



جمهوری اسلامی ایران

**ISIRI**

1st edition

6202

SEP. 2002

Islamic Republic of Iran

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

**institute of Standards and Industrial Research of Iran.**



استاندارد ملی ایران

چاپ اول

۶۲۰۲

شهریور ماه ۱۳۸۱

آئین کار حمل و نقل و توزیع فرآورده های پاستوریزه و استریلیزه شیر

Code of practice for transport and  
distribution of pastuerized & sterilized milk products



نیازی مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران : کرج - شهر صنعتی، صندوق پستی ۳۱۵۸۵-۱۶۳

دفتر مرکزی: تهران - بالاتراز میدان ولی عصر، کوچه شهید شهامتی، پلاک ۱۴ صندوق پستی ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹

تلفن مؤسسه در کرج : ۰۲۶۱ - ۲۸۰۶۰۳۱-۸

تلفن مؤسسه در تهران : ۰۲۱ - ۸۸۰۲۲۷۶ - ۰۲۶۱ - ۲۸۰۸۱۱۴

دورنگار: کرج ۰۲۶۱ - ۲۸۰۸۱۱۴ - ۰۲۱ - ۸۸۰۲۲۷۶

بخش فروش - تلفن : ۰۲۶۱ - ۲۸۰۷۰۴۵ - ۰۲۶۱ - ۲۸۰۷۰۴۵ دورنگار :

E-mail : ISIRI.INFOC@NEDA.NET

بها : ۸۷۵ ریال

- Headquarter : *Institute of Standards and Industrial Research of IRAN*
- P.O. Box : 31585-163 Karaj - IRAN
- Central office : NO.14, Shahid Shahamati St., Valiasr Ave. Tehran
- P.O. Box : 14155-6139
- ☎ Tel.(Karaj) : 0098 261 2806031-8
- ☎ Tel.(Tehran) : 0098 21 8909308-9
- ⌚ Fax(Karaj) : 0098 261 2808114
- ⌚ Fax(Tehran) : 0098 21 8802276
- ✉ Email : ISIRI.INFOC@NEDA.NET
- Price : 875 Ral

## آشنایی با مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب قانون، تنها مرجع رسمی کشور است که عهد دار وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) می باشد.

تدوین استاندارد در رشته های مختلف توسط کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان مؤسسه، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط با موضوع صورت می گیرد. سعی بر این است که استانداردهای ملی، در جهت مطلوبیت ها و مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فنی و فز آوری حاصل از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع شامل: تولید کنندگان، مصرف کنندگان، بازرگانان، مراکز علمی و تخصصی ونهادها و سازمان های دولتی باشد. پیش نویس استانداردهای ملی جهت نظرخواهی برای مراجعت ذی忿ح و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرات و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که توسط مؤسسات و سازمان های علاقمند و ذیصلاح و با رعایت ضوابط تعیین شده نهیه می شود نیز پس از طرح و بررسی در کمیته ملی مربوط و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی چاپ و منتشر می گردد. بدین ترتیب استانداردهایی ملی تلقی می شود که بر اساس مقاد مندرج در استاندارد ملی شماره ۱۵۰ تدوین و در کمیته ملی مربوط که توسط مؤسسه تشکیل می گردد به تصویب رسیده باشد.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد می باشد که در تدوین استانداردهای ملی ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفتهای علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی استفاده می نماید.

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون به منظور حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردها را با تصویب شورای عالی استاندارد اجباری نماید. مؤسسه می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید.

همچنین به منظور اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمانها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازارسی، ممیزی و گواهی کنندگان سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاهها و کالایبر، کنندگان وسائل سنجش، مؤسسه استاندارد اینگونه سازمانها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران مورد ارزیابی قرار داده و در صورت احراز شرایط لازم، گواهی نامه تأیید صلاحیت به آنها اعطا نموده و بر عملکرد آنها ناظرت می نماید. ترویج سیستم بین المللی یکاهما، کالایبراسیون وسائل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی از دیگر وظایف این مؤسسه می باشد.

