱۴/۸	۱۹/۷	۲۴/۲	۳۲/۹	۴۱/۱	۴۵/۱	۵۳/۰	۶۰/۸	۶۸/۴	۸۳/۴
۱/۰	۱۳/۴	۱۹/۰	۲۳/۸	۲۸/۱	۳۶/۰	۴۳/۲	۱۴/۴	۲۰/۷	۲۶/۳	۳۱/۴	۴۱/۰	۵۰/۰	۵۴/۴	۶۳/۰	۷۱/۳	۷۹/۵	۹۵/۶
	۰/۶۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰		۰/۶۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰		۱۵	۲۵		۴۰	
	حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالا‌های نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																
یادآوری : توزیع دوجمله ای و پوسان به ترتیب برای اعداد مرتبط با بازرسی قلم کالا‌های نامنتطبق و بازرسی تعداد عدم انطباق ها استفاده شده است .																	

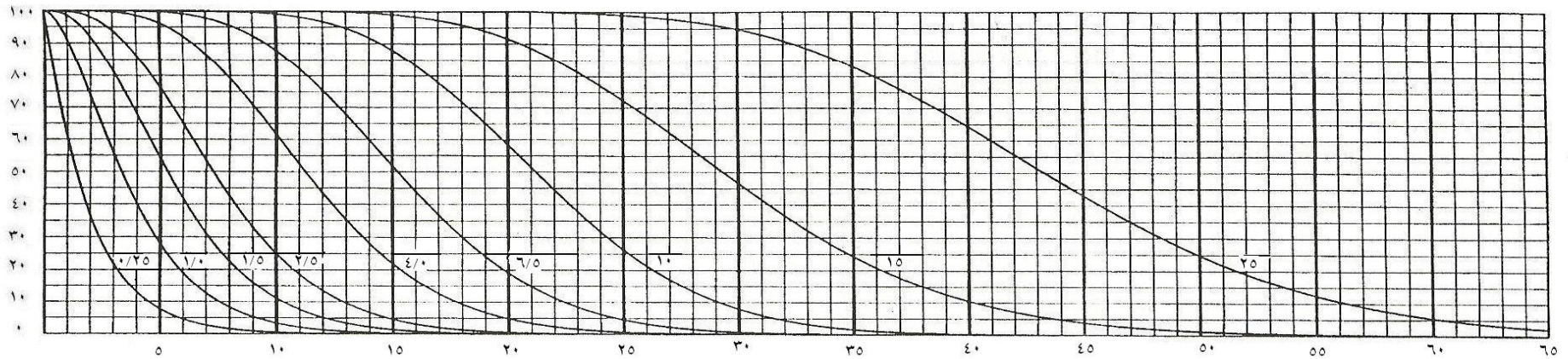
جدول ۱۰- چ- ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه چ

[illegible]

جدول ۱۰ - ج - جداول حرف شناسه اندازه نمونه ح (برنامه های منفرد)
 نمودار ح - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

(a P)



کیفیت محصول ارائه شده (P ، بر حسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq h$ ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $h > 10$ ، ک ، پ)
 یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - ح ، ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰- ح- ۱ جدول بندی مقادیر منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری

P a	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																			
	۰/۲۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۰/۲۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵		
	(P ، برحسب عدم انطباق در ۱۰۰ قلم کالا)										(P ، برحسب درصد کالاهای نامنتطبق)									
۹۹/۰	۰/۰۲۰۱	۰/۳۰۰	۰/۸۸۶	۱/۶۸	۳/۶۹	۶/۰۷	۷/۳۶	۱۰/۱	۰/۰۲۰۱	۰/۷۱۱	۱/۶۴	۲/۷۳	۵/۲۳	۷/۹۶	۹/۳۹	۱۲/۳	۱۵/۴	۱۸/۵	۲۴/۹	۲۹/۸
۹۵/۰	۰/۱۰۳	۰/۷۱۵	۱/۶۶	۲/۷۸	۵/۳۶	۸/۲۲	۹/۷۲	۱۲/۹	۰/۱۰۳	۰/۷۱۱	۱/۶۴	۲/۷۳	۵/۲۳	۷/۹۶	۹/۳۹	۱۲/۳	۱۵/۴	۱۸/۵	۲۴/۹	۲۹/۸
۹۰/۰	۰/۲۱۰	۱/۰۷	۲/۲۲	۳/۵۳	۶/۴۳	۹/۵۴	۱۱/۲	۱۴/۵	۰/۲۱۱	۱/۰۶	۲/۲۰	۳/۴۹	۶/۳۰	۹/۳۱	۱۰/۹	۱۴/۰	۱۷/۳	۲۰/۶	۲۷/۳	۳۲/۵
۷۵/۰	۰/۵۷۴	۱/۹۲	۳/۴۶	۵/۱۰	۸/۵۱	۱۲/۰	۱۳/۸	۱۷/۵	۰/۵۷۵	۱/۹۲	۳/۴۵	۵/۰۷	۸/۴۴	۱۱/۹	۱۳/۷	۱۷/۲	۲۰/۸	۲۴/۵	۳۱/۸	۳۷/۴
۵۰/۰	۱/۳۸	۳/۳۳	۵/۳۱	۷/۲۹	۱۱/۳	۱۵/۲	۱۷/۲	۲۱/۲	۱/۳۹	۳/۳۶	۵/۳۵	۷/۳۴	۱۱/۳	۱۵/۳	۱۷/۳	۲۱/۳	۲۵/۳	۲۹/۳	۳۷/۳	۴۳/۳
۲۵/۰	۲/۷۳	۵/۲۹	۷/۶۹	۱۰/۰	۱۴/۵	۱۸/۸	۲۱/۰	۲۵/۲	۲/۷۷	۵/۳۹	۷/۸۴	۱۰/۲	۱۴/۸	۱۹/۴	۲۱/۶	۲۶/۰	۳۰/۴	۳۴/۸	۴۳/۵	۴۹/۹
۱۰/۰	۴/۵۰	۷/۵۶	۱۰/۳	۱۲/۹	۱۷/۸	۲۲/۴	۲۴/۷	۲۹/۱	۴/۶۱	۷/۷۸	۱۰/۶	۱۳/۴	۱۸/۵	۲۳/۵	۲۶/۰	۳۰/۸	۳۵/۶	۴۰/۳	۴۹/۵	۵۶/۴
۵/۰	۵/۸۲	۹/۱۴	۱۲/۱	۱۴/۸	۱۹/۹	۲۴/۷	۲۷/۰	۳۱/۶	۵/۹۹	۹/۴۹	۱۲/۶	۱۵/۵	۲۱/۰	۲۶/۳	۲۸/۹	۳۳/۹	۳۸/۹	۴۳/۸	۵۳/۴	۶۰/۵
۱/۰	۸/۸۰	۱۲/۶	۱۵/۸	۱۸/۷	۲۴/۲	۲۹/۲	۳۱/۶	۳۶/۳	۹/۲۱	۱۳/۳	۱۶/۸	۲۰/۱	۲۶/۲	۳۲/۰	۳۴/۸	۴۰/۳	۴۵/۶	۵۰/۹	۶۱/۲	۶۸/۷
	۰/۴۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۰/۴۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۰	۸۰	۱۰۰
	حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																			
یادآوری : توزیع دوجمله ای و پوسان به ترتیب برای اعداد مرتبط با بازرسی قلم کالاهای نامنتطبق و بازرسی تعداد عدم انطباق ها استفاده شده است .																				

جدول ۱۰- ح- ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه ح

نوع برنامه نمونه گیری	اندازه نمونه تجمعی	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		<۰/۲۵	۰/۲۵	۰/۴۰	×	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	×	۱۰	×	۱۵	×	۲۵	>۲۵																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
یکبار	۵۰	↓	۰ ۱	از حرف شناسه چ استفاده شود	از حرف شناسه ذ استفاده شود	از حرف شناسه د استفاده شود	۱ ۲	۲ ۳	۳ ۴	۴ ۵	۵ ۶	۶ ۷	۷ ۸	۸ ۹	۹ ۱۰	۱۰ ۱۱	۱۱ ۱۲	۱۲ ۱۳	۱۳ ۱۴	۱۴ ۱۵	۱۵ ۱۶	۱۶ ۱۷	۱۷ ۱۸	۱۸ ۱۹	۱۹ ۲۰	۲۰ ۲۱	۲۱ ۲۲	↑																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
دوبار	۳۲ ۶۴	↓	*				۲ ۱ ۲	۳ ۴	۴ ۵	۵ ۶	۶ ۷	۷ ۸	۸ ۹	۹ ۱۰	۱۰ ۱۱	۱۱ ۱۲	۱۲ ۱۳	۱۳ ۱۴	۱۴ ۱۵	۱۵ ۱۶	۱۶ ۱۷	۱۷ ۱۸	۱۸ ۱۹	۱۹ ۲۰	۲۰ ۲۱	۲۱ ۲۲	۲۲ ۲۳	۲۳ ۲۴	۲۴ ۲۵	۲۵ ۲۶	↑																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
چند بار	۱۳ ۲۶ ۳۹ ۵۲ ۶۵	↓	*				# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲	# ۳ ۰ ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۳ ۷ ۴ ۸ ۵ ۹ ۶ ۱۰ ۷	# ۲ ۰ ۳ ۱ ۴ ۲ ۵ ۳ ۶ ۴ ۷ ۵ ۸ ۶ ۹ ۱۰ ۷	# ۳ ۰ ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۳ ۷ ۵ ۸ ۶ ۹ ۱۰ ۷	# ۴ ۱ ۵ ۲ ۶ ۳ ۷ ۵ ۸ ۶ ۹ ۱۰ ۷	# ۵ ۲ ۶ ۳ ۷ ۵ ۸ ۶ ۹ ۱۰ ۷	# ۶ ۳ ۷ ۵ ۸ ۶ ۹ ۱۰ ۷	# ۷ ۴ ۸ ۵ ۹ ۶ ۱۰ ۷	# ۸ ۵ ۹ ۶ ۱۰ ۷	# ۹ ۶ ۱۰ ۷	# ۱۰ ۷	# ۱۱ ۷	# ۱۲ ۷	# ۱۳ ۷	# ۱۴ ۷	# ۱۵ ۷	# ۱۶ ۷	# ۱۷ ۷	# ۱۸ ۷	# ۱۹ ۷	# ۲۰ ۷	# ۲۱ ۷	# ۲۲ ۷	# ۲۳ ۷	# ۲۴ ۷	# ۲۵ ۷	# ۲۶ ۷	# ۲۷ ۷	# ۲۸ ۷	# ۲۹ ۷	# ۳۰ ۷	# ۳۱ ۷	# ۳۲ ۷	# ۳۳ ۷	# ۳۴ ۷	# ۳۵ ۷	# ۳۶ ۷	# ۳۷ ۷	# ۳۸ ۷	# ۳۹ ۷	# ۴۰ ۷	# ۴۱ ۷	# ۴۲ ۷	# ۴۳ ۷	# ۴۴ ۷	# ۴۵ ۷	# ۴۶ ۷	# ۴۷ ۷	# ۴۸ ۷	# ۴۹ ۷	# ۵۰ ۷	# ۵۱ ۷	# ۵۲ ۷	# ۵۳ ۷	# ۵۴ ۷	# ۵۵ ۷	# ۵۶ ۷	# ۵۷ ۷	# ۵۸ ۷	# ۵۹ ۷	# ۶۰ ۷	# ۶۱ ۷	# ۶۲ ۷	# ۶۳ ۷	# ۶۴ ۷	# ۶۵ ۷	# ۶۶ ۷	# ۶۷ ۷	# ۶۸ ۷	# ۶۹ ۷	# ۷۰ ۷	# ۷۱ ۷	# ۷۲ ۷	# ۷۳ ۷	# ۷۴ ۷	# ۷۵ ۷	# ۷۶ ۷	# ۷۷ ۷	# ۷۸ ۷	# ۷۹ ۷	# ۸۰ ۷	# ۸۱ ۷	# ۸۲ ۷	# ۸۳ ۷	# ۸۴ ۷	# ۸۵ ۷	# ۸۶ ۷	# ۸۷ ۷	# ۸۸ ۷	# ۸۹ ۷	# ۹۰ ۷	# ۹۱ ۷	# ۹۲ ۷	# ۹۳ ۷	# ۹۴ ۷	# ۹۵ ۷	# ۹۶ ۷	# ۹۷ ۷	# ۹۸ ۷	# ۹۹ ۷	# ۱۰۰ ۷	# ۱۰۱ ۷	# ۱۰۲ ۷	# ۱۰۳ ۷	# ۱۰۴ ۷	# ۱۰۵ ۷	# ۱۰۶ ۷	# ۱۰۷ ۷	# ۱۰۸ ۷	# ۱۰۹ ۷	# ۱۱۰ ۷	# ۱۱۱ ۷	# ۱۱۲ ۷	# ۱۱۳ ۷	# ۱۱۴ ۷	# ۱۱۵ ۷	# ۱۱۶ ۷	# ۱۱۷ ۷	# ۱۱۸ ۷	# ۱۱۹ ۷	# ۱۲۰ ۷	# ۱۲۱ ۷	# ۱۲۲ ۷	# ۱۲۳ ۷	# ۱۲۴ ۷	# ۱۲۵ ۷	# ۱۲۶ ۷	# ۱۲۷ ۷	# ۱۲۸ ۷	# ۱۲۹ ۷	# ۱۳۰ ۷	# ۱۳۱ ۷	# ۱۳۲ ۷	# ۱۳۳ ۷	# ۱۳۴ ۷	# ۱۳۵ ۷	# ۱۳۶ ۷	# ۱۳۷ ۷	# ۱۳۸ ۷	# ۱۳۹ ۷	# ۱۴۰ ۷	# ۱۴۱ ۷	# ۱۴۲ ۷	# ۱۴۳ ۷	# ۱۴۴ ۷	# ۱۴۵ ۷	# ۱۴۶ ۷	# ۱۴۷ ۷	# ۱۴۸ ۷	# ۱۴۹ ۷	# ۱۵۰ ۷	# ۱۵۱ ۷	# ۱۵۲ ۷	# ۱۵۳ ۷	# ۱۵۴ ۷	# ۱۵۵ ۷	# ۱۵۶ ۷	# ۱۵۷ ۷	# ۱۵۸ ۷	# ۱۵۹ ۷	# ۱۶۰ ۷	# ۱۶۱ ۷	# ۱۶۲ ۷	# ۱۶۳ ۷	# ۱۶۴ ۷	# ۱۶۵ ۷	# ۱۶۶ ۷	# ۱۶۷ ۷	# ۱۶۸ ۷	# ۱۶۹ ۷	# ۱۷۰ ۷	# ۱۷۱ ۷	# ۱۷۲ ۷	# ۱۷۳ ۷	# ۱۷۴ ۷	# ۱۷۵ ۷	# ۱۷۶ ۷	# ۱۷۷ ۷	# ۱۷۸ ۷	# ۱۷۹ ۷	# ۱۸۰ ۷	# ۱۸۱ ۷	# ۱۸۲ ۷	# ۱۸۳ ۷	# ۱۸۴ ۷	# ۱۸۵ ۷	# ۱۸۶ ۷	# ۱۸۷ ۷	# ۱۸۸ ۷	# ۱۸۹ ۷	# ۱۹۰ ۷	# ۱۹۱ ۷	# ۱۹۲ ۷	# ۱۹۳ ۷	# ۱۹۴ ۷	# ۱۹۵ ۷	# ۱۹۶ ۷	# ۱۹۷ ۷	# ۱۹۸ ۷	# ۱۹۹ ۷	# ۲۰۰ ۷	# ۲۰۱ ۷	# ۲۰۲ ۷	# ۲۰۳ ۷	# ۲۰۴ ۷	# ۲۰۵ ۷	# ۲۰۶ ۷	# ۲۰۷ ۷	# ۲۰۸ ۷	# ۲۰۹ ۷	# ۲۱۰ ۷	# ۲۱۱ ۷	# ۲۱۲ ۷	# ۲۱۳ ۷	# ۲۱۴ ۷	# ۲۱۵ ۷	# ۲۱۶ ۷	# ۲۱۷ ۷	# ۲۱۸ ۷	# ۲۱۹ ۷	# ۲۲۰ ۷	# ۲۲۱ ۷	# ۲۲۲ ۷	# ۲۲۳ ۷	# ۲۲۴ ۷	# ۲۲۵ ۷	# ۲۲۶ ۷	# ۲۲۷ ۷	# ۲۲۸ ۷	# ۲۲۹ ۷	# ۲۳۰ ۷	# ۲۳۱ ۷	# ۲۳۲ ۷	# ۲۳۳ ۷	# ۲۳۴ ۷	# ۲۳۵ ۷	# ۲۳۶ ۷	# ۲۳۷ ۷	# ۲۳۸ ۷	# ۲۳۹ ۷	# ۲۴۰ ۷	# ۲۴۱ ۷	# ۲۴۲ ۷	# ۲۴۳ ۷	# ۲۴۴ ۷	# ۲۴۵ ۷	# ۲۴۶ ۷	# ۲۴۷ ۷	# ۲۴۸ ۷	# ۲۴۹ ۷	# ۲۵۰ ۷	# ۲۵۱ ۷	# ۲۵۲ ۷	# ۲۵۳ ۷	# ۲۵۴ ۷	# ۲۵۵ ۷	# ۲۵۶ ۷	# ۲۵۷ ۷	# ۲۵۸ ۷	# ۲۵۹ ۷	# ۲۶۰ ۷	# ۲۶۱ ۷	# ۲۶۲ ۷	# ۲۶۳ ۷	# ۲۶۴ ۷	# ۲۶۵ ۷	# ۲۶۶ ۷	# ۲۶۷ ۷	# ۲۶۸ ۷	# ۲۶۹ ۷	# ۲۷۰ ۷	# ۲۷۱ ۷	# ۲۷۲ ۷	# ۲۷۳ ۷	# ۲۷۴ ۷	# ۲۷۵ ۷	# ۲۷۶ ۷	# ۲۷۷ ۷	# ۲۷۸ ۷	# ۲۷۹ ۷	# ۲۸۰ ۷	# ۲۸۱ ۷	# ۲۸۲ ۷	# ۲۸۳ ۷	# ۲۸۴ ۷	# ۲۸۵ ۷	# ۲۸۶ ۷	# ۲۸۷ ۷	# ۲۸۸ ۷	# ۲۸۹ ۷	# ۲۹۰ ۷	# ۲۹۱ ۷	# ۲۹۲ ۷	# ۲۹۳ ۷	# ۲۹۴ ۷	# ۲۹۵ ۷	# ۲۹۶ ۷	# ۲۹۷ ۷	# ۲۹۸ ۷	# ۲۹۹ ۷	# ۳۰۰ ۷	# ۳۰۱ ۷	# ۳۰۲ ۷	# ۳۰۳ ۷	# ۳۰۴ ۷	# ۳۰۵ ۷	# ۳۰۶ ۷	# ۳۰۷ ۷	# ۳۰۸ ۷	# ۳۰۹ ۷	# ۳۱۰ ۷	# ۳۱۱ ۷	# ۳۱۲ ۷	# ۳۱۳ ۷	# ۳۱۴ ۷	# ۳۱۵ ۷	# ۳۱۶ ۷	# ۳۱۷ ۷	# ۳۱۸ ۷	# ۳۱۹ ۷	# ۳۲۰ ۷	# ۳۲۱ ۷	# ۳۲۲ ۷	# ۳۲۳ ۷	# ۳۲۴ ۷	# ۳۲۵ ۷	# ۳۲۶ ۷	# ۳۲۷ ۷	# ۳۲۸ ۷	# ۳۲۹ ۷	# ۳۳۰ ۷	# ۳۳۱ ۷	# ۳۳۲ ۷	# ۳۳۳ ۷	# ۳۳۴ ۷	# ۳۳۵ ۷	# ۳۳۶ ۷	# ۳۳۷ ۷	# ۳۳۸ ۷	# ۳۳۹ ۷	# ۳۴۰ ۷	# ۳۴۱ ۷	# ۳۴۲ ۷	# ۳۴۳ ۷	# ۳۴۴ ۷	# ۳۴۵ ۷	# ۳۴۶ ۷	# ۳۴۷ ۷	# ۳۴۸ ۷	# ۳۴۹ ۷	# ۳۵۰ ۷	# ۳۵۱ ۷	# ۳۵۲ ۷	# ۳۵۳ ۷	# ۳۵۴ ۷	# ۳۵۵ ۷	# ۳۵۶ ۷	# ۳۵۷ ۷	# ۳۵۸ ۷	# ۳۵۹ ۷	# ۳۶۰ ۷	# ۳۶۱ ۷	# ۳۶۲ ۷	# ۳۶۳ ۷	# ۳۶۴ ۷	# ۳۶۵ ۷	# ۳۶۶ ۷	# ۳۶۷ ۷	# ۳۶۸ ۷	# ۳۶۹ ۷	# ۳۷۰ ۷	# ۳۷۱ ۷	# ۳۷۲ ۷	# ۳۷۳ ۷	# ۳۷۴ ۷	# ۳۷۵ ۷	# ۳۷۶ ۷	# ۳۷۷ ۷	# ۳۷۸ ۷	# ۳۷۹ ۷	# ۳۸۰ ۷	# ۳۸۱ ۷	# ۳۸۲ ۷	# ۳۸۳ ۷	# ۳۸۴ ۷	# ۳۸۵ ۷	# ۳۸۶ ۷	# ۳۸۷ ۷	# ۳۸۸ ۷	# ۳۸۹ ۷	# ۳۹۰ ۷	# ۳۹۱ ۷	# ۳۹۲ ۷	# ۳۹۳ ۷	# ۳۹۴ ۷	# ۳۹۵ ۷	# ۳۹۶ ۷	# ۳۹۷ ۷	# ۳۹۸ ۷	# ۳۹۹ ۷	# ۴۰۰ ۷	# ۴۰۱ ۷	# ۴۰۲ ۷	# ۴۰۳ ۷	# ۴۰۴ ۷	# ۴۰۵ ۷	# ۴۰۶ ۷	# ۴۰۷ ۷	# ۴۰۸ ۷	# ۴۰۹ ۷	# ۴۱۰ ۷	# ۴۱۱ ۷	# ۴۱۲ ۷	# ۴۱۳ ۷	# ۴۱۴ ۷	# ۴۱۵ ۷	# ۴۱۶ ۷	# ۴۱۷ ۷	# ۴۱۸ ۷	# ۴۱۹ ۷	# ۴۲۰ ۷	# ۴۲۱ ۷	# ۴۲۲ ۷	# ۴۲۳ ۷	# ۴۲۴ ۷	# ۴۲۵ ۷	# ۴۲۶ ۷	# ۴۲۷ ۷	# ۴۲۸ ۷	# ۴۲۹ ۷	# ۴۳۰ ۷	# ۴۳۱ ۷	# ۴۳۲ ۷	# ۴۳۳ ۷	# ۴۳۴ ۷	# ۴۳۵ ۷	# ۴۳۶ ۷	# ۴۳۷ ۷	# ۴۳۸ ۷	# ۴۳۹ ۷	# ۴۴۰ ۷	# ۴۴۱ ۷	# ۴۴۲ ۷	# ۴۴۳ ۷	# ۴۴۴ ۷	# ۴۴۵ ۷	# ۴۴۶ ۷	# ۴۴۷ ۷	# ۴۴۸ ۷	# ۴۴۹ ۷	# ۴۵۰ ۷	# ۴۵۱ ۷	# ۴۵۲ ۷	# ۴۵۳ ۷	# ۴۵۴ ۷	# ۴۵۵ ۷	# ۴۵۶ ۷	# ۴۵۷ ۷	# ۴۵۸ ۷	# ۴۵۹ ۷	# ۴۶۰ ۷	# ۴۶۱ ۷	# ۴۶۲ ۷	# ۴۶۳ ۷	# ۴۶۴ ۷	# ۴۶۵ ۷	# ۴۶۶ ۷	# ۴۶۷ ۷	# ۴۶۸ ۷	# ۴۶۹ ۷	# ۴۷۰ ۷	# ۴۷۱ ۷	# ۴۷۲ ۷	# ۴۷۳ ۷	# ۴۷۴ ۷	# ۴۷۵ ۷	# ۴۷۶ ۷	# ۴۷۷ ۷	# ۴۷۸ ۷	# ۴۷۹ ۷	# ۴۸۰ ۷	# ۴۸۱ ۷	# ۴۸۲ ۷	# ۴۸۳ ۷	# ۴۸۴ ۷	# ۴۸۵ ۷	# ۴۸۶ ۷	# ۴۸۷ ۷	# ۴۸۸ ۷	# ۴۸۹ ۷	# ۴۹۰ ۷	# ۴۹۱ ۷	# ۴۹۲ ۷	# ۴۹۳ ۷	# ۴۹۴ ۷	# ۴۹۵ ۷	# ۴۹۶ ۷	# ۴۹۷ ۷	# ۴۹۸ ۷	# ۴۹۹ ۷	# ۵۰۰ ۷	# ۵۰۱ ۷	# ۵۰۲ ۷	# ۵۰۳ ۷	# ۵۰۴ ۷	# ۵۰۵ ۷	# ۵۰۶ ۷	# ۵۰۷ ۷	# ۵۰۸ ۷	# ۵۰۹ ۷	# ۵۱۰ ۷	# ۵۱۱ ۷	# ۵۱۲ ۷	# ۵۱۳ ۷	# ۵۱۴ ۷	# ۵۱۵ ۷	# ۵۱۶ ۷	# ۵۱۷ ۷	# ۵۱۸ ۷	# ۵۱۹ ۷	# ۵۲۰ ۷	# ۵۲۱ ۷	# ۵۲۲ ۷	# ۵۲۳ ۷	# ۵۲۴ ۷	# ۵۲۵ ۷	# ۵۲۶ ۷	# ۵۲۷ ۷	# ۵۲۸ ۷	# ۵۲۹ ۷	# ۵۳۰ ۷	# ۵۳۱ ۷	# ۵۳۲ ۷	# ۵۳۳ ۷	# ۵۳۴ ۷	# ۵۳۵ ۷	# ۵۳۶ ۷	# ۵۳۷ ۷	# ۵۳۸ ۷	# ۵۳۹ ۷	# ۵۴۰ ۷	# ۵۴۱ ۷	# ۵۴۲ ۷	# ۵۴۳ ۷	# ۵۴۴ ۷	# ۵۴۵ ۷	# ۵۴۶ ۷	# ۵۴۷ ۷	# ۵۴۸ ۷	# ۵۴۹ ۷	# ۵۵۰ ۷	# ۵۵۱ ۷	# ۵۵۲ ۷	# ۵۵۳ ۷	# ۵۵۴ ۷	# ۵۵۵ ۷	# ۵۵۶ ۷	# ۵۵۷ ۷	# ۵۵۸ ۷	# ۵۵۹ ۷	# ۵۶۰ ۷	# ۵۶۱ ۷	# ۵۶۲ ۷	# ۵۶۳ ۷	# ۵۶۴ ۷	# ۵۶۵ ۷	# ۵۶۶ ۷	# ۵۶۷ ۷	# ۵۶۸ ۷	# ۵۶۹ ۷	# ۵۷۰ ۷	# ۵۷۱ ۷	# ۵۷۲ ۷	# ۵۷۳ ۷	# ۵۷۴ ۷	# ۵۷۵ ۷	# ۵۷۶ ۷	# ۵۷۷ ۷	# ۵۷۸ ۷	# ۵۷۹ ۷	# ۵۸۰ ۷	# ۵۸۱ ۷	# ۵۸۲ ۷	# ۵۸۳ ۷	# ۵۸۴ ۷	# ۵۸۵ ۷	# ۵۸۶ ۷	# ۵۸۷ ۷	# ۵۸۸ ۷	# ۵۸۹ ۷	# ۵۹۰ ۷	# ۵۹۱ ۷	# ۵۹۲ ۷	# ۵۹۳ ۷	# ۵۹۴ ۷	# ۵۹۵ ۷	# ۵۹۶ ۷	# ۵۹۷ ۷	# ۵۹۸ ۷	# ۵۹۹ ۷	# ۶۰۰ ۷	# ۶۰۱ ۷	# ۶۰۲ ۷	# ۶۰۳ ۷	# ۶۰۴ ۷	# ۶۰۵ ۷	# ۶۰۶ ۷	# ۶۰۷ ۷	# ۶۰۸ ۷	# ۶۰۹ ۷	# ۶۱۰ ۷	# ۶۱۱ ۷	# ۶۱۲ ۷	# ۶۱۳ ۷	# ۶۱۴ ۷	# ۶۱۵ ۷

یادآوری: نمادها و اختصارات

↓ = از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود.

↑ = از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود.

ع پ = عدد پذیرش . ع م = عدد مردودی .

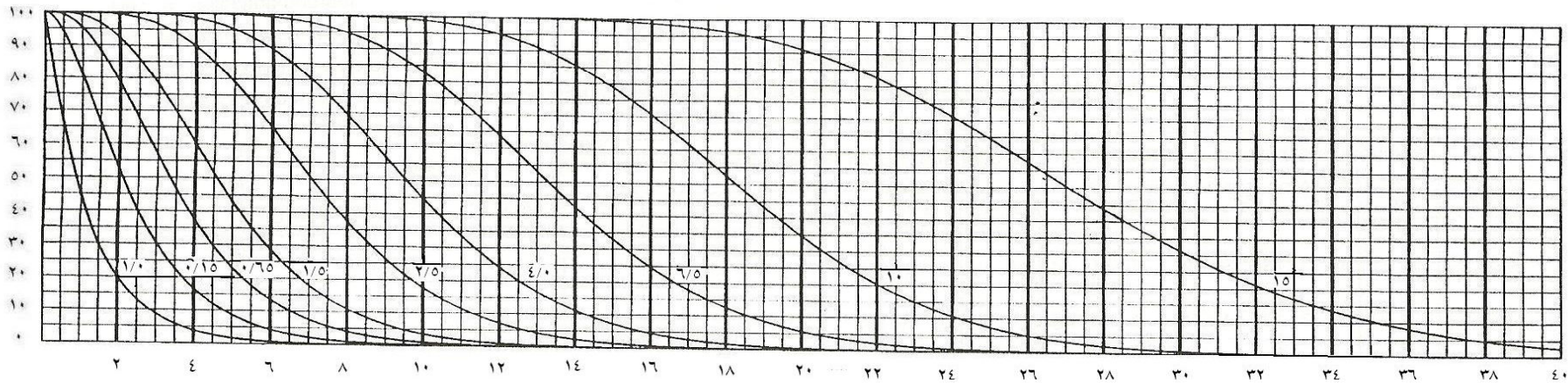
* = از برنامه یکبار نمونه گیری بالایی (یا به عنوان جایگزین از حرف شناسه ر) استفاده شود.

= در این اندازه نمونه پذیرش مجاز نمی باشد .

جدول ۱۰-د - جداول حرف شناسه اندازه نمونه د (برنامه های منفرد)
 نمودار د - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

(P a)



کیفیت محصول ارائه شده (P ، بر حسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq$ ح ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 >$ ح ، ک ، پ)
 یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - ح ، ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰-۵-۱ جدول بندی مقادیر منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری

P a	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالا‌های نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																									
	۰/۱۵	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۴/۵	۱۰	۱۵	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۴/۵	۱۰	۱۵	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵						
	(P ، برحسب درصد کالا‌های نامنتطبق)										(P ، برحسب عدم انطباق در ۱۰۰ قلم کالا)															
۹۹/۰	۰/۱۲۶	۰	۰	۱۸۷	۱۵۵۰	۱/۰۴	۲/۲۸	۳/۷۳	۴/۵۱	۶/۱۷	۷/۹۳	۹/۷۶	۰/۱۲۶	۰	۰	۱۸۶	۱۵۴۵	۱/۰۳	۲/۲۳	۳/۶۳	۴/۳۸	۵/۹۶	۷/۶۲	۹/۳۵	۱۲/۹	۱۵/۷
۹۵/۰	۰/۶۴۱	۰	۰	۴۴۶	۱/۰۳	۱/۷۳	۲/۳۲	۵/۰۷	۶/۰۰	۷/۹۱	۹/۸۹	۱۱/۹	۰/۶۴۱	۰	۰	۴۴۴	۱/۰۲	۱/۷۱	۳/۲۷	۴/۹۸	۵/۸۷	۷/۷۱	۹/۶۱	۱۱/۶	۱۵/۶	۱۸/۶
۹۰/۰	۰/۱۳۲	۰	۰	۶۶۷	۱/۳۹	۲/۲۰	۳/۹۹	۵/۹۱	۶/۹۰	۸/۹۵	۱۱/۰	۱۳/۲	۰/۱۳۲	۰	۰	۶۶۵	۱/۳۸	۲/۱۸	۳/۹۴	۵/۸۲	۶/۷۹	۸/۷۸	۱۰/۸	۱۲/۹	۱۷/۱	۲۰/۳
۷۵/۰	۰/۳۵۹	۱/۲۰	۲/۱۶	۳/۱۸	۵/۳۰	۷/۵۰	۸/۶۱	۱۰/۹	۱۳/۲	۱۵/۵	۰/۳۶۰	۱/۲۰	۰/۳۶۰	۰	۰	۱۲۰	۲/۱۶	۳/۱۷	۵/۲۷	۷/۴۵	۸/۵۵	۱۰/۸	۱۳/۰	۱۵/۳	۱۹/۹	۲۳/۴
۵۰/۰	۰/۸۶۳	۲/۰۹	۳/۳۳	۴/۵۷	۷/۰۶	۹/۵۵	۱۰/۸	۱۳/۳	۱۵/۸	۱۸/۳	۰/۸۶۶	۲/۱۰	۰/۸۶۶	۰	۰	۲۱۰	۳/۳۴	۴/۵۹	۷/۰۹	۹/۵۹	۱۰/۸	۱۳/۳	۱۵/۸	۱۸/۳	۲۳/۳	۲۷/۱
۲۵/۰	۱/۷۲	۳/۳۳	۴/۸۴	۶/۳۰	۹/۱۴	۱۱/۹	۱۳/۳	۱۶/۰	۱۸/۶	۲۱/۳	۱/۷۳	۳/۳۷	۱/۷۳	۰	۰	۳۳۷	۴/۹۰	۶/۳۹	۹/۲۸	۱۲/۱	۱۳/۵	۱۶/۳	۱۹/۰	۲۱/۷	۲۷/۲	۳۱/۲
۱۰/۰	۲/۸۴	۴/۷۸	۶/۵۲	۸/۱۶	۱۱/۳	۱۴/۳	۱۵/۷	۱۸/۶	۲۱/۴	۲۴/۲	۲/۸۸	۴/۸۶	۲/۸۸	۰	۰	۴۸۶	۶/۶۵	۸/۳۵	۱۱/۶	۱۴/۷	۱۶/۲	۱۹/۳	۲۲/۲	۲۵/۲	۳۰/۹	۳۵/۲
۵/۰	۳/۶۸	۵/۷۹	۷/۶۶	۹/۴۱	۱۲/۷	۱۵/۸	۱۷/۳	۲۰/۳	۲۳/۲	۲۶/۰	۳/۷۴	۵/۹۳	۳/۷۴	۰	۰	۵۹۳	۷/۸۷	۹/۶۹	۱۳/۱	۱۶/۴	۱۸/۰	۲۱/۲	۲۴/۳	۲۷/۴	۳۳/۴	۳۷
۱/۰	۵/۵۹	۸/۰۱	۱۰/۱	۱۲/۰	۱۵/۶	۱۸/۹	۲۰/۵	۲۳/۶	۲۶/۶	۲۹/۵	۵/۷۶	۸/۳۰	۱۰/۵	۱۲/۶	۱۶/۴	۲۰/۰	۲۱/۸	۲۵/۲	۲۸/۵	۳۱/۸	۳۸/۲	۴۲/۹				
	۰/۲۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۰/۲۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۰/۲۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۰/۲۵	۱۵
	حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالا‌های نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																									
یادآوری : توزیع دوجمله ای و پوسان به ترتیب برای اعداد مرتبط با بازرسی قلم کالا‌های نامنتطبق و بازرسی تعداد عدم انطباق ها استفاده شده است .																										