**کمیسیون استاندارد، آینه کار همل و نقل و توزیع فرآورده های پاستوریزه و  
استریلیزه شیر**

**نمایندگی**

دانشکده کشاورزی گرگان

**(ئیس)**

خمیری، هرتضی

(فوق لیسانس علوم و صنایع غذایی)

**اعضا**

اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی خراسان

حقایق، غلامحسین

(فوق لیسانس علوم و صنایع غذایی)

شرکت فرآورده های لبنی رضوی

شادمهر، محمد رضا

(لیسانس علوم و صنایع غذایی)

شرکت شیر منطقه خراسان

عبدالری، هادی

(لیسانس علوم و صنایع غذایی)

اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی خراسان

نوریخشن، ریحانه

(لیسانس علوم و صنایع غذایی)

**دیگر**

جهاد دانشگاهی مشهد

شفاقی زنوزیان، مسعود

(فرق لیسانس علوم و صنایع غذایی)

اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی خراسان

ملاکیان، شهره

(لیسانس علوم و صنایع غذایی)

## پیش‌نگار

استاندارد "فرآورده های پاستوریزه و استریلیزه شیر - آئین کار همل و نقل و توزیع" که توسط کمیسیونهای مربوط تهیه و تدوین شده در سیصد و چهلمین جلسه کمیته ملی استاندارد خوراک و فرآورده های کشاورزی مورخ ۸۰/۱۲/۷ مورد تصویب قرار گرفته است. اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در موقع لزوم تجدید نظر خواهد شد و هرگونه پیشنهادی که برای اصلاح یا تکمیل این استانداردهای ارائه شود، در هنگام تجدید نظر در کمیسیونهای فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین برای مراجعه به استانداردهای ایران باید همواره از آخرین تجدید نظر آنها استفاده کرد.

در تهیه و تدوین این استاندارد سعی شده است که ضمن توجه به شرایط موجود و نیازهای جامعه در حمامکان بین این استاندارد و استاندارد ملی کشورهای صنعتی و پیشرفت‌های هماهنگی ایجاد شود. منابع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد به کار رفته به شرح زیر است:

- 1- *Bulletin of the international Dairy products, 1983.*
- 2- *Refrigeration Systems and Applications ,1986, American societyof Heating , Refrigerating and Air Conditioning Engineers, Inc.*
- 3- *Food Transportation,2000,Robert.h.e.p,Blackie Academic and professional,an imprint of chapman and Hall*
- 4- کریم - گیتی - شیر و فرآورده های آن - انتشارات جهاد دانشگاهی تهران - ۱۳۷۴

## **آین کار همل و نقل و توزیع فرآورده های پاستوریزه و استریلیزه شیر**

### **۱ هدف**

هدف از تدوین این آین کار ارائه روش بهینه جهت حمل و نقل و توزیع فرآورده های پاستوریزه و استریلیزه شیر از زمان بارگیری با حفظ کیفیت آن تا هنگام فروش می باشد.

### **۲ دامنه کاربرد**

این آین کار برای حمل و نقل و توزیع فرآورده های پاستوریزه و استریلیزه شیر کاربرد دارد.

### **۳ مراجع الزامی**

مدارک الزامی شامل مقرراتی است که در متن استانداردبه آنها ارجاع داده شده است. بدین ترتیب آن مقررات،جزئی از این استانداردمحسوب می شوددر مورد مراجع دارای تاریخ چاپ و / یاتجدیدنظر اصلاحیه ها و تجدیدنظرهای بعدی این مدارک مورد نظر نیست .

معهد زیستی ایران ذینفع این استاندارد ، امکان کاربرد آخرین اصلاحیه ها و تجدیدنظرهای مدارک الزامی زیر را مورد بررسی قرار دهند . درمورد مراجع بدون تاریخ چاپ و / یاتجدیدنظر آخرین چاپ و / یاتجدیدنظر آن مدارک الزامی ارجاع داده شده مورد نظر است .

استفاده از مراجع زیر برای کار این استاندارد الزامی است :

استاندارد ملی ایران ۵۰۶ : سال ۱۳۷۵ روشن نگهداری شیر و فرآورده های آن در سردخانه

### **۴ اصطلاحات و تعاریف**

در این استاندارد اصطلاحات و / یا واژه های تعاریف زیر به کار می رود:

## **۴-۱ فرآورده لبنی**

به فرآورده ای اطلاق می گردد که از شیر به عنوان ماده اولیه استفاده شده باشد.

## **۴-۲ محصولات پاستوریزه و استریلیزه لبنی**

### **۴-۲-۱ محصولات پاستوریزه لبنی<sup>۱</sup>**

به محصولاتی اطلاق می گردد که پس از فرایند حرارتی سریعاً سرد و در شرایطی با حداقل آلودگی بسته بندی شده باشند . آزمون فسفاتاز این محصولات بایستی بلافاصله پس از فرایند حرارتی<sup>۲</sup> منتهی باشد.

### **۴-۲-۲ محصولات استریلیزه لبنی**

به محصولاتی اطلاق می گردد که تمام میکروارگانیسمهای موجود در آن بدليل قرار گرفتن در حرارت زیاد از بین بروند.

## **۴-۳ بسته بندی**

منتظر از بسته بندی در این استاندارد ، بسته بندی ثانویه است که در تماس مستقیم با فرآورده نمی باشد.

## **۴-۴ باگیری و پیدان**

منتظر از بارگیری در این آئین کار ، عبارتست از چگونگی انتقال و نحوه قرار دادن کالادر و سایل حمل و نقل ، بطوریکه خصوصیات فیزیکو شیمیایی آن در طی مسیر به خوبی حفظ شود.

## **۵-۱ حمل و نقل**

منتظر از حمل و نقل در این آئین کار عبارت است از انتقال فرآورده های لبنی تولید شده از کارخانه

1- International Dairy Federation ( IDF ) , 1983.

2- Heat treatment

به مراکز فروش ، توسط وسائل ترابری مجهز به تجهیزات سرمایاکه مراحل آن با خروج فراورده از کارخانه شروع و با تحویل آن به مکان مورد نظر به پایان می رسد.

**یادآوری ۱- حمل و نقل به دو صورت درون شهری و برون شهری انجام می گیرد.**

**یادآوری ۲- برای فراورده های لبنی استریلیزه نیازی به وسائل حمل و نقل مجهز به تجهیزات سرمایا نیست .**

#### **۳-۶ توزیع (تفلیه)**

منتظر از توزیع در این آئین کار ، آخرین مرحله انتقال می باشد که بارساندن کالا به مقصد انجام می شود . مقصد می تواند مراکز پخش مواد غذایی ، فروشگاههای بزرگ و ... باشد.

#### **۴-۷ بازرسی**

منتظر از بازرسی در این آئین کار ، بررسی وضعیت ظاهری بسته بندی فرآورده ها ، چیدمان آنها و کنترل دمای محفظه در طی بارگیری ، حمل و نقل و توزیع ، تا زمان رسیدن به مقصد می باشد.

### **۵ مراحل بارگیری ، حمل و نقل و توزیع فرآورده**

**یادآوری- از آنجاییکه کیفیت فرآورده های شیر در زمان بارگیری تا حدود زیادی به عوامل مختلفی از جمله کیفیت مواد خام اولیه ، نحوه فرآوری ، نحوه بسته بندی و ویژگی های آن و شرایط نگهداری بستگی دارد ، لذا رعایت نکات بهداشتی و موارد مندرج در استانداردهای ملی مرتبط در هر مرحله الزامی است .**

#### **۱-۱ بارگیری و پیدن**

در بارگیری فرآورده های لبنی موارد زیر باید لحاظ گردد:

- ۱-۱-۵ فرآورده های لبنی بعد از بسته بندی و قرار گرفتن در ظروف مناسب ، باید روی پالت پلاستیکی چیده شده و به کمک وسایل حمل و نقل مناسب منتقل شوند.
- ۲-۱-۵ فرآورده های لبنی بسته بندی شده را باید به بهترین شکل ممکن در داخل وسایل حمل و نقل ثابت نمود تا در طی مسیر ، از حرکت و تکان خوردن آنها جلوگیری بعمل آمده و آسیب کمتری به محصولات وارد شود
- ۳-۱-۵ تعداد کارتن هایی که بر روی هم قرار می گیرند برمبنای مقاومت و اندازه کارتن تعیین میگردد.
- ۴-۱-۵ در مواردی که وسایل نقلیه تمام بار خود را در یک مقصد تخلیه نمی کنند ، ترتیب بارگیری باید از قبل مشخص شده باشد.
- ۵-۱-۵ بسته بندی ها باید به نحوی چیده شوند که هوای سرد بتواند آزادانه در اطراف فرآورده جریان یابد.
- یادآوری :** برای جریان هوای سرد در بسته بندیها ، منافذی را در بسته بندیهای ثانویه ایجاد می کنند که با توجه به نوع بسته بندی متفاوت است .
- ۶-۱-۵ جهت جلوگیری از افزایش دمای فرآورده ، بارگیری باید در حداقل زمان ممکن انجام شود.
- ۷-۱-۵ کنترل دمای فرآورده باید قبل از بارگیری ، در سردخانه انجام شود.
- ۸-۱-۵ چنانچه دریچه ای برای بارگیری تامین نشده باشد ، توصیه میگردد از پرده های کرکره پلاستیکی یا حفاظهای مشابه آن برای جلوگیری از تبادل حرارت استفاده شود.
- ۹-۱-۵ در مواقعیکه بارگیری به هر دلیلی متوقف شود درهای تجهیزات حمل و نقل باید بسته باشند.