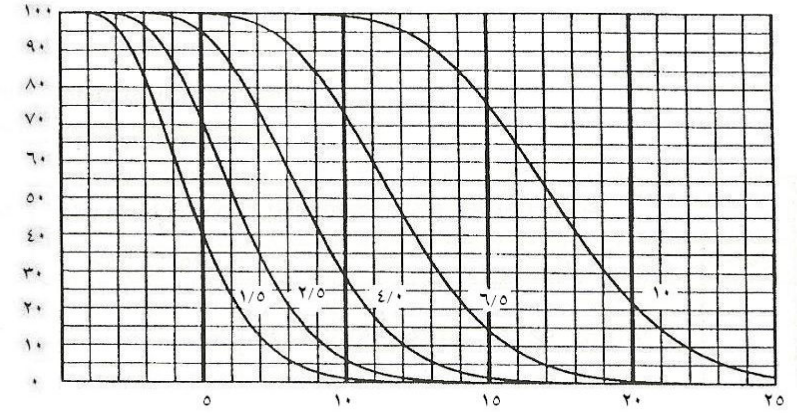
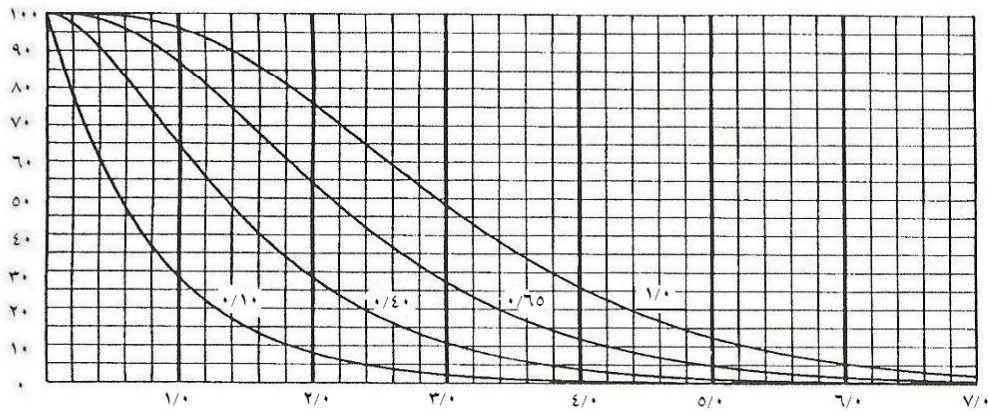
جدول ۱۰- د- ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه د

نوع برنامه نمونه گیری	اندازه نمونه تجمعی	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																		
		<۰/۱۵	۰/۱۵	۰/۴۰	×	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	×	۶/۵	×	۱۰	×	۱۵	>۱۵		
		ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع		
یکبار	۸۰	↓	۰ ۱	از حرف شناسه ح استفاده شود	از حرف شناسه ر استفاده شود	از حرف شناسه ذ استفاده شود	۲ ۱ ۲	۳ ۰ ۳	۴ ۳ ۴	۵ ۲ ۶	۶ ۳ ۱۰	۷ ۴ ۱۱	۸ ۳ ۱۱	۹ ۲ ۱۳	۱۰ ۱ ۱۴	۱۱ ۱۸ ۲۴	۱۲ ۱۳	↑		
دوبار	۵۰ ۱۰۰	↓	*				۲ ۱ ۲	۳ ۰ ۳	۴ ۳ ۴	۵ ۲ ۶	۶ ۳ ۱۰	۷ ۴ ۱۱	۸ ۳ ۱۱	۹ ۲ ۱۳	۱۰ ۱ ۱۴	۱۱ ۱۸ ۲۴	۱۲ ۱۳	۱۳ ۱۹ ۲۶	۱۴ ۲۴	↑
چند بار	۲۰ ۴۰ ۶۰ ۸۰ ۱۰۰	↓	*				# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲	# ۳ ۰ ۳ ۱ ۳ ۴ ۴	# ۴ ۱ ۲ ۵ ۴ ۵	# ۴ ۲ ۷ ۶ ۷ ۶	# ۴ ۳ ۸ ۹ ۱۰ ۹	# ۴ ۱ ۳ ۵ ۶ ۷	# ۴ ۲ ۹ ۱۱ ۱۲ ۱۳	# ۴ ۷ ۱۲ ۱۵ ۱۶	# ۴ ۱۰ ۱۳ ۱۶ ۱۷	# ۴ ۱۱ ۱۴ ۱۷ ۱۹	# ۴ ۱۳ ۱۶ ۱۹ ۲۰	# ۴ ۱۷ ۲۰ ۲۳ ۲۶	# ۴ ۲۱ ۲۴ ۲۷	↑
		<۰/۲۵	۰/۲۵	×	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	×	۶/۵	×	۱۰	×	۱۵	×	>۱۵		
حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																				
یادآوری : نمادها و اختصارات																				
↓ = از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .																				
↑ = از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .																				
ع پ = عدد پذیرش .																				
ع م = عدد مردودی .																				
* = از برنامه یکبار نمونه گیری بالایی (یا به عنوان جایگزین از حرف شناسه ز) استفاده شود .																				
# = در این اندازه نمونه پذیرش مجاز نمی باشد .																				

جدول ۱۰- ذ- جداول حرف شناسه اندازه نمونه ذ (برنامه های منفرد)
 نمودار ذ- منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

(a P)



کیفیت محصول ارائه شده (P ، بر حسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq$ ح ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 >$ ح ، ک ، پ)
 یادآوری ۱- مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲- ح ، ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰- ذ- ۱ جدول بندی مقادیر منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری

P _a	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالا‌های نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																					
	۰/۱۰	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۵	۲/۵	۴/۱۰	۶/۵	۱۰	۰/۱۰	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۵	۲/۵	۴/۱۰	۶/۵	۱۰	۰/۱۰	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۵	۲/۵	
	(P ، برحسب عدم انطباق هادر ۱۰۰ قلم کالا)										(P ، برحسب درصد کالا‌های نامنتطبق)											
۹۹/۰	۰/۰۰۸۰۴	۰/۱۱۹	۰/۳۵۱	۰/۶۶۴	۱/۴۵	۲/۳۶	۲/۸۶	۳/۹۰	۵/۰۰	۶/۱۵	۸/۵۵	۱۰/۴	۰/۰۰۸۰۴	۰/۱۱۹	۰/۳۴۹	۰/۶۵۹	۱/۴۳	۲/۳۲	۳/۸۲	۴/۸۸	۵/۹۸	۲۸/۸
۹۵/۰	۰/۰۴۱۰	۰/۲۸۵	۰/۶۵۷	۱/۱۰	۲/۱۱	۳/۲۲	۳/۸۱	۵/۰۱	۶/۲۹	۷/۵۴	۱۰/۲	۱۲/۲	۰/۰۴۱۰	۰/۲۸۴	۰/۶۵۴	۱/۰۹	۲/۰۹	۳/۱۸	۴/۹۴	۶/۱۵	۷/۴۰	۹/۹۵
۹۰/۰	۰/۰۸۴۳	۰/۴۲۶	۰/۸۸۵	۱/۴۰	۲/۵۴	۳/۷۶	۴/۳۹	۵/۶۹	۷/۰۱	۸/۳۷	۱۱/۱	۱۳/۳	۰/۰۸۴۳	۰/۴۲۵	۰/۸۸۲	۱/۴۰	۲/۵۲	۳/۷۲	۴/۳۵	۵/۶۲	۸/۲۴	۱۰/۹
۷۵/۰	۰/۲۳۰	۰/۷۶۹	۱/۳۸	۲/۰۳	۳/۳۹	۴/۷۹	۵/۵۰	۶/۹۴	۸/۳۹	۹/۸۶	۱۲/۸	۱۵/۱	۰/۲۳۰	۰/۷۶۹	۱/۳۸	۲/۰۳	۳/۳۸	۴/۷۶	۵/۴۷	۶/۹۰	۹/۷۹	۱۲/۷
۵۰/۰	۰/۵۵۳	۱/۳۴	۲/۱۳	۲/۹۳	۴/۵۲	۶/۱۲	۶/۹۲	۸/۵۱	۱۰/۱	۱۱/۷	۱۴/۹	۱۷/۳	۰/۵۵۵	۱/۳۴	۲/۱۴	۲/۹۴	۴/۵۴	۶/۱۴	۶/۹۴	۸/۵۳	۱۱/۷	۱۴/۹
۲۵/۰	۱/۱۰	۲/۱۴	۳/۱۱	۴/۰۵	۵/۸۸	۷/۶۶	۸/۵۴	۱۰/۳	۱۲/۰	۱۳/۷	۱۷/۱	۱۹/۶	۱/۱۱	۲/۱۵	۳/۱۴	۴/۰۹	۵/۹۴	۷/۷۵	۸/۶۴	۱۰/۴	۱۲/۲	۱۷/۴
۱۰/۰	۱/۸۳	۳/۰۸	۴/۲۰	۵/۲۷	۷/۲۹	۹/۲۴	۱۰/۲	۱۲/۱	۱۳/۹	۱۵/۷	۱۹/۳	۲۲/۹	۱/۸۴	۳/۱۱	۴/۲۶	۵/۳۴	۷/۴۲	۹/۴۲	۱۰/۴	۱۲/۳	۱۴/۲	۱۹/۸
۵/۰	۲/۳۷	۳/۷۴	۴/۹۵	۶/۰۹	۸/۲۳	۱۰/۳	۱۱/۳	۱۳/۲	۱۵/۱	۱۷/۰	۲۰/۶	۲۳/۳	۲/۴۰	۳/۸۰	۵/۰۴	۶/۲۰	۸/۴۱	۱۰/۵	۱۱/۵	۱۳/۶	۱۵/۶	۲۱/۴
۱/۰	۳/۶۲	۵/۱۹	۶/۵۵	۷/۸۱	۱۰/۲	۱۲/۳	۱۵/۵	۱۷/۵	۱۹/۴	۲۳/۲	۲۶/۰	۳/۶۸	۵/۳۱	۶/۷۲	۸/۰۴	۱۰/۵	۱۲/۸	۱۳/۹	۱۶/۱	۱۸/۳	۲۴/۵	۲۷/۵
	۰/۱۵	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۱۰	۶/۵	۱۰	۱۰/۱۵	۰/۶۵	۱/۰	۲/۵	۴/۱۰	۶/۵	۱۰	۲/۵	۴/۱۰	۶/۵	۱۰	۲/۵	۴/۱۰	۱۰
حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالا‌های نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																						
یادآوری : توزیع دوجمله ای و پوسان به ترتیب برای اعداد مرتبط با بازرسی قلم کالا‌های نامنتطبق و بازرسی تعداد عدم انطباق ها استفاده شده است .																						

جدول ۱۰- ذ- ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه ذ

نوع برنامه نمونه گیری	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)															
		<۰/۱۰	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵		۱۰	>۱۰		
تجمعی	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ	ع پ		
یکبار	↓	۰ ۱													↑		
	↓	*															
	↓	*															
دوبار	↓	*	از حرف شناسه د استفاده شود	از حرف شناسه ز استفاده شود	از حرف شناسه ر استفاده شود	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲								↑			
چند بار	↓	*	از حرف شناسه د استفاده شود	از حرف شناسه ز استفاده شود	از حرف شناسه ر استفاده شود	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۱ ۲									↑		
	۰/۱۵ <	۰/۱۵		۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵		۴/۰		۶/۵		>۱۰		
حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																	

یادآوری : نمادها و اختصارات

↓ = از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .

↑ = از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .

ع پ = عدد پذیرش .
ع م = عدد مردودی .

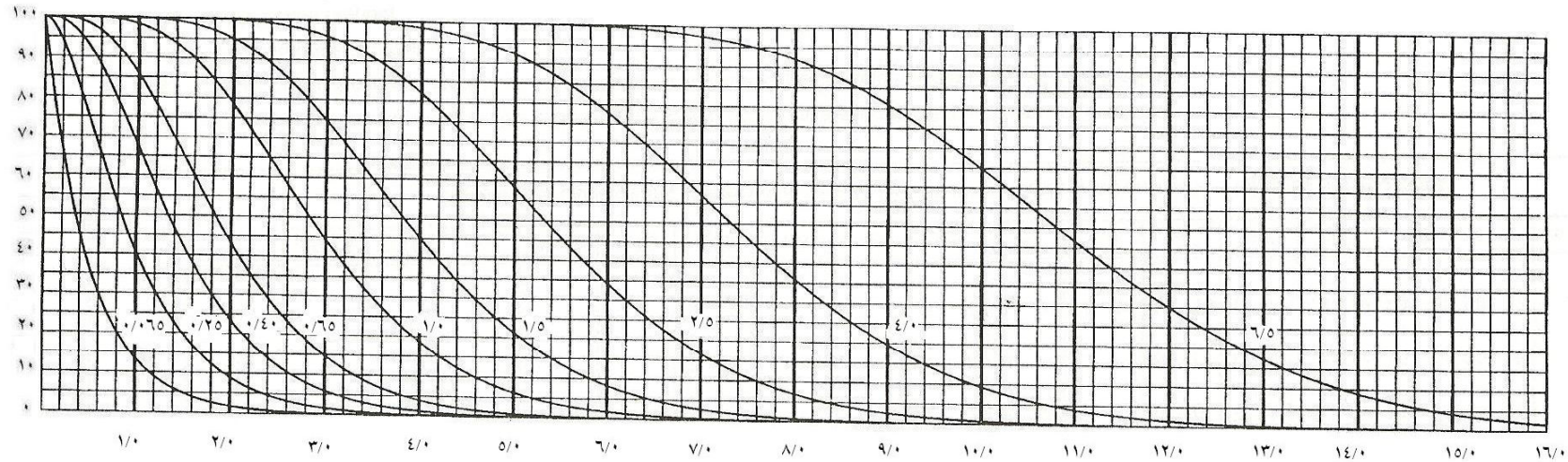
* = از برنامه یکبار نمونه گیری بالایی (یا به عنوان جایگزین از حرف شناسه ژ) استفاده شود .

= در این اندازه نمونه پذیرش مجاز نمی باشد .