## ۵-۵ همل و نقل

یادآوری - با توجه به آنکه دما یکی از مهمترین عوامل مؤثر بر حفظ کیفیت فراورده های شیر در هنگام حمل و نقل می باشد این فراورده ها از نظر دمای حمل و نقل به دو گروه طبقه بندی می شوند:

الف - فراورده هایی که باید در دمای سرد<sup>۱</sup> نگهداری شوند.

ب - فراورده هایی که قابلیت نگهداری در دمای محیط را دارند و باید دور از تابش مستقیم خورشید نگهداری شوند.

## ۵-۶ تجهیزات همل و نقل

محفظه نگهداری فراورده های لبنی در تجهیزات حمل و نقل باید دارای مشخصات زیر باشد:

۵-۶-۱ باید از عایق بندی با ضخامت کافی برخوردار باشد تا دما در حد مورد نظر حفظ گردد.

۵-۶-۲ باید عاری از بوی خارجی بوده و در شرایط مناسب بهداشتی باشد.

۵-۶-۳ باید دارای سیستم سرد کننده خودکار باشد ، بگونه ای که دما در طی حمل و نقل کاملاً ثابت بماند.

۵-۶-۴ باید دارای دماسنج مناسب باشد که دمای هوای درون محفظه را درخارج از آن ، بتوان رؤیت نمود.

۵-۶-۵ باید دارای کانالهایی برای حرکت هوا در کف محفظه نگهداری فراورده ها باشد.

۵-۶-۶ درها باید بگونه ای باشند که در هنگام بسته بودن ، ورود و خروج هوا به حداقل ممکن برسد . توصیه می شود برای توزیع محصولات ، در محفظه های مجهز به سیستم سرد کننده ، در کوچکی تعییه شود تا از تبادل حرارت ممانعت بعمل آید.

**۵-۴-۷** در صورتی که سیستم سرمایز ای تجهیزات حمل و نقل به سلامتی افراد یا کیفیت محصولاتی که در محفظه قرار دارند ضرمه وارد کند ، می بایست سیستم هشدار دهنده<sup>۱</sup> و وسائل ایمنی جهت حفاظت پیش بینی گردیده باشد.

**۵-۴-۸** باید دارای منبع نوری مناسب باشد ، بگونه ای که لامپهای حفاظدار ، در یک مسیر با فاصله مشخص از یکدیگر ، در سقف محفظه نصب شوند و تمام محفظه را دردید کامل قرار دهند.

#### **۵-۴-۹ مسیر حمل و نقل**

مسیر حمل و نقل باید به گونه ای انتخاب شود که مدت حمل و نقل و ناهمواریهای راه به حداقل برسد.

#### **۵-۵ توزیع**

در توزیع فراورده های لبنی که به صورت کلی و جزئی انجام می شود ، موارد زیر باید لحاظ گردد:

**۵-۵-۱** برای حفظ کیفیت فراورده های لبنی ، بهتر است که توزیع در حداقل زمان و در حجم کمتری انجام شود.

**۵-۵-۲** مکانی که فراورده های لبنی به صورت کلی یا جزئی در آنجا توزیع می شوند باید دارای کلیه امکانات خنک کننده و شرایط نگهداری ذکر شده بر روی برچسب فراورده ها ، باشد.

**۵-۵-۳** بهتر است برای توزیع فراورده ها ، در کوچکی در محفظه نگهداری تعییه شود.

**۵-۵-۴** در مواقعیکه تخلیه به هر دلیلی متوقف شود ، درهای تجهیزات حمل و نقل همیشه باید بسته باشند.

موارد زیر در کنترل ظاهری فرآورده ها باید لحاظ گردند:

- ۱-۱ به منظور کنترل چیدن و شرائط بسته بندی فرآورده در طول حمل و نقل، همی بایست دریچه های مناسبی تعبیه گردد تا درهای محفظه حمل و نقل بین زمان بارگیری و توزیع باز نشوند.
- ۲-۲ کنترل وضعیت ظاهری فرآورده در محل بارگیری و توزیع، باید تحت شرایط کنترل شده و توسط مراجع ذیصلاح انجام پذیرد.
- ۳-۳ در صورت بروز هر گونه مشکلی که باعث تغییر شرایط مطلوب نگهداری گردد، ضمن رفع مشکل در حداقل زمان ممکن، چنانچه احتمال بروز تغییر نامطلوبی داده شود، فرآورده باید تخلیه شده و در شرایط مناسب نگهداری شود
- ۴-۴ مدت زمان لازم و شرایط حمل و نقل فرآورده های لبنی باید به صورت مدرکی نوشته شود و هر یک از دست اندرکاران مربوطه، نسخه ای از آن را داشته باشند. بدین ترتیب در صورت بروز هر گونه مشکلی، میتوان سریعتر به رفع آن اقدام نمود.