جدول ۱۰- ر - جداول حرف شناسه اندازه نمونه ر (برنامه های منفرد)
 نمودار ر - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

(a P)



کیفیت محصول ارائه شده (P ، بر حسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq C$ ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 > C$ ، ک ، پ)
 یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - ح ، ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰- ر- ۱ جدول بندی مقادیر منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری

P _a	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																				
	۰/۰۶۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۱۰	۶/۵	۱۰/۰۶۵	۱۰/۲۵	۱۰/۴۰	۱۰/۶۵	۱۰/۱۰	۱۰/۱۵	۱۰/۲۰	۱۰/۲۵	۱۰/۳۰	۱۰/۳۵	۱۰/۴۰	
(P) ، برحسب درصد کالاهای نامنتطبق)										(P) ، برحسب عدم انطباق هادر ۱۰۰ قلم کالا)											
۹۹/۰	۰/۰۰۵۰۳	۰/۰۷۴	۰/۲۱۹	۰/۴۱۴	۰/۹۰۰	۱/۴۷	۱/۷۷	۲/۴۲	۳/۱۰	۴/۸۰	۵/۲۸	۶/۴۳	۱۰/۰۵۰۳	۱۰/۲۴	۱۰/۳۵	۱۰/۴۶	۱۰/۵۷	۱۰/۶۸	۱۰/۷۹	۱۰/۸۹	
۹۵/۰	۰/۰۲۵۶	۰/۱۷۸	۰/۴۱۰	۰/۶۸۶	۱/۳۱	۲/۰۱	۳/۳۷	۴/۱۱	۵/۸۹	۶/۴۸	۷/۳۱	۸/۴۳	۱۰/۲۵۶	۱۰/۴۶	۱۰/۶۸	۱۰/۸۹	۱۰/۱۰۰	۱۰/۱۱۱	۱۰/۱۲۲	۱۰/۱۳۳	
۹۰/۰	۰/۰۵۲۷	۰/۲۶۶	۰/۵۵۲	۰/۸۷۵	۱/۵۸	۲/۳۴	۳/۷۳	۴/۳۶	۵/۲۰	۶/۹۱	۷/۲۲	۸/۴۳	۱۰/۵۲۷	۱۰/۷۳	۱۰/۹۴	۱۰/۱۱۵	۱۰/۱۳۶	۱۰/۱۵۷	۱۰/۱۷۸	۱۰/۱۹۹	
۷۵/۰	۰/۱۴۴	۰/۴۸۱	۰/۸۶۴	۱/۲۷	۲/۱۱	۳/۹۹	۴/۴۳	۵/۲۳	۶/۱۵	۷/۴۳	۸/۳۱	۹/۴۰	۱۰/۱۴۴	۱۰/۲۴	۱۰/۳۵	۱۰/۴۶	۱۰/۵۷	۱۰/۶۸	۱۰/۷۹	۱۰/۸۹	
۵۰/۰	۰/۳۴۶	۰/۸۳۸	۱/۳۳	۱/۸۳	۲/۸۳	۳/۸۳	۴/۳۳	۵/۳۳	۶/۳۲	۷/۳۲	۸/۳۲	۹/۳۲	۱۰/۳۴۶	۱۰/۴۶	۱۰/۵۷	۱۰/۶۸	۱۰/۷۹	۱۰/۸۹	۱۰/۹۹	۱۰/۱۰۰	
۲۵/۰	۰/۶۹۱	۱/۳۴	۱/۹۵	۲/۵۴	۳/۶۹	۴/۸۱	۵/۳۶	۶/۴۶	۷/۵۵	۸/۶۳	۹/۷۲	۱۰/۸۱	۱۰/۶۹۱	۱۰/۸۱	۱۰/۹۲	۱۰/۱۰۳	۱۰/۱۱۵	۱۰/۱۲۷	۱۰/۱۳۹	۱۰/۱۵۱	
۱۰/۰	۱/۱۴	۱/۹۳	۲/۶۴	۳/۳۱	۴/۵۹	۵/۸۲	۶/۴۲	۷/۶۰	۸/۷۶	۹/۹۱	۱۰/۱۲	۱۱/۱۵	۱۲/۱۴	۱۳/۱۵	۱۴/۱۶	۱۵/۱۷	۱۶/۱۸	۱۷/۱۹	۱۸/۲۰	۱۹/۲۱	
۵/۰	۱/۴۹	۲/۳۵	۳/۱۱	۴/۸۳	۵/۱۸	۶/۴۷	۷/۱۰	۸/۳۳	۹/۵۴	۱۰/۷	۱۱/۳۱	۱۲/۴۸	۱۳/۵۰	۱۴/۵۱	۱۵/۵۲	۱۶/۵۳	۱۷/۵۴	۱۸/۵۵	۱۹/۵۶	۲۰/۵۷	
۱/۰	۲/۲۸	۳/۲۷	۴/۱۴	۵/۹۳	۶/۴۲	۷/۸۲	۸/۵۰	۹/۸۲	۱۰/۱۱	۱۱/۲۴	۱۲/۴۸	۱۳/۶۶	۱۴/۲۰	۱۵/۲۳	۱۶/۲۶	۱۷/۲۹	۱۸/۳۲	۱۹/۳۵	۲۰/۳۸	۲۱/۴۱	
	۰/۱۰	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۱۰	۶/۵	۱۰/۰۶۵	۱۰/۲۵	۱۰/۴۰	۱۰/۶۵	۱۰/۱۰	۱۰/۱۵	۱۰/۲۰	۱۰/۲۵	۱۰/۳۰	۱۰/۳۵	۱۰/۴۰	۱۰/۴۵	
حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																					
یادآوری : توزیع دوجمله ای و پوسان به ترتیب برای اعداد مرتبط با بازرسی قلم کالاهای نامنتطبق و بازرسی تعداد عدم انطباق ها استفاده شده است .																					

نوع برنامه نمونه گیری	اندازه نمونه تجمعی	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطب و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																						
		<۰/۰۶۵	۰/۰۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	> ۶/۵										
یکبار	۲۰۰	↓	۰ ۱														↑							
دوبار	۱۲۵ ۲۵۰	↓	*														↑							
چند بار	۵۰ ۱۰۰ ۱۵۰ ۲۰۰ ۲۵۰	↓	*	از حرف شناسه ذ استفاده شود	از حرف شناسه ژ استفاده شود	از حرف شناسه ز استفاده شود	# ۲ ۰ ۲ ۰ ۲ ۰ ۱ ۲	۲ #	۳ #	۴ #	۴ #	۴ ۰	۴ ۰	۴ ۰	۵ ۰	۶ ۰	۷ ۱ ۱۴ ۷ ۱۹ ۱۳ ۲۵ ۲۰ ۲۷ ۲۶	↑						
							۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	۳ ۰	
							۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	۴ ۱	
							۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲	۵ ۲
							۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳	۶ ۳

یادآوری : نمادها و اختصارات

↓ = از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .

↑ = از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .

ع پ = عدد پذیرش .

ع م = عدد مردودی .

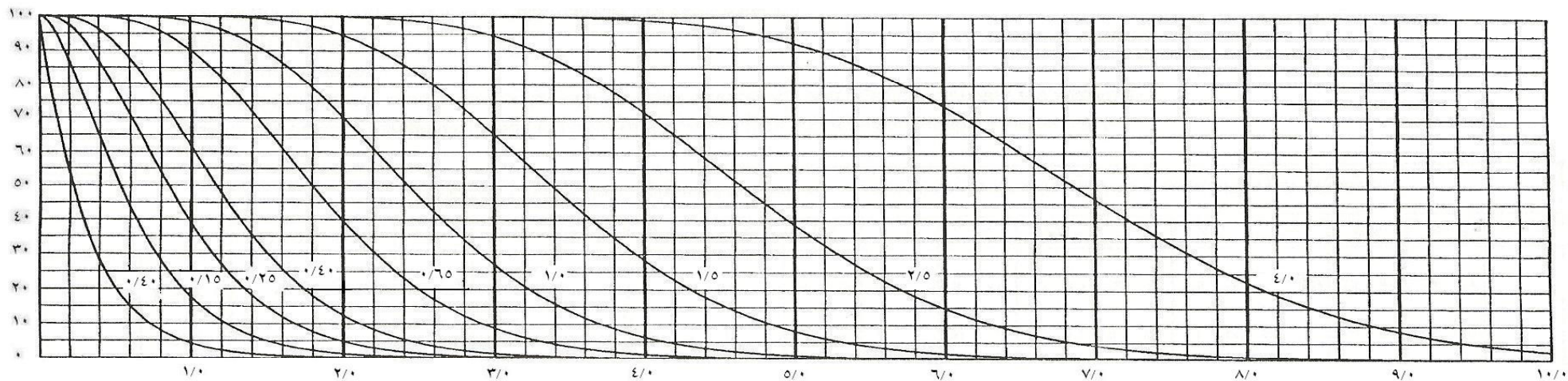
* = از برنامه یکبار نمونه گیری بالایی (یا به عنوان جایگزین از حرف شناسه ش) استفاده شود .

= در این اندازه نمونه پذیرش مجاز نمی باشد .

جدول ۱۰ - ز - جداول حرف شناسه اندازه نمونه ز (برنامه های منفرد)
 نمودار ز - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

($a P$)



کیفیت محصول ارائه شده (P ، بر حسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq C$ ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 > C$ ، ک ، پ)
 یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - ح ، ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰ - ز - ۱ جدول بندی مقادیر منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری

حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																								P _a
۴/۰	×	۲/۵	×	۱/۵	×	۱/۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۴۰	۴/۰	×	۲/۵	×	۱/۵	×	۱/۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۴۰	
(P ، برحسب عدم انطباق هادر ۱۰۰ قلم کالا)												(P ، برحسب درصد کالاهای نامنطبق)												
۳/۹۹	۳/۲۸	۲/۳۷	۱/۹۴	۱/۵۱	۱/۱۱	۰/۹۲۳	۰/۵۶۷	۰/۲۶۱	۰/۱۳۸	۰/۰۴۷	۰/۰۰۳۱۹	۴/۰۵	۳/۳۳	۲/۴۰	۱/۹۵	۱/۵۳	۱/۱۲	۰/۹۲۹	۰/۵۷۰	۰/۲۶۲	۰/۱۳۹	۰/۰۴۷	۰/۰۳۱۹	۹۹/۰
۴/۷۳	۳/۹۵	۲/۹۴	۲/۴۴	۱/۹۶	۱/۴۹	۱/۲۶	۰/۸۳۰	۰/۴۳۴	۰/۲۶۰	۰/۱۱۳	۰/۰۱۶۳	۴/۷۸	۳/۹۹	۲/۹۶	۲/۴۶	۱/۹۷	۱/۵۰	۱/۲۷	۰/۸۳۳	۰/۴۳۵	۰/۲۶۰	۰/۱۱۳	۰/۰۱۶۳	۹۵/۰
۵/۱۶	۴/۳۴	۳/۲۷	۲/۷۴	۲/۲۳	۱/۷۲	۱/۴۸	۱/۰۰	۰/۵۵۴	۰/۳۵۰	۰/۱۶۹	۰/۰۳۳۴	۵/۲۰	۴/۳۷	۳/۲۹	۲/۷۶	۲/۲۴	۱/۷۳	۱/۴۸	۱/۰۰	۰/۵۵۵	۰/۳۵۰	۰/۱۶۹	۰/۰۳۳۴	۹۰/۰
۵/۹۳	۵/۰۵	۳/۸۹	۳/۳۱	۲/۷۴	۲/۱۷	۱/۸۹	۱/۳۴	۰/۸۰۵	۰/۵۴۸	۰/۳۰۵	۰/۰۹۱۳	۵/۹۵	۵/۰۷	۳/۹۰	۳/۳۲	۲/۷۴	۲/۱۷	۱/۸۹	۱/۳۴	۰/۸۰۵	۰/۵۴۹	۰/۳۰۵	۰/۰۹۱۳	۷۵/۰
۶/۸۸	۵/۹۳	۴/۶۶	۴/۰۲	۳/۳۹	۲/۷۵	۲/۴۳	۱/۸۰	۱/۱۷	۰/۸۴۹	۰/۵۳۳	۰/۲۲۰	۶/۸۷	۵/۹۲	۴/۶۵	۴/۰۲	۳/۳۸	۲/۷۵	۲/۴۳	۱/۸۰	۱/۱۶	۰/۸۴۸	۰/۵۳۲	۰/۲۲۰	۵۰/۰
۷/۹۲	۶/۹۰	۵/۵۲	۴/۸۳	۴/۱۳	۳/۴۳	۳/۰۷	۲/۳۶	۱/۶۲	۱/۲۴	۰/۸۵۵	۰/۴۴۰	۷/۸۷	۶/۸۶	۵/۴۹	۴/۸۱	۴/۱۱	۳/۴۱	۳/۰۶	۲/۳۵	۱/۶۲	۱/۲۴	۰/۸۵۳	۰/۴۳۹	۲۵/۰
۸/۹۵	۷/۸۶	۶/۳۹	۵/۶۴	۴/۸۹	۴/۱۳	۳/۷۴	۲/۹۴	۲/۱۲	۱/۶۹	۱/۲۳	۰/۷۳۱	۸/۸۴	۷/۷۷	۶/۳۳	۵/۵۹	۴/۸۵	۴/۰۹	۳/۷۱	۲/۹۲	۲/۱۱	۱/۶۸	۱/۲۳	۰/۷۲۸	۱۰/۰
۹/۶۰	۸/۴۷	۶/۹۵	۶/۱۷	۵/۳۸	۴/۵۸	۴/۱۷	۳/۳۴	۲/۴۶	۲/۰۰	۱/۵۱	۰/۹۵۱	۹/۴۶	۸/۳۶	۶/۸۶	۶/۱۰	۵/۳۳	۴/۵۴	۴/۱۳	۳/۳۱	۲/۴۴	۱/۹۹	۱/۵۰	۰/۹۴۷	۵/۰
۱۰/۹	۹/۷۱	۸/۰۸	۷/۲۴	۶/۴۰	۵/۵۲	۵/۰۸	۴/۱۶	۳/۱۹	۲/۶۷	۲/۱۱	۱/۴۶	۱۰/۷	۹/۵۱	۷/۹۳	۷/۱۲	۶/۲۹	۵/۴۴	۵/۰۱	۴/۱۱	۳/۱۵	۲/۶۴	۲/۰۹	۱/۴۵	۱/۰
×	۴/۰	×	۲/۵	×	۱/۵	×	۱/۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۲۵	۰/۰۶۵	×	۴/۰	×	۲/۵	×	۱/۵	×	۱/۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۲۵	۰/۰۶۵	
حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																								

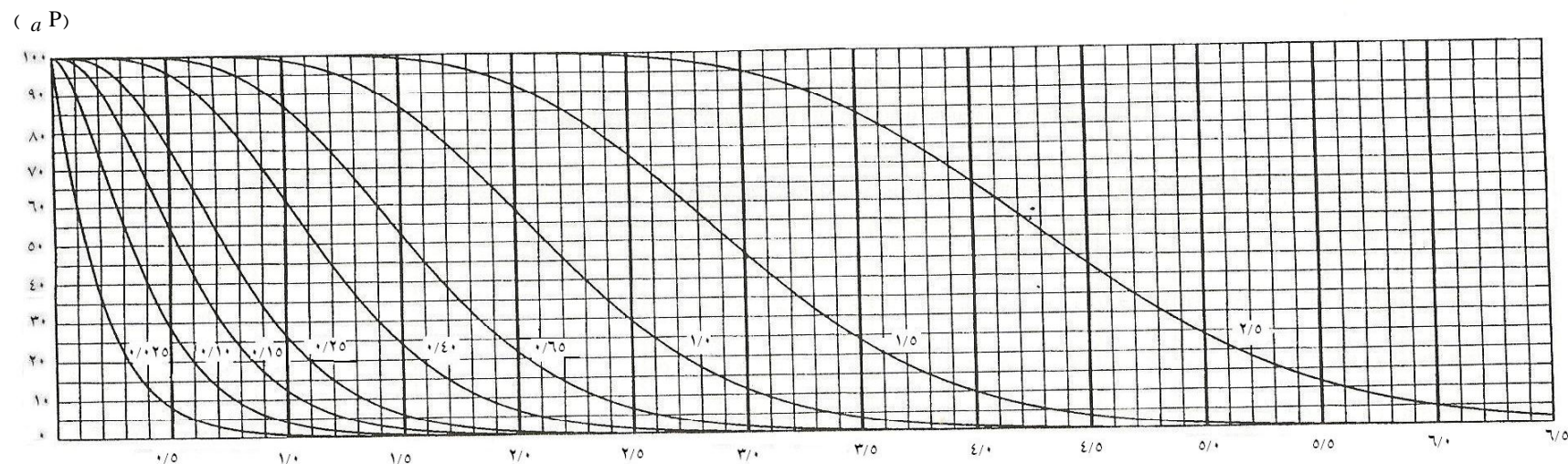
یادآوری : توزیع دوجمله ای و پوسان به ترتیب برای اعداد مرتبط با بازرسی قلم کالاهای نامنطبق و بازرسی تعداد عدم انطباق ها استفاده شده است .

جدول ۱۰- ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه ز

[illegible]

جدول ۱۰ - ژ - جداول حرف شناسه اندازه نمونه ژ (برنامه های منفرد)
 نمودار ژ - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش



کیفیت محصول ارائه شده (P ، بر حسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq C$ ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 > C$ ، ک ، پ)
 یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - ج ، ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰- ژ- ۱ جدول بندی مقادیر منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری

a P	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (بر حسب درصد قلم کالا‌های نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																								
	۰/۲۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۰/۲۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۵	۲/۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۵	۲/۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵
	(P ، بر حسب عدم انطباق هادر ۱۰۰ قلم کالا)												(P ، بر حسب درصد کالا‌های نامنتطبق)												
۹۹/۰	۰/۰۲۰۱	۰/۰۳	۰/۰۸۷	۰/۱۶۵	۰/۳۵۷	۰/۵۸۱	۰/۷۰۱	۰/۹۵۴	۱/۲۲	۱/۵۰	۲/۰۷	۲/۵۱	۰/۰۲۰۱	۰/۰۳	۰/۰۸۷	۰/۱۶۵	۰/۳۵۷	۰/۵۸۴	۰/۷۰۵	۰/۹۵۹	۱/۲۳	۱/۵۱	۲/۰۹	۲/۵۴	۰/۰۲۰۱
۹۵/۰	۰/۰۱۰۳	۰/۰۷۱	۰/۱۶۴	۰/۲۷۴	۰/۵۲۴	۰/۷۹۶	۰/۹۳۹	۱/۲۳	۱/۵۴	۲/۰۸	۲/۴۹	۲/۹۸	۰/۰۱۰۳	۰/۰۷۱	۰/۱۶۴	۰/۲۷۴	۰/۵۲۴	۰/۷۹۹	۰/۹۴۲	۱/۲۴	۱/۵۴	۲/۰۹	۲/۵۰	۳/۰۰	۰/۰۱۰۳
۹۰/۰	۰/۰۲۱۱	۰/۱۰۶	۰/۳۲۱	۰/۳۴۹	۰/۶۳۰	۰/۹۳۱	۱/۰۹	۱/۴۰	۱/۷۳	۲/۰۶	۲/۷۳	۳/۲۵	۰/۰۲۱۱	۰/۱۰۶	۰/۳۲۱	۰/۳۴۹	۰/۶۳۲	۰/۹۳۳	۱/۰۹	۱/۴۱	۱/۷۴	۲/۰۷	۲/۷۵	۳/۲۶	۰/۰۲۱۱
۷۵/۰	۰/۰۵۷۵	۰/۱۹۲	۰/۳۴۶	۰/۵۰۷	۰/۸۴۴	۱/۱۹	۱/۳۷	۱/۷۲	۲/۰۸	۲/۴۵	۳/۱۸	۳/۷۴	۰/۰۵۷۵	۰/۱۹۲	۰/۳۴۶	۰/۵۰۷	۰/۸۴۵	۱/۱۹	۱/۳۷	۱/۷۳	۲/۰۹	۲/۴۵	۳/۱۹	۳/۷۵	۰/۰۵۷۵
۵۰/۰	۰/۱۳۹	۰/۳۳۵	۰/۵۳۴	۰/۷۳۴	۱/۱۳	۱/۵۳	۱/۷۳	۲/۱۳	۲/۵۳	۳/۱۳	۴/۳۳	۴/۳۳	۰/۱۳۹	۰/۳۳۶	۰/۵۳۵	۰/۷۳۴	۱/۱۳	۱/۵۳	۱/۷۳	۲/۱۳	۲/۵۳	۳/۱۳	۴/۳۳	۴/۳۳	۰/۱۳۹
۲۵/۰	۰/۲۷۷	۰/۵۳۸	۰/۷۸۳	۱/۰۲	۱/۴۸	۱/۹۴	۲/۱۶	۳/۶۰	۴/۳۵	۵/۰۹	۶/۱۲	۶/۹۹	۰/۲۷۷	۰/۵۳۸	۰/۷۸۳	۱/۰۲	۱/۴۸	۱/۹۳	۲/۱۵	۳/۶۰	۴/۳۳	۵/۰۳	۶/۱۲	۶/۹۹	۰/۲۷۷
۱۰/۰	۰/۴۵۹	۰/۷۷۶	۱/۰۶	۱/۳۳	۱/۸۵	۲/۳۴	۳/۵۹	۴/۰۳	۴/۵۶	۵/۰۸	۵/۶۴	۵/۹۴	۰/۴۵۹	۰/۷۷۶	۱/۰۶	۱/۳۳	۱/۸۵	۲/۳۴	۳/۵۹	۴/۰۶	۴/۵۴	۵/۰۳	۵/۹۲	۵/۹۹	۰/۴۵۹
۵/۰	۰/۵۹۷	۰/۹۴۵	۱/۲۵	۱/۵۴	۲/۰۹	۳/۳۷	۴/۳۴	۵/۲۹	۵/۹۹	۵/۹۹	۵/۹۹	۵/۹۹	۰/۵۹۹	۰/۹۴۹	۱/۲۶	۱/۵۵	۲/۱۰	۲/۶۳	۳/۳۹	۴/۳۸	۵/۳۴	۶/۰۵	۶/۱۲	۶/۹۹	۰/۵۹۷
۱/۰	۰/۹۱۷	۱/۳۲	۱/۶۷	۱/۹۹	۲/۶۰	۳/۱۷	۴/۵۱	۵/۰۳	۶/۷۸	۶/۷۸	۶/۷۸	۶/۷۸	۰/۹۲۱	۱/۳۳	۱/۶۸	۲/۰۱	۲/۶۲	۳/۲۰	۴/۴۸	۵/۰۹	۶/۱۲	۶/۱۲	۶/۱۲	۶/۱۲	۰/۹۱۷
	۰/۰۴۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰
	حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (بر حسب درصد قلم کالا‌های نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																								
یادآوری : توزیع دوجمله ای و پوسان به ترتیب برای اعداد مرتبط با بازرسی قلم کالا‌های نامنتطبق و بازرسی تعداد عدم انطباق ها استفاده شده است .																									

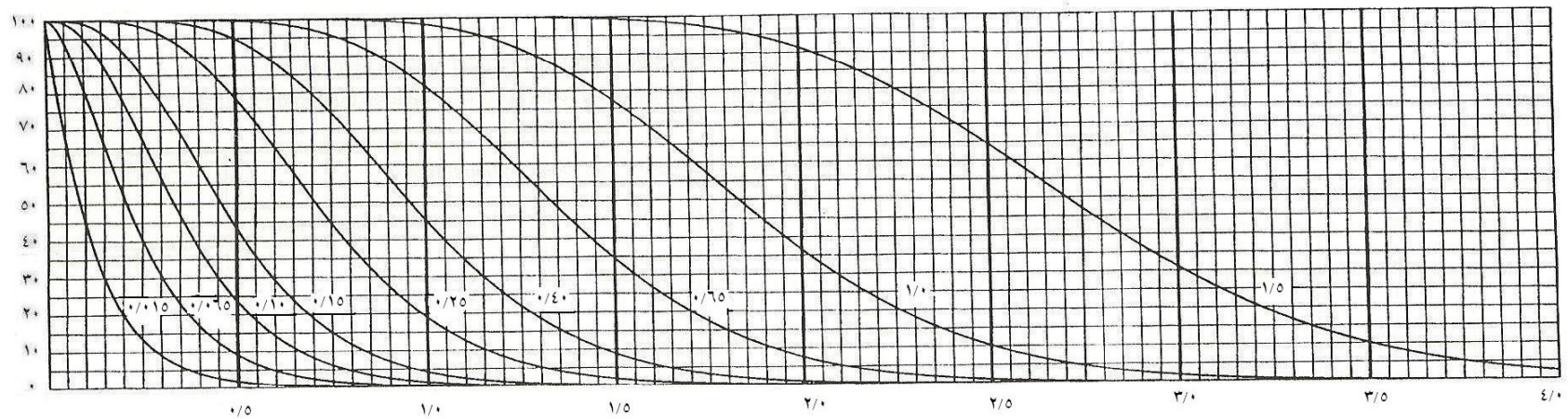
جدول ۱۰- ژ- ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه ژ

نوع برنامه نمونه گیری	اندازه نمونه تجمعی	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																
		<۰/۰۲۵	۰/۰۲۵	۰/۰۴۰	X	۰/۰۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	X	۱/۰	X	۱/۵	X	۲/۵	>۲/۵
		ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م	ع پ م
یکبار	۵۰۰	↓	۰ ۱														۲۱ ۲۲	↑
دوبار	۳۱۵ ۶۳۰	↓	*	از حرف شناسه	از حرف شناسه	از حرف شناسه											۱۱ ۱۶ ۲۳ ۲۴	↑
چند بار	۱۲۵ ۲۵۰ ۳۷۵ ۵۰۰ ۶۲۵	↓	*	ز استفاده شود	ص استفاده شود	ش استفاده شود	# ۲	# ۳	# ۲	# ۳	# ۴	# ۵	# ۶	# ۷	# ۸	# ۹	۲ ۹ ۷ ۱۴ ۱۳ ۱۹ ۲۰ ۲۵ ۲۱ ۲۷	↑
		<۰/۰۴۰	۰/۰۴۰	X	۰/۰۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	X	۱/۰	X	۱/۵	X	۲/۵	>۲/۵	
حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																		
یادآوری : نمادها و اختصارات																		
= از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .																		
= از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .																		
ع پ = عدد پذیرش . ع م = عدد مردودی .																		
* = از برنامه یکبار نمونه گیری بالایی (یا به عنوان جایگزین از حرف شناسه ض) استفاده شود .																		
# = در این اندازه نمونه پذیرش مجاز نمی باشد .																		

جدول ۱۰ - ش - جداول حرف شناسه اندازه نمونه ش (برنامه های منفرد)
 نمودار ش - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل

پذیرش (a P)



کیفیت محصول ارائه شده (P) بر حسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq C$ ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 > C$ ، ک ، پ (یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - ح ، ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰- ش ۱- جدول بندی مقادیر منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری

P _a	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																								
	۰/۱۵	۰/۰۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۵		
	(P ، برحسب درصد کالاهای نامنتطبق)											(P ، برحسب عدم انطباق در ۱۰۰ قلم کالا)													
	۹۹/۰	۰/۰۱۲۶	۰/۰۱۸۶	۰/۰۵۴۶	۰/۱۰۳	۰/۲۲۴	۰/۳۶۴	۰/۴۴۰	۰/۵۹۸	۰/۷۶۵	۹۳۸	۱/۳۰	۱/۵۸	۰/۰۱۲۶	۰/۰۱۸۶	۰/۰۵۴۵	۰/۱۰۳	۰/۲۲۳	۰/۳۶۳	۰/۴۳۸	۰/۵۹۶	۰/۷۶۲	۰/۹۳۵	۱/۲۹	۱/۵۷
	۹۵/۰	۰/۰۰۶۴۱	۰/۰۴۴۴	۰/۱۰۲	۰/۱۷۱	۰/۳۲۷	۰/۴۹۹	۰/۵۸۸	۰/۷۷۳	۰/۹۶۴	۱/۱۶	۱/۵۶	۱/۸۷	۰/۰۰۶۴۱	۰/۰۴۴۴	۰/۱۰۲	۰/۱۷۱	۰/۳۲۷	۰/۴۹۸	۰/۵۸۷	۰/۷۷۱	۰/۹۶۱	۱/۱۶	۱/۵۶	۱/۸۶
	۹۰/۰	۰/۰۱۳۲	۰/۰۶۶۵	۰/۱۳۸	۰/۲۱۸	۰/۳۹۴	۰/۵۸۳	۰/۶۸۰	۰/۸۷۹	۱/۰۸	۱/۲۹	۱/۷۱	۲/۰۴	۰/۰۱۳۲	۰/۰۶۶۵	۰/۱۳۸	۰/۲۱۸	۰/۳۹۴	۰/۵۸۲	۰/۶۷۹	۰/۸۷۸	۱/۰۸	۱/۲۹	۱/۷۱	۲/۰۳
	۷۵/۰	۰/۰۳۶۰	۰/۱۲۰	۰/۲۱۶	۰/۳۱۷	۰/۵۲۸	۰/۷۴۵	۰/۸۵۵	۱/۰۸	۱/۳۰	۱/۵۳	۱/۹۹	۲/۳۴	۰/۰۳۶۰	۰/۱۲۰	۰/۲۱۶	۰/۳۱۷	۰/۵۲۷	۰/۷۴۵	۰/۸۵۵	۱/۰۸	۱/۳۰	۱/۵۳	۱/۹۹	۲/۳۴
	۵۰/۰	۰/۰۸۶۶	۰/۲۱۰	۰/۳۳۴	۰/۴۵۹	۰/۷۰۸	۰/۹۵۸	۱/۰۸	۱/۳۳	۱/۵۸	۱/۸۳	۲/۳۳	۲/۷۱	۰/۰۸۶۶	۰/۲۱۰	۰/۳۳۴	۰/۴۵۹	۰/۷۰۹	۰/۹۵۹	۱/۰۸	۱/۳۳	۱/۵۸	۲/۳۳	۲/۷۱	
	۲۵/۰	۰/۱۷۳	۰/۳۳۶	۰/۴۸۹	۰/۶۳۸	۰/۹۲۶	۱/۲۱	۱/۳۵	۱/۶۲	۱/۹۰	۲/۱۷	۲/۷۱	۳/۱۱	۰/۱۷۳	۰/۳۳۷	۰/۴۹۰	۰/۶۳۹	۰/۹۲۸	۱/۲۱	۱/۳۵	۱/۶۳	۱/۹۰	۲/۱۷	۲/۷۲	۳/۱۲
	۱۰/۰	۰/۲۸۷	۰/۴۸۵	۰/۶۶۴	۰/۸۳۳	۱/۱۶	۱/۴۷	۱/۶۲	۱/۹۳	۱/۹۳	۲/۲۲	۲/۵۲	۳/۵۲	۰/۲۸۸	۰/۴۸۶	۰/۶۶۵	۰/۸۳۵	۱/۱۶	۱/۴۷	۱/۶۲	۱/۹۳	۱/۹۳	۲/۲۲	۲/۵۲	۳/۵۲
۵/۰	۰/۳۷۴	۰/۵۹۲	۰/۷۸۵	۰/۹۶۶	۱/۳۱	۱/۶۴	۱/۸۰	۲/۱۱	۲/۴۲	۲/۷۲	۳/۳۲	۳/۷۶	۰/۳۷۴	۰/۵۹۳	۰/۷۸۷	۰/۹۶۹	۱/۳۱	۱/۶۴	۱/۸۰	۲/۱۲	۲/۴۳	۲/۷۴	۳/۷۸	۴/۲۹	
۱/۰	۰/۵۷۴	۰/۸۲۷	۱/۰۵	۱/۲۵	۱/۶۳	۱/۹۹	۲/۱۶	۲/۵۰	۳/۸۳	۳/۱۶	۳/۷۹	۴/۲۶	۰/۵۷۴	۰/۸۳۰	۱/۰۵	۱/۲۶	۱/۶۴	۲/۰۰	۲/۱۸	۲/۵۲	۲/۸۵	۳/۱۸	۴/۲۹	۵/۲۹	
	۰/۰۲۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۰/۰۲۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۵	
	حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																								
یادآوری : توزیع دوجمله ای و پوسان به ترتیب برای اعداد مرتبط با بازرسی قلم کالاهای نامنتطبق و بازرسی تعداد عدم انطباق ها استفاده شده است .																									

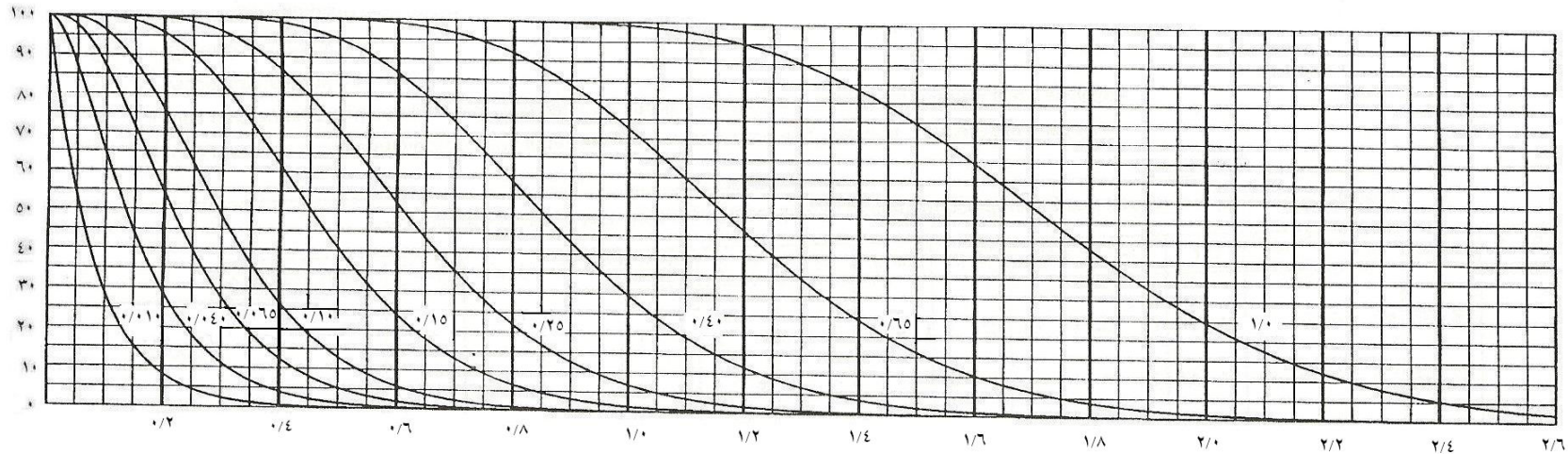
جدول ۱۰- ش ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه ش

نوع برنامه نمونه گیری	اندازه نمونه جمعیتی	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۰	۱/۵	> ۱/۵																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
یکبار	۸۰۰	↓	۰ ۱	از حرف شناسه ژ استفاده شود	از حرف شناسه ض استفاده شود	از حرف شناسه ص استفاده شود	۲ ۱ ۲	۰ ۳ ۴	۳ ۲ ۳	۴ ۳ ۵	۵ ۴ ۷	۶ ۳ ۸	۷ ۲ ۹	۸ ۱ ۱۰	۹ ۰ ۱۱	۱۰ ۱ ۱۲	۱۱ ۲ ۱۳	۱۲ ۳ ۱۴	۱۳ ۴ ۱۵	۱۴ ۵ ۱۶	۱۵ ۶ ۱۷	۱۶ ۷ ۱۸	۱۷ ۸ ۱۹	۱۸ ۹ ۲۰	۱۹ ۱۰ ۲۱	۲۰ ۱۱ ۲۲	۲۱ ۱۲ ۲۳	۲۲ ۱۳ ۲۴	۲۳ ۱۴ ۲۵	۲۴ ۱۵ ۲۶	۲۵ ۱۶ ۲۷	۲۶ ۱۷ ۲۸	۲۷ ۱۸ ۲۹	۲۸ ۱۹ ۳۰	۲۹ ۲۰ ۳۱	۳۰ ۲۱ ۳۲	۳۱ ۲۲ ۳۳	۳۲ ۲۳ ۳۴	۳۳ ۲۴ ۳۵	۳۴ ۲۵ ۳۶	۳۵ ۲۶ ۳۷	۳۶ ۲۷ ۳۸	۳۷ ۲۸ ۳۹	۳۸ ۲۹ ۴۰	۳۹ ۳۰ ۴۱	۴۰ ۳۱ ۴۲	۴۱ ۳۲ ۴۳	۴۲ ۳۳ ۴۴	۴۳ ۳۴ ۴۵	۴۴ ۳۵ ۴۶	۴۵ ۳۶ ۴۷	۴۶ ۳۷ ۴۸	۴۷ ۳۸ ۴۹	۴۸ ۳۹ ۵۰	۴۹ ۴۰ ۵۱	۵۰ ۴۱ ۵۲	۵۱ ۴۲ ۵۳	۵۲ ۴۳ ۵۴	۵۳ ۴۴ ۵۵	۵۴ ۴۵ ۵۶	۵۵ ۴۶ ۵۷	۵۶ ۴۷ ۵۸	۵۷ ۴۸ ۵۹	۵۸ ۴۹ ۶۰	۵۹ ۵۰ ۶۱	۶۰ ۵۱ ۶۲	۶۱ ۵۲ ۶۳	۶۲ ۵۳ ۶۴	۶۳ ۵۴ ۶۵	۶۴ ۵۵ ۶۶	۶۵ ۵۶ ۶۷	۶۶ ۵۷ ۶۸	۶۷ ۵۸ ۶۹	۶۸ ۵۹ ۷۰	۶۹ ۶۰ ۷۱	۷۰ ۶۱ ۷۲	۷۱ ۶۲ ۷۳	۷۲ ۶۳ ۷۴	۷۳ ۶۴ ۷۵	۷۴ ۶۵ ۷۶	۷۵ ۶۶ ۷۷	۷۶ ۶۷ ۷۸	۷۷ ۶۸ ۷۹	۷۸ ۶۹ ۸۰	۷۹ ۷۰ ۸۱	۸۰ ۷۱ ۸۲	۸۱ ۷۲ ۸۳	۸۲ ۷۳ ۸۴	۸۳ ۷۴ ۸۵	۸۴ ۷۵ ۸۶	۸۵ ۷۶ ۸۷	۸۶ ۷۷ ۸۸	۸۷ ۷۸ ۸۹	۸۸ ۷۹ ۹۰	۸۹ ۸۰ ۹۱	۹۰ ۸۱ ۹۲	۹۱ ۸۲ ۹۳	۹۲ ۸۳ ۹۴	۹۳ ۸۴ ۹۵	۹۴ ۸۵ ۹۶	۹۵ ۸۶ ۹۷	۹۶ ۸۷ ۹۸	۹۷ ۸۸ ۹۹	۹۸ ۸۹ ۱۰۰	۹۹ ۹۰ ۱۰۱	۱۰۰ ۹۱ ۱۰۲	۱۰۱ ۹۲ ۱۰۳	۱۰۲ ۹۳ ۱۰۴	۱۰۳ ۹۴ ۱۰۵	۱۰۴ ۹۵ ۱۰۶	۱۰۵ ۹۶ ۱۰۷	۱۰۶ ۹۷ ۱۰۸	۱۰۷ ۹۸ ۱۰۹	۱۰۸ ۹۹ ۱۱۰	۱۰۹ ۱۰۰ ۱۱۱	۱۱۰ ۱۰۱ ۱۱۲	۱۱۱ ۱۰۲ ۱۱۳	۱۱۲ ۱۰۳ ۱۱۴	۱۱۳ ۱۰۴ ۱۱۵	۱۱۴ ۱۰۵ ۱۱۶	۱۱۵ ۱۰۶ ۱۱۷	۱۱۶ ۱۰۷ ۱۱۸	۱۱۷ ۱۰۸ ۱۱۹	۱۱۸ ۱۰۹ ۱۲۰	۱۱۹ ۱۱۰ ۱۲۱	۱۲۰ ۱۱۱ ۱۲۲	۱۲۱ ۱۱۲ ۱۲۳	۱۲۲ ۱۱۳ ۱۲۴	۱۲۳ ۱۱۴ ۱۲۵	۱۲۴ ۱۱۵ ۱۲۶	۱۲۵ ۱۱۶ ۱۲۷	۱۲۶ ۱۱۷ ۱۲۸	۱۲۷ ۱۱۸ ۱۲۹	۱۲۸ ۱۱۹ ۱۳۰	۱۲۹ ۱۲۰ ۱۳۱	۱۳۰ ۱۲۱ ۱۳۲	۱۳۱ ۱۲۲ ۱۳۳	۱۳۲ ۱۲۳ ۱۳۴	۱۳۳ ۱۲۴ ۱۳۵	۱۳۴ ۱۲۵ ۱۳۶	۱۳۵ ۱۲۶ ۱۳۷	۱۳۶ ۱۲۷ ۱۳۸	۱۳۷ ۱۲۸ ۱۳۹	۱۳۸ ۱۲۹ ۱۴۰	۱۳۹ ۱۳۰ ۱۴۱	۱۴۰ ۱۳۱ ۱۴۲	۱۴۱ ۱۳۲ ۱۴۳	۱۴۲ ۱۳۳ ۱۴۴	۱۴۳ ۱۳۴ ۱۴۵	۱۴۴ ۱۳۵ ۱۴۶	۱۴۵ ۱۳۶ ۱۴۷	۱۴۶ ۱۳۷ ۱۴۸	۱۴۷ ۱۳۸ ۱۴۹	۱۴۸ ۱۳۹ ۱۵۰	۱۴۹ ۱۴۰ ۱۵۱	۱۵۰ ۱۴۱ ۱۵۲	۱۵۱ ۱۴۲ ۱۵۳	۱۵۲ ۱۴۳ ۱۵۴	۱۵۳ ۱۴۴ ۱۵۵	۱۵۴ ۱۴۵ ۱۵۶	۱۵۵ ۱۴۶ ۱۵۷	۱۵۶ ۱۴۷ ۱۵۸	۱۵۷ ۱۴۸ ۱۵۹	۱۵۸ ۱۴۹ ۱۶۰	۱۵۹ ۱۵۰ ۱۶۱	۱۶۰ ۱۵۱ ۱۶۲	۱۶۱ ۱۵۲ ۱۶۳	۱۶۲ ۱۵۳ ۱۶۴	۱۶۳ ۱۵۴ ۱۶۵	۱۶۴ ۱۵۵ ۱۶۶	۱۶۵ ۱۵۶ ۱۶۷	۱۶۶ ۱۵۷ ۱۶۸	۱۶۷ ۱۵۸ ۱۶۹	۱۶۸ ۱۵۹ ۱۷۰	۱۶۹ ۱۶۰ ۱۷۱	۱۷۰ ۱۶۱ ۱۷۲	۱۷۱ ۱۶۲ ۱۷۳	۱۷۲ ۱۶۳ ۱۷۴	۱۷۳ ۱۶۴ ۱۷۵	۱۷۴ ۱۶۵ ۱۷۶	۱۷۵ ۱۶۶ ۱۷۷	۱۷۶ ۱۶۷ ۱۷۸	۱۷۷ ۱۶۸ ۱۷۹	۱۷۸ ۱۶۹ ۱۸۰	۱۷۹ ۱۷۰ ۱۸۱	۱۸۰ ۱۷۱ ۱۸۲	۱۸۱ ۱۷۲ ۱۸۳	۱۸۲ ۱۷۳ ۱۸۴	۱۸۳ ۱۷۴ ۱۸۵	۱۸۴ ۱۷۵ ۱۸۶	۱۸۵ ۱۷۶ ۱۸۷	۱۸۶ ۱۷۷ ۱۸۸	۱۸۷ ۱۷۸ ۱۸۹	۱۸۸ ۱۷۹ ۱۹۰	۱۸۹ ۱۸۰ ۱۹۱	۱۹۰ ۱۸۱ ۱۹۲	۱۹۱ ۱۸۲ ۱۹۳	۱۹۲ ۱۸۳ ۱۹۴	۱۹۳ ۱۸۴ ۱۹۵	۱۹۴ ۱۸۵ ۱۹۶	۱۹۵ ۱۸۶ ۱۹۷	۱۹۶ ۱۸۷ ۱۹۸	۱۹۷ ۱۸۸ ۱۹۹	۱۹۸ ۱۸۹ ۲۰۰	۱۹۹ ۱۹۰ ۲۰۱	۲۰۰ ۱۹۱ ۲۰۲	۲۰۱ ۱۹۲ ۲۰۳	۲۰۲ ۱۹۳ ۲۰۴	۲۰۳ ۱۹۴ ۲۰۵	۲۰۴ ۱۹۵ ۲۰۶	۲۰۵ ۱۹۶ ۲۰۷	۲۰۶ ۱۹۷ ۲۰۸	۲۰۷ ۱۹۸ ۲۰۹	۲۰۸ ۱۹۹ ۲۱۰	۲۰۹ ۲۰۰ ۲۱۱	۲۱۰ ۲۰۱ ۲۱۲	۲۱۱ ۲۰۲ ۲۱۳	۲۱۲ ۲۰۳ ۲۱۴	۲۱۳ ۲۰۴ ۲۱۵	۲۱۴ ۲۰۵ ۲۱۶	۲۱۵ ۲۰۶ ۲۱۷	۲۱۶ ۲۰۷ ۲۱۸	۲۱۷ ۲۰۸ ۲۱۹	۲۱۸ ۲۰۹ ۲۲۰	۲۱۹ ۲۱۰ ۲۲۱	۲۲۰ ۲۱۱ ۲۲۲	۲۲۱ ۲۱۲ ۲۲۳	۲۲۲ ۲۱۳ ۲۲۴	۲۲۳ ۲۱۴ ۲۲۵	۲۲۴ ۲۱۵ ۲۲۶	۲۲۵ ۲۱۶ ۲۲۷	۲۲۶ ۲۱۷ ۲۲۸	۲۲۷ ۲۱۸ ۲۲۹	۲۲۸ ۲۱۹ ۲۳۰	۲۲۹ ۲۲۰ ۲۳۱	۲۳۰ ۲۲۱ ۲۳۲	۲۳۱ ۲۲۲ ۲۳۳	۲۳۲ ۲۲۳ ۲۳۴	۲۳۳ ۲۲۴ ۲۳۵	۲۳۴ ۲۲۵ ۲۳۶	۲۳۵ ۲۲۶ ۲۳۷	۲۳۶ ۲۲۷ ۲۳۸	۲۳۷ ۲۲۸ ۲۳۹	۲۳۸ ۲۲۹ ۲۴۰	۲۳۹ ۲۳۰ ۲۴۱	۲۴۰ ۲۳۱ ۲۴۲	۲۴۱ ۲۳۲ ۲۴۳	۲۴۲ ۲۳۳ ۲۴۴	۲۴۳ ۲۳۴ ۲۴۵	۲۴۴ ۲۳۵ ۲۴۶	۲۴۵ ۲۳۶ ۲۴۷	۲۴۶ ۲۳۷ ۲۴۸	۲۴۷ ۲۳۸ ۲۴۹	۲۴۸ ۲۳۹ ۲۵۰	۲۴۹ ۲۴۰ ۲۵۱	۲۵۰ ۲۴۱ ۲۵۲	۲۵۱ ۲۴۲ ۲۵۳	۲۵۲ ۲۴۳ ۲۵۴	۲۵۳ ۲۴۴ ۲۵۵	۲۵۴ ۲۴۵ ۲۵۶	۲۵۵ ۲۴۶ ۲۵۷	۲۵۶ ۲۴۷ ۲۵۸	۲۵۷ ۲۴۸ ۲۵۹	۲۵۸ ۲۴۹ ۲۶۰	۲۵۹ ۲۵۰ ۲۶۱	۲۶۰ ۲۵۱ ۲۶۲	۲۶۱ ۲۵۲ ۲۶۳	۲۶۲ ۲۵۳ ۲۶۴	۲۶۳ ۲۵۴ ۲۶۵	۲۶۴ ۲۵۵ ۲۶۶	۲۶۵ ۲۵۶ ۲۶۷	۲۶۶ ۲۵۷ ۲۶۸	۲۶۷ ۲۵۸ ۲۶۹	۲۶۸ ۲۵۹ ۲۷۰	۲۶۹ ۲۶۰ ۲۷۱	۲۷۰ ۲۶۱ ۲۷۲	۲۷۱ ۲۶۲ ۲۷۳	۲۷۲ ۲۶۳ ۲۷۴	۲۷۳ ۲۶۴ ۲۷۵	۲۷۴ ۲۶۵ ۲۷۶	۲۷۵ ۲۶۶ ۲۷۷	۲۷۶ ۲۶۷ ۲۷۸	۲۷۷ ۲۶۸ ۲۷۹	۲۷۸ ۲۶۹ ۲۸۰	۲۷۹ ۲۷۰ ۲۸۱	۲۸۰ ۲۷۱ ۲۸۲	۲۸۱ ۲۷۲ ۲۸۳	۲۸۲ ۲۷۳ ۲۸۴	۲۸۳ ۲۷۴ ۲۸۵	۲۸۴ ۲۷۵ ۲۸۶	۲۸۵ ۲۷۶ ۲۸۷	۲۸۶ ۲۷۷ ۲۸۸	۲۸۷ ۲۷۸ ۲۸۹	۲۸۸ ۲۷۹ ۲۹۰	۲۸۹ ۲۸۰ ۲۹۱	۲۹۰ ۲۸۱ ۲۹۲	۲۹۱ ۲۸۲ ۲۹۳	۲۹۲ ۲۸۳ ۲۹۴	۲۹۳ ۲۸۴ ۲۹۵	۲۹۴ ۲۸۵ ۲۹۶	۲۹۵ ۲۸۶ ۲۹۷	۲۹۶ ۲۸۷ ۲۹۸	۲۹۷ ۲۸۸ ۲۹۹	۲۹۸ ۲۸۹ ۳۰۰	۲۹۹ ۲۹۰ ۳۰۱	۳۰۰ ۲۹۱ ۳۰۲	۳۰۱ ۲۹۲ ۳۰۳	۳۰۲ ۲۹۳ ۳۰۴	۳۰۳ ۲۹۴ ۳۰۵	۳۰۴ ۲۹۵ ۳۰۶	۳۰۵ ۲۹۶ ۳۰۷	۳۰۶ ۲۹۷ ۳۰۸	۳۰۷ ۲۹۸ ۳۰۹	۳۰۸ ۲۹۹ ۳۱۰	۳۰۹ ۳۰۰ ۳۱۱	۳۱۰ ۳۰۱ ۳۱۲	۳۱۱ ۳۰۲ ۳۱۳	۳۱۲ ۳۰۳ ۳۱۴	۳۱۳ ۳۰۴ ۳۱۵	۳۱۴ ۳۰۵ ۳۱۶	۳۱۵ ۳۰۶ ۳۱۷	۳۱۶ ۳۰۷ ۳۱۸	۳۱۷ ۳۰۸ ۳۱۹	۳۱۸ ۳۰۹ ۳۲۰	۳۱۹ ۳۱۰ ۳۲۱	۳۲۰ ۳۱۱ ۳۲۲	۳۲۱ ۳۱۲ ۳۲۳	۳۲۲ ۳۱۳ ۳۲۴	۳۲۳ ۳۱۴ ۳۲۵	۳۲۴ ۳۱۵ ۳۲۶	۳۲۵ ۳۱۶ ۳۲۷	۳۲۶ ۳۱۷ ۳۲۸	۳۲۷ ۳۱۸ ۳۲۹	۳۲۸ ۳۱۹ ۳۳۰	۳۲۹ ۳۲۰ ۳۳۱	۳۳۰ ۳۲۱ ۳۳۲	۳۳۱ ۳۲۲ ۳۳۳	۳۳۲ ۳۲۳ ۳۳۴	۳۳۳ ۳۲۴ ۳۳۵	۳۳۴ ۳۲۵ ۳۳۶	۳۳۵ ۳۲۶ ۳۳۷	۳۳۶ ۳۲۷ ۳۳۸	۳۳۷ ۳۲۸ ۳۳۹	۳۳۸ ۳۲۹ ۳۴۰	۳۳۹ ۳۳۰ ۳۴۱	۳۴۰ ۳۳۱ ۳۴۲	۳۴۱ ۳۳۲ ۳۴۳	۳۴۲ ۳۳۳ ۳۴۴	۳۴۳ ۳۳۴ ۳۴۵	۳۴۴ ۳۳۵ ۳۴۶	۳۴۵ ۳۳۶ ۳۴۷	۳۴۶ ۳۳۷ ۳۴۸	۳۴۷ ۳۳۸ ۳۴۹	۳۴۸ ۳۳۹ ۳۵۰	۳۴۹ ۳۴۰ ۳۵۱	۳۵۰ ۳۴۱ ۳۵۲	۳۵۱ ۳۴۲ ۳۵۳	۳۵۲ ۳۴۳ ۳۵۴	۳۵۳ ۳۴۴ ۳۵۵	۳۵۴ ۳۴۵ ۳۵۶	۳۵۵ ۳۴۶ ۳۵۷	۳۵۶ ۳۴۷ ۳۵۸	۳۵۷ ۳۴۸ ۳۵۹	۳۵۸ ۳۴۹ ۳۶۰	۳۵۹ ۳۵۰ ۳۶۱	۳۶۰ ۳۵۱ ۳۶۲	۳۶۱ ۳۵۲ ۳۶۳	۳۶۲ ۳۵۳ ۳۶۴	۳۶۳ ۳۵۴ ۳۶۵	۳۶۴ ۳۵۵ ۳۶۶	۳۶۵ ۳۵۶ ۳۶۷	۳۶۶ ۳۵۷ ۳۶۸	۳۶۷ ۳۵۸ ۳۶۹	۳۶۸ ۳۵۹ ۳۷۰	۳۶۹ ۳۶۰ ۳۷۱	۳۷۰ ۳۶۱ ۳۷۲	۳۷۱ ۳۶۲ ۳۷۳	۳۷۲ ۳۶۳ ۳۷۴	۳۷۳ ۳۶۴ ۳۷۵	۳۷۴ ۳۶۵ ۳۷۶	۳۷۵ ۳۶۶ ۳۷۷	۳۷۶ ۳۶۷ ۳۷۸	۳۷۷ ۳۶۸ ۳۷۹	۳۷۸ ۳۶۹ ۳۸۰	۳۷۹ ۳۷۰ ۳۸۱	۳۸۰ ۳۷۱ ۳۸۲	۳۸۱ ۳۷۲ ۳۸۳	۳۸۲ ۳۷۳ ۳۸۴	۳۸۳ ۳۷۴ ۳۸۵	۳۸۴ ۳۷۵ ۳۸۶	۳۸۵ ۳۷۶ ۳۸۷	۳۸۶ ۳۷۷ ۳۸۸	۳۸۷ ۳۷۸ ۳۸۹	۳۸۸ ۳۷۹ ۳۹۰	۳۸۹ ۳۸۰ ۳۹۱	۳۹۰ ۳۸۱ ۳۹۲	۳۹۱ ۳۸۲ ۳۹۳	۳۹۲ ۳۸۳ ۳۹۴	۳۹۳ ۳۸۴ ۳۹۵	۳۹۴ ۳۸۵ ۳۹۶	۳۹۵ ۳۸۶ ۳۹۷	۳۹۶ ۳۸۷ ۳۹۸	۳۹۷ ۳۸۸ ۳۹۹	۳۹۸ ۳۸۹ ۴۰۰	۳۹۹ ۳۹۰ ۴۰۱	۴۰۰ ۳۹۱ ۴۰۲	۴۰۱ ۳۹۲ ۴۰۳	۴۰۲ ۳۹۳ ۴۰۴	۴۰۳ ۳۹۴ ۴۰۵	۴۰۴ ۳۹۵ ۴۰۶	۴۰۵ ۳۹۶ ۴۰۷	۴۰۶ ۳۹۷ ۴۰۸	۴۰۷ ۳۹۸ ۴۰۹	۴۰۸ ۳۹۹ ۴۱۰	۴۰۹ ۴۰۰ ۴۱۱	۴۱۰ ۴۰۱ ۴۱۲	۴۱۱ ۴۰۲ ۴۱۳	۴۱۲ ۴۰۳ ۴۱۴	۴۱۳ ۴۰۴ ۴۱۵	۴۱۴ ۴۰۵ ۴۱۶	۴۱۵ ۴۰۶ ۴۱۷	۴۱۶ ۴۰۷ ۴۱۸	۴۱۷ ۴۰۸ ۴۱۹	۴۱۸ ۴۰۹ ۴۲۰	۴۱۹ ۴۱۰ ۴۲۱	۴۲۰ ۴۱۱ ۴۲۲	۴۲۱ ۴۱۲ ۴۲۳	۴۲۲ ۴۱۳ ۴۲۴	۴۲۳ ۴۱۴ ۴۲۵	۴۲۴ ۴۱۵ ۴۲۶	۴۲۵ ۴۱۶ ۴۲۷	۴۲۶ ۴۱۷ ۴۲۸	۴۲۷ ۴۱۸ ۴۲۹	۴۲۸ ۴۱۹ ۴۳۰	۴۲۹ ۴۲۰ ۴۳۱	۴۳۰ ۴۲۱ ۴۳۲	۴۳۱ ۴۲۲ ۴۳۳	۴۳۲ ۴۲۳ ۴۳۴	۴۳۳ ۴۲۴ ۴۳۵	۴۳۴ ۴۲۵ ۴۳۶	۴۳۵ ۴۲۶ ۴۳۷	۴۳۶ ۴۲۷ ۴۳۸	۴۳۷ ۴۲۸ ۴۳۹	۴۳۸ ۴۲۹ ۴۴۰	۴۳۹ ۴۳۰ ۴۴۱	۴۴۰ ۴۳۱ ۴۴۲	۴۴۱ ۴۳۲ ۴۴۳	۴۴۲ ۴۳۳ ۴۴۴	۴۴۳ ۴۳۴ ۴۴۵	۴۴۴ ۴۳۵ ۴۴۶	۴۴۵ ۴۳۶ ۴۴۷	۴۴۶ ۴۳۷ ۴۴۸	۴۴۷ ۴۳۸ ۴۴۹	۴۴۸ ۴۳۹ ۴۵۰	۴۴۹ ۴۴۰ ۴۵۱	۴۵۰ ۴۴۱ ۴۵۲	۴۵۱ ۴۴۲ ۴۵۳	۴۵۲ ۴۴۳ ۴۵۴	۴۵۳ ۴۴۴ ۴۵۵	۴۵۴ ۴۴۵ ۴۵۶	۴۵۵ ۴۴۶ ۴۵۷	۴۵۶ ۴۴۷ ۴۵۸	۴۵۷ ۴۴۸ ۴۵۹	۴۵۸ ۴۴۹ ۴۶۰	۴۵۹ ۴۵۰ ۴۶۱	۴۶۰ ۴۵۱ ۴۶۲	۴۶۱ ۴۵۲ ۴۶۳	۴۶۲ ۴۵۳ ۴۶۴	۴۶۳ ۴۵۴ ۴۶۵	۴۶۴ ۴۵۵ ۴۶۶	۴۶۵ ۴۵۶ ۴۶۷	۴۶۶ ۴۵۷ ۴۶۸	۴۶۷ ۴۵۸ ۴۶۹	۴۶۸ ۴۵۹ ۴۷۰	۴۶۹ ۴۶۰ ۴۷۱	۴۷۰ ۴۶۱ ۴۷۲	۴۷۱ ۴۶۲ ۴۷۳	۴۷۲ ۴۶۳

جدول ۱۰ - ص - جداول حرف شناسه اندازه نمونه ص (برنامه های منفرد)
 نمودار ص - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چندبار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

(a P)



کیفیت محصول ارائه شده (P ، بر حسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq C$ ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 > C$ ، ک ، پ)
 یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - ح ، ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰- ص ۱- جدول بندی مقادیر منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری

a P	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاها ی نامنتبک و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																							
	۱/۰		۰/۶۵		۰/۴۰		۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۴۰	۰/۰۱۰	۱/۰		۰/۶۵		۰/۴۰		۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۴۰	۰/۰۱۰
	(P ، برحسب عدم انطباق در ۱۰۰ قلم کالا)												(P ، برحسب درصد کالاها ی نامنتبک)											
۹۹/۰	۱/۰۱	۰/۸۲۸	۰/۵۹۸	۰/۴۸۸	۰/۳۸۲	۰/۲۸۱	۰/۲۳۳	۰/۱۴۳	۰/۰۶۵۹	۰/۰۳۴۹	۰/۰۱۱۹	۰/۰۰۰۸	۱/۰۱	۰/۸۳۰	۰/۶۰۰	۰/۴۸۹	۰/۳۸۳	۰/۲۸۱	۰/۲۳۳	۰/۱۴۳	۰/۰۶۵۹	۰/۰۳۴۹	۰/۰۱۱۹	۰/۰۰۰۸
۹۵/۰	۱/۱۹	۰/۹۹۵	۰/۷۴۰	۰/۶۱۵	۰/۴۹۴	۰/۳۷۶	۰/۳۱۸	۰/۲۰۹	۰/۱۰۹	۰/۰۶۵۴	۰/۰۲۸۴	۰/۰۰۴۱	۱/۱۹	۰/۹۹۸	۰/۷۴۱	۰/۶۱۶	۰/۴۹۴	۰/۳۷۶	۰/۳۱۹	۰/۲۰۹	۰/۱۰۹	۰/۰۶۵۴	۰/۰۲۸۴	۰/۰۰۴۱
۹۰/۰	۱/۳۰	۱/۰۹	۰/۸۲۴	۰/۶۹۲	۰/۵۶۲	۰/۴۳۵	۰/۳۷۲	۰/۲۵۲	۰/۱۴۰	۰/۰۸۸۲	۰/۰۴۲۵	۰/۰۰۸۴۳	۱/۳۰	۱/۱۰	۰/۸۲۵	۰/۶۹۳	۰/۵۶۲	۰/۴۳۵	۰/۳۷۳	۰/۲۵۲	۰/۱۴۰	۰/۰۸۸۲	۰/۰۴۲۶	۰/۰۰۸۴۳
۷۵/۰	۱/۴۹	۱/۲۷	۰/۹۷۹	۰/۸۳۴	۰/۶۹۰	۰/۵۴۷	۰/۴۷۶	۰/۳۳۸	۰/۲۰۳	۰/۱۳۸	۰/۰۷۶۹	۰/۰۲۳۰	۱/۵۰	۱/۲۷	۰/۹۸۰	۰/۸۳۴	۰/۶۹۰	۰/۵۴۷	۰/۴۷۷	۰/۳۳۸	۰/۲۰۳	۰/۱۳۸	۰/۰۷۶۹	۰/۰۲۳۰
۵۰/۰	۱/۷۳	۱/۴۹	۱/۱۷	۱/۰۱	۰/۸۵۳	۰/۶۹۴	۰/۶۱۴	۰/۴۵۴	۰/۲۹۴	۰/۲۱۴	۰/۱۳۴	۰/۰۵۵۴	۱/۷۳	۱/۴۹	۱/۱۷	۱/۰۱	۰/۸۵۳	۰/۶۹۳	۰/۶۱۳	۰/۴۵۳	۰/۲۹۴	۰/۲۱۴	۰/۱۳۴	۰/۰۵۵۴
۲۵/۰	۲/۰۰	۱/۷۴	۱/۳۹	۱/۲۲	۱/۰۴	۰/۸۶۴	۰/۷۷۵	۰/۵۹۴	۰/۴۰۹	۰/۳۱۴	۰/۲۱۵	۰/۱۱۱	۱/۹۹	۱/۷۴	۱/۳۹	۱/۲۲	۱/۰۴	۰/۸۶۳	۰/۷۷۴	۰/۵۹۳	۰/۴۰۸	۰/۳۱۳	۰/۲۱۵	۰/۱۱۱
۱۰/۰	۲/۲۵	۱/۹۸	۱/۶۱	۱/۴۲	۱/۲۳	۱/۰۴	۰/۹۴۲	۰/۷۴۲	۰/۵۳۴	۰/۴۲۶	۰/۳۱۱	۰/۱۸۴	۲/۲۵	۱/۹۸	۱/۶۱	۱/۴۲	۱/۲۳	۱/۰۴	۰/۹۴۰	۰/۷۴۱	۰/۵۳۴	۰/۴۲۵	۰/۳۱۱	۰/۱۸۴
۵/۰	۲/۴۲	۲/۱۴	۱/۷۵	۱/۵۶	۱/۳۶	۱/۱۵	۱/۰۵	۰/۸۴۱	۰/۶۲۰	۰/۵۰۴	۰/۳۸۰	۰/۲۴۰	۲/۴۱	۲/۱۳	۱/۷۵	۱/۵۵	۱/۳۵	۱/۱۵	۱/۰۵	۰/۸۳۹	۰/۶۱۹	۰/۵۰۳	۰/۳۷۹	۰/۲۳۹
۱/۰	۲/۷۵	۲/۴۵	۲/۰۴	۱/۸۳	۱/۶۱	۱/۳۹	۱/۲۸	۱/۰۵	۰/۸۰۴	۰/۶۷۲	۰/۵۳۱	۰/۳۶۸	۲/۷۳	۲/۴۳	۲/۰۳	۱/۸۲	۱/۶۱	۱/۳۹	۱/۲۸	۱/۰۵	۰/۸۰۱	۰/۶۷۱	۰/۵۳۰	۰/۳۶۸
		۱/۰		۰/۶۵		۰/۴۰		۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۱۵		۱/۰		۰/۶۵		۰/۴۰		۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۱۵
	حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاها ی نامنتبک و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																							
یادآوری : توزیع دوجمله ای و پوسان به ترتیب برای اعداد مرتبط با بازرسی قلم کالاها ی نامنتبک و بازرسی تعداد عدم انطباق ها استفاده شده است .																								

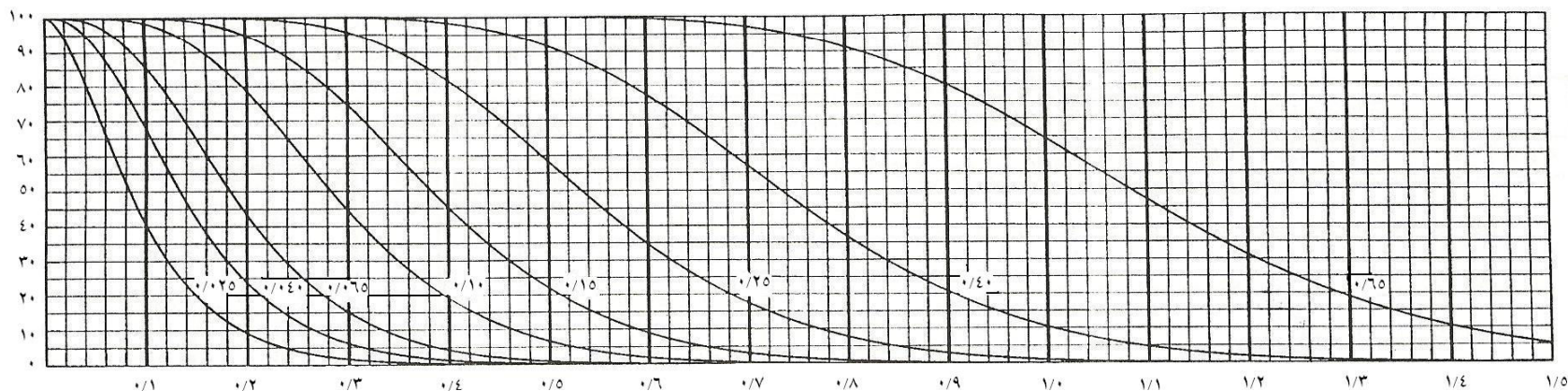
جدول ۱۰- ص ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه ص

نوع برنامه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																									
		ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع	ع پ م ع										
یکبار	۸۰۰	۰	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	>۱/۰		
دوبار	۵۰۰ ۱۰۰۰	*	از حرف شناسه ض استفاده شود	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	>۱/۰		
				۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	>۱/۰	
چند بار	۲۰۰ ۴۰۰ ۶۰۰ ۸۰۰ ۱۰۰۰	*	از حرف شناسه ض استفاده شود	#	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	>۱/۰	
				۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	>۱/۰		
				۰	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	>۱/۰
				۰	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	>۱/۰
				۰	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷	۱۸	۱۹	۲۰	۲۱	۲۲	>۱/۰
				ع م = عدد پذیرش .	ع م = عدد مردودی .	حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																					
یادآوری : نمادها و اختصارات																											
= از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .																											
= از حرف شناسه اندازه نمونه بعدی برای اعداد پذیرش و مردودی موجود استفاده شود .																											
ع م = عدد پذیرش .																											
ع م = عدد مردودی .																											
* = از برنامه یکبار نمونه گیری بالایی استفاده شود .																											
# = در این اندازه نمونه پذیرش مجاز نمی باشد .																											

جدول ۱۰ - ض - جداول حرف شناسه اندازه نمونه ض (برنامه های منفرد)
 نمودار ض - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چندبار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش

(P_a)



کیفیت محصول ارائه شده (P) ، برحسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq H$ ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $H > 10$ ، ک ، پ (یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰- ض- ۱ جدول بندی مقادیر منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری

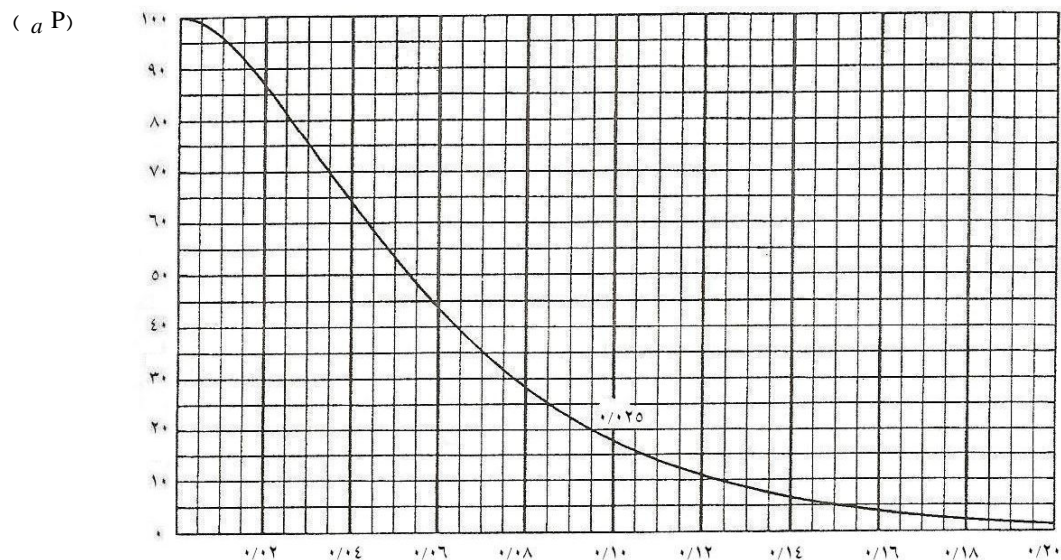
P	a	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالا‌های نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
P ، برحسب عدم انطباق در ۱۰۰ قلم کالا)										P ، برحسب درصد کالا‌های نامنتطبق)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
۹۹/۰	۰/۰۷۴۳	۰/۰۲۱۸	۰/۰۴۱۲	۰/۰۸۹۳	۰/۱۴۵	۰/۱۷۵	۰/۲۳۹	۰/۳۰۵	۰/۳۷۴	۰/۵۱۸	۰/۶۳۰	۰/۰۷۴۳	۰/۰۲۱۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱	۰/۱۹۹	۰/۲۳۵	۰/۳۰۹	۰/۳۸۵	۰/۴۶۳	۰/۶۲۳	۰/۷۴۶	۰/۰۱۷۸	۰/۰۴۰۹	۰/۰۶۸۳	۰/۱۳۱

جدول ۱۰- ض- ۲- برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه ض

[illegible]

جدول ۱۰ - ط - جداول حرف شناسه اندازه نمونه ط (برنامه های منفرد)
 نمودار ط - منحنی های مشخصه های عملیاتی برنامه های یکبار نمونه گیری
 (منحنی های برنامه های دو و چند بار نمونه گیری تقریباً مشابه این منحنی ها هستند)

درصد انباشته های محتمل پذیرش



کیفیت محصول ارائه شده (P ، برحسب قلم کالاهای نامنتطبق برای $10 \leq C$ ، ک ، پ ، درصد عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا برای $10 > C$ ، ک ، پ)
 یادآوری ۱ - مقادیر روی منحنی ها ، حدود کیفی پذیرش بازرسی عادی را نشان می دهند .
 یادآوری ۲ - ح ، ک ، پ مخفف حد کیفی پذیرش است .

جدول ۱۰ - ط - ۱ جدول بندی مقادیر منحنی های ویژگی کاربری برنامه های یکبار نمونه گیری

P a	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)	
	(P ، برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق)	(P ، برحسب عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)
۹۹/۰	۰/۰۰۴۷۲	۰/۰۰۴۷۲
۹۵/۰	۰/۰۱۱۳	۰/۰۱۱۳
۹۰/۰	۰/۰۱۶۹	۰/۰۱۶۹
۷۵/۰	۰/۰۳۰۵	۰/۰۳۰۵
۵۰/۰	۰/۰۵۳۳	۰/۰۵۳۳
۲۵/۰	۰/۰۸۵۵	۰/۰۸۵۵
۱۰/۰	۰/۱۲۳	۰/۱۲۳
۵/۰	۰/۱۵۱	۰/۱۵۱
۱/۰	۰/۲۱۱	۰/۲۱۱
	۰/۰۲۵	۰/۰۲۵
	حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)	

جدول ۱۰ - ط - ۲ - برنامه های نمونه گیری برای حرف شناسه اندازه نمونه ط

نوع برنامه نمونه گیری	اندازه نمونه تجمعی	حد کیفی پذیرش ، بازرسی عادی (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)	
		ع پ	ع م
یکبار	۳۱۵۰	۱	۲
دوبار	۲۰۰۰	۰	۲
	۴۰۰۰	۱	۲
چند بار	۸۰۰	#	۲
	۱۶۰۰	۰	۲
	۲۴۰۰	۰	۲
	۳۲۰۰	۰	۲
	۴۰۰۰	۱	۲
		۰/۰۲۵	
		حد کیفی پذیرش ، بازرسی سخت گیرانه (برحسب درصد قلم کالاهای نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا)	

یاد
ع

توز

جدول ۱۱- الف - برنامه های یکبار نمونه گیری برای بازرسی عادی (جدول کلی کمکی)

حرف شناسه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد قلم کالاها ی نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی عادی)																											
		اندازه																											
		۱۰۰۰	۶۵۰	۴۰۰	۲۵۰	۱۵۰	۱۰۰	۶۵	۴۰	۲۵	۱۵	۱۰	۶/۵	۴/۰	۲/۵	۱/۵	۱/۰	۰/۶۵	۰/۴۰	۰/۲۵	۰/۱۵	۰/۱۰	۰/۰۶۵	۰/۰۴۰	۰/۰۲۵	۰/۰۱۵	۰/۰۱۰		
الف	۲	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
ب	۳	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
پ	۵	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
ت	۸	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
ث	۱۳	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
ج	۲۰	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
چ	۳۲	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
ح	۵۰	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
د	۸۰	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
ذ	۱۲۵	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
ر	۲۰۰	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
ز	۳۱۵	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
ژ	۵۰۰	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
ش	۸۰۰	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
ص	۱۲۵۰	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	
ض	۲۰۰۰	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	پ ع	

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری پائینی زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع پ = عدد پذیرش . ع م = عدد مردودی .

جدول ۱۱- ب- برنامه های یکبار نمونه گیری برای بازرسی سخت گیرانه (جدول کلی کمکی)

حرف شناسه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد قلم کالاهای نامنطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی عادی)																								
		۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۰/۱۰	۰/۱۵	۱/۰	۱/۵	۲/۵	۴/۰	۶/۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰		
	۲	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
الف	۳	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ب	۵	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
پ		پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ت	۸	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ث	۱۳	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ج	۲۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
چ	۳۲	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ح	۵۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
د	۸۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ذ	۱۲۵	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ر	۲۰۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ز	۳۱۵	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ژ	۵۰۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ش	۸۰۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ص	۱۲۵۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ض	۲۰۰۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	

یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری پائینی زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

ع پ = عدد پذیرش .

م = عدد مردودی .

جدول ۱۱ - پ - برنامه های یکبار نمونه گیری برای بازرسی کاسته شده (جدول کلی کمکی)

حرف شناسه	اندازه نمونه	حد کیفی پذیرش ، برحسب درصد قلم کالا‌های نامنتطبق و عدم انطباق ها در ۱۰۰ قلم کالا (بازرسی عادی)																											
		۰/۱۰	۰/۱۵	۰/۲۵	۰/۴۰	۰/۶۵	۱/۱۰	۱/۱۵	۲/۱۵	۴/۱۰	۶/۱۵	۱۰	۱۵	۲۵	۴۰	۶۵	۱۰۰	۱۵۰	۲۵۰	۴۰۰	۶۵۰	۱۰۰۰							
الف	۲	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ب	۲	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
پ	۲	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ت	۳	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ث	۵	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ج	۸	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
چ	۱۳	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ح	۲۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
د	۳۲	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ذ	۵۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ر	۸۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ز	۱۲۵	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ژ	۲۰۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ش	۳۱۵	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ص	۵۰۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	
ض	۸۰۰	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	پ	

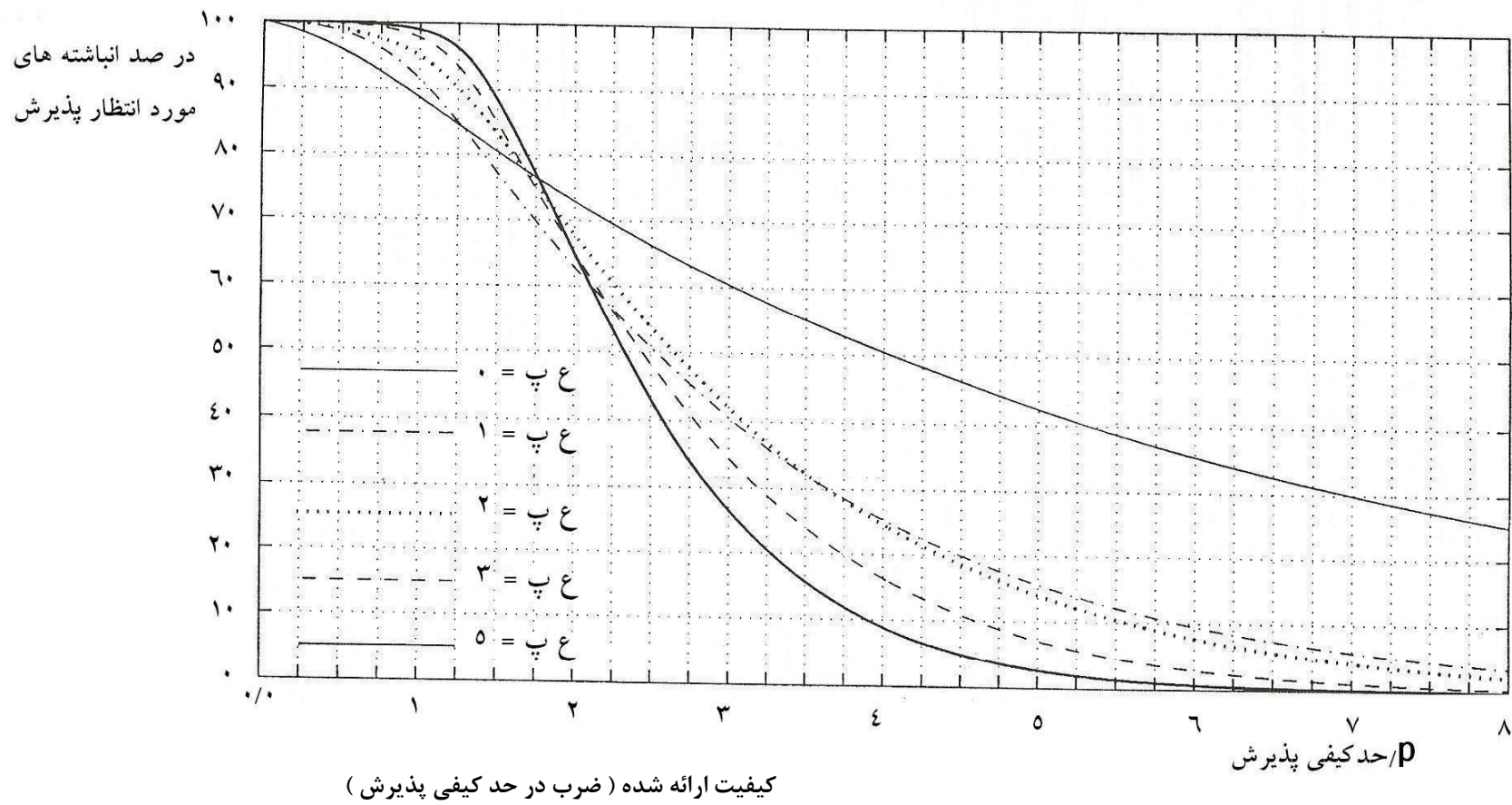
یادآوری - نمادها و اختصارات

= از اولین برنامه نمونه گیری پائینی زیر پیکان استفاده شود ، در صورت برابر یا بیشتر بودن اندازه نمونه از اندازه انباشته بازرسی صددرصد انجام گیرد .

= از اولین برنامه نمونه گیری بالای پیکان استفاده شود .

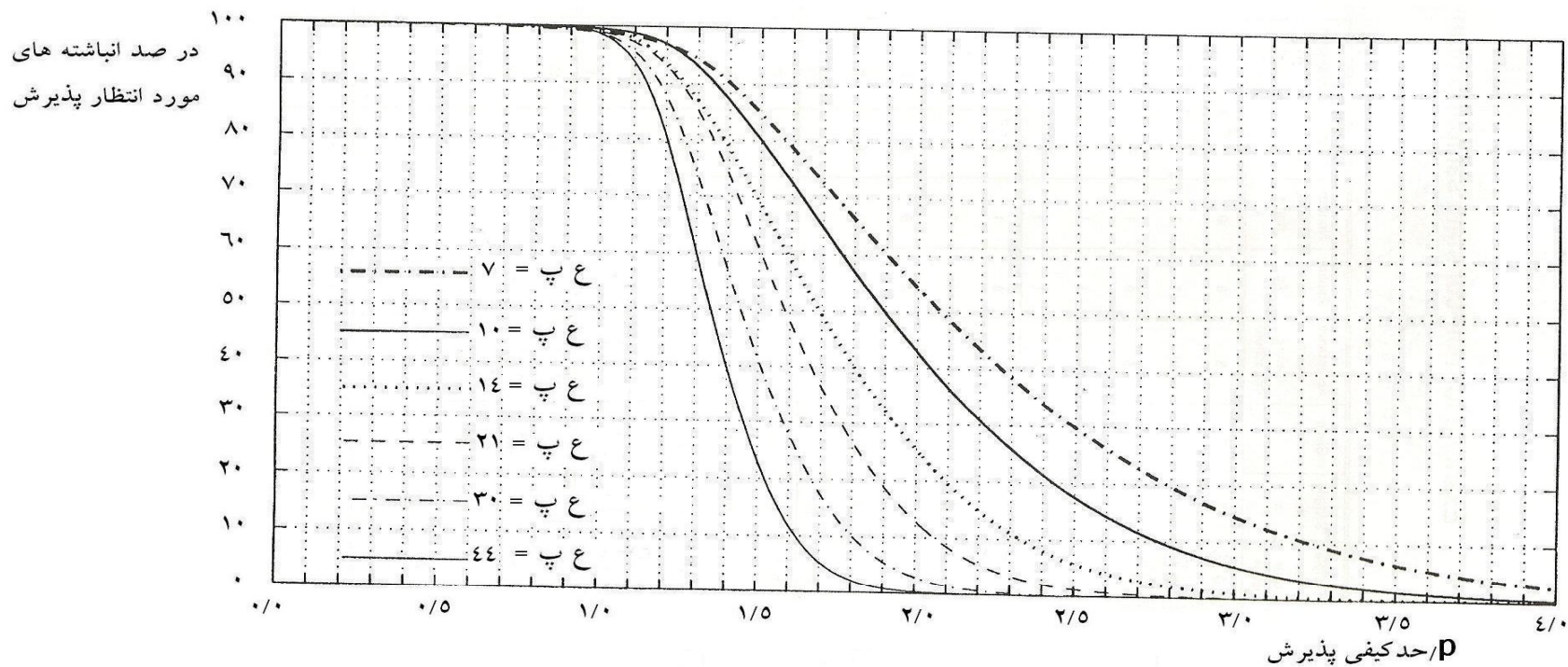
ع = عدد مردودی .

جدول ۱۲ - منحنی های تمهید مشخصه های عملیاتی (نرمال شده)



یادآوری - عدد پذیرش هر منحنی بیانگر عدد پذیرش بازرسی عادی است .

جدول ۱۲ - منحنی های تمهید مشخصه های عملیاتی (نرمال شده ، نتیجه)



کیفیت ارائه شده (ضرب در حد کیفی پذیرش)

یادآوری - عدد پذیرش هر منحنی بیانگر عدد پذیرش بازرسی عادی است .

پیوست الف

(اطلاعاتی)

مثالی برای روش نمونه گیری غیرمستمر

عدد انباشته	اندازه نمونه N	حرف شناسه اندازه نمونه	اندازه نمونه، n	عدد پذیرش معین	امتیاز پذیرش قبل از گسست	عدد پذیرش غیر کاربردی	قلم کالاهای نامطبق d	مقبولیت	امتیاز پذیرش بعد از گسست	امتیاز تبدیل	اقدام بعدی
۱	۱۸۰	چ	۳۲	$\frac{1}{2}$	۵	۰	۰	الف	۵	۲	بازرسی عادی ادامه یابد
۲	۲۰۰	چ	۳۲	$\frac{1}{2}$	۱۰	۱	۱	الف	۰	۴	بازرسی عادی ادامه یابد
۳	۲۵۰	چ	۳۲	$\frac{1}{2}$	۵	۰	۱	الف	۰	۰	بازرسی عادی ادامه یابد
۴	۴۵۰	ح	۵۰	۱	۷	۱	۱	الف	۰	۲	بازرسی عادی ادامه یابد
۵	۳۰۰	ح	۵۰	۱	۷	۱	۱	الف	۰	۴	بازرسی عادی ادامه یابد
۶	۸۰	ث	۱۳	۰	۰	۰	۱	ض	۰	۰	تبدیل شود به بازرسی سختگیرانه
۷	۸۰۰	د	۸۰	۱	۷	۱	۱	الف	۰	-	بازرسی سخت گیرانه ادامه یابد
۸	۳۰۰	ح	۵۰	$\frac{1}{2}$	۵	۰	۰	الف	۵	-	بازرسی سخت گیرانه ادامه یابد
۹	۱۰۰	ج	۲۰	۰	۵	۰	۰	الف	۵	-	بازرسی سخت گیرانه ادامه یابد
۱۰	۶۰۰	د	۸۰	۱	۱۲	۱	۰	الف	۱۲	-	بازرسی سخت گیرانه ادامه یابد
۱۱	۲۰۰	چ	۳۲	$\frac{1}{3}$	۱۵	۱	۱	الف	*۰	-	بازرسی عادی اصلاح شود
۱۲	۲۵۰	چ	۳۲	$\frac{1}{2}$	۵	۰	۰	الف	۵	۲	بازرسی عادی ادامه یابد
۱۳	۶۰۰	د	۸۰	۲	۱۲	۲	۱	الف	۰	۵	بازرسی عادی ادامه یابد
۱۴	۸۰	ث	۱۳	۰	۰	۰	۰	الف	۰	۷	بازرسی عادی ادامه یابد
۱۵	۲۰۰	چ	۳۲	$\frac{1}{2}$	۵	۰	۰	الف	۵	۹	بازرسی عادی ادامه یابد
۱۶	۵۰۰	ح	۵۰	۱	۱۲	۱	۰	الف	۱۲	۱۱	بازرسی عادی ادامه یابد
۱۷	۱۰۰	ج	۲۰	$\frac{1}{3}$	۱۵	۱	۰	الف	۱۵	۱۳	بازرسی عادی ادامه یابد
۱۸	۱۲۰	ج	۲۰	$\frac{1}{3}$	۱۸	۱	۰	الف	۱۸	۱۵	بازرسی عادی ادامه یابد
۱۹	۸۵	ث	۱۳	۰	۱۸	۰	۰	الف	۱۸	۱۷	بازرسی عادی ادامه یابد
۲۰	۳۰۰	ح	۵۰	۱	۲۵	۱	۱	الف	۰	۱۹	بازرسی عادی ادامه یابد
۲۱	۵۰۰	ح	۵۰	۱	۷	۱	۰	الف	۷	۲۱	بازرسی عادی ادامه یابد
۲۲	۷۰۰	د	۸۰	۲	۱۴	۲	۱	الف	۰	۲۴	بازرسی عادی ادامه یابد
۲۳	۶۰۰	د	۸۰	۲	۷	۲	۰	الف	۷	۲۷	بازرسی عادی ادامه یابد
۲۴	۵۵۰	د	۸۰	۲	۱۴	۲	۰	الف	*۰	۳۰	تبدیل به بازرسی کاسته شده شود
۲۵	۴۰۰	ح	۲۰	$\frac{1}{2}$	۵	۰	۰	الف	۵	-	بازرسی کاسته شده ادامه یابد

یادآوری ها:

۱ - الف = پذیرش ض = عدم پذیرش (در ستون مقبولیت)

۲ - * بیانگر امتیاز پذیرش بعد از تبدیل است .

ICS: 03.120.30

صفحه : ۱۰۷
